

การออกแบบและสร้างเครื่องหั่นสมุนไพรกึ่งอัตโนมัติ

Design and construction of semi-automatic slicing machine for herbs

วรเชษฐ์ ศรีประไหม¹, ทรงพล วิจารณ์จักร¹, จักรพันธ์ ชาวเหนือ¹, สุพรรณ ยั่งยืน^{1*} และ จักรมาส เลหาวิช^{1*}

¹ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ตำบลขามเรียง อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดมหาสารคาม 44150

*ติดต่อ: Worachet.sri@msu.ac.th, เบอร์โทรศัพท์ 088-3259890

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อออกแบบสร้างและทดสอบการทำงานของเครื่องหั่นสมุนไพรขนาดเล็กระบบควบคุมกึ่งอัตโนมัติสำหรับกลุ่มเกษตรกร บ้านมะค่าทวีทรัพย์ อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดมหาสารคาม สมาชิกส่วนใหญ่ของกลุ่มเกษตรกรเป็นผู้สูงอายุ มีความสามารถในการทำงานหั่นหัวขมิ้น ประมาณ 8.97 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ได้ชิ้นขมิ้นมีความหนาเฉลี่ย 3.83 มิลลิเมตร มีค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน 1.05 มิลลิเมตร เครื่องหั่นหัวสมุนไพรกึ่งอัตโนมัติถูกออกแบบและสร้างโดยใช้การหั่นด้วยจานหมุนติดใบมีด และระบบนิวเมติกส์เข้าไปควบคุมการป้อนและกดหัวสมุนไพรเพื่อหั่น โดยทดสอบที่ความเร็วรอบ 250 รอบต่อนาที พบว่ามีความสามารถในการทำงานเพิ่มขึ้น คือ 109.87 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ในขณะที่ยังคงได้ชิ้นสมุนไพรที่หั่นตรงตามความต้องการ นอกจากนั้นยังสามารถคืนทุนได้ภายในระยะเวลาประมาณ 2 เดือน

คำหลัก: เครื่องหั่น , สมุนไพร , ขมิ้น

Abstract

The objective of this study was to design, construct and test the semi-automatic herb slicing machine for farmer groups. The production of sliced herb was evaluated from Makha-Thawesub farmer group in Kantarawichai district, MahaSarakham province. The results showed that most of the farmers were elderly and could slice herbs (*Zingiber cassumunar Roxb*) approximately 8.97 kg per hour. The sliced herb thickness had average and standard deviation values of 3.83 and 1.05 mm. respectively. The semi-automatic slicing machine was designed and constructed to have a rotating disc with 3 blades for slicing. The pneumatic system was used to control and feed herb into process. It was found that the herb slicing capacity was equal to 109.87 kg per hour, while having sliced herbs size as required. Finally, the payback period was 2 month

Keywords: Slicing machine , Herb , *Zing iber cassumunar Roxb*

1. บทนำ

จากการศึกษาข้อมูลเริ่มต้นจากการสัมภาษณ์กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรมะค่าทวีทรัพย์ ตำบลมะค่า อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดมหาสารคาม ซึ่งเน้นผู้ผลิตลูกประคบโดยใช้สมุนไพรประเภทหัวหรือเหง้าเป็นหลัก ได้แก่ ไพลและขมิ้น ในการวิจัยครั้งนี้จะใช้ขมิ้น ขั้นตอนในการแปรรูปสมุนไพรจะต้องผ่านการล้างทำความสะอาด และการลดขนาดแล้วนำไปตากแห้ง ซึ่งการลดขนาดต้องใช้มีดและแรงงานคนในการหั่นเป็นหลัก อาจก่อให้เกิดอันตรายและความเมื่อยล้า ซึ่งจากการสุ่มตัวอย่างการหั่นด้วยมือของเกษตรกรจำนวน 300 ชิ้น พบว่าการหั่นหัวขมิ้นด้วยมือของเกษตรกรความหนาเฉลี่ย 3.83 มิลลิเมตร ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน 1.05 มิลลิเมตร สามารถหั่นได้เฉลี่ยต่อคนอยู่ที่ 8.97 กิโลกรัมต่อชั่วโมง และเกษตรกรต้องการเพิ่มปริมาณและคุณภาพของผลผลิต ซึ่งปัจจุบันได้มีการผลิตเครื่องหั่นสมุนไพรขึ้นมาจำหน่ายตามท้องตลาด มีทั้งเครื่องขนาดเล็กแบบกะทัดรัด และเครื่องขนาดใหญ่แต่มีราคาแพงขึ้นอยู่กับวัสดุและอุปกรณ์ในการผลิต แต่ปัญหาของกลุ่มเกษตรกรพบว่ายังไม่มีต้นทุนเพียงพอที่จะซื้อเครื่องจักรมาใช้ได้ อีกทั้งเครื่องจักรยังต้องใช้คนในการควบคุมการทำงานและยังพบว่าเกษตรกรต้องการเครื่องที่จะมาใช้ในการหั่นสมุนไพรประเภทหัวหรือเหง้า โดยจะต้องทำการหั่นสมุนไพรแบบเฉียงให้ได้ตามขนาดที่ต้องการคือระหว่าง 3 - 5 มิลลิเมตร และช่วยลดหน้าที่การทำงานของคน ใช้งานง่ายและไม่ก่อให้เกิดอันตราย

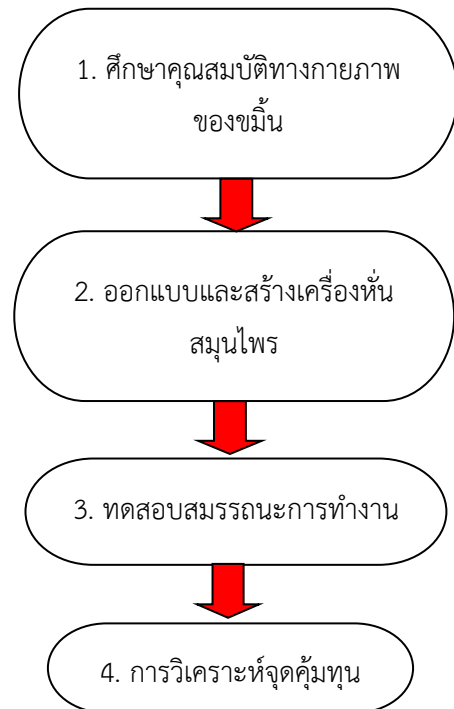
จากปัญหาดังกล่าวดังนั้นจึงต้องมีกลไกควบคุมการป้อนและการกดสมุนไพรเพื่อหั่นเข้ามาช่วยในการควบคุมแทนแรงงานคนหรือลดหน้าที่ของคนในการดูแลเครื่องจักร ทำให้ต้องมีการวิจัยเพื่อหาเครื่องหั่นสมุนไพรกึ่งอัตโนมัติ สำหรับเป็นทางเลือกในการหั่นสมุนไพรของกลุ่มเกษตรกร

จากแนวทางดังกล่าวข้างต้น จะสามารถแก้ไขปัญหาของกลุ่มเกษตรกรได้ ดังนั้นในงานวิจัยนี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อ

ศึกษาออกแบบและสร้างเครื่องหั่นสมุนไพรระบบควบคุมกึ่งอัตโนมัติ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งคาดว่าจะจะเป็นประโยชน์ต่อการพัฒนาเครื่องจักรกลเกษตรสำหรับใช้หั่นสมุนไพรต่อไป

2. วิธีการดำเนินการศึกษา

การสร้างเครื่องหั่นสมุนไพร จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมีการลำดับขั้นตอนการทำงานที่ชัดเจนเพื่อที่จะสามารถดำเนินโครงการให้เสร็จตามวัตถุประสงค์ได้ ซึ่งในขั้นตอนการดำเนินการออกแบบและสร้างเครื่องหั่นสมุนไพรมีรายละเอียดรูปที่ 1 ดังนี้



รูปที่ 1 แผนการดำเนินการศึกษา

2.1 ศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของขมิ้น

ศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพโดยใช้ขมิ้นเป็นตัวอย่างการศึกษาเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการออกแบบและสร้างกระบะ ชุดป้อนสำหรับการหั่นขมิ้นตลอดจนใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการแปรค่าระดับปัจจัย

โดยการวัดค่าและศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของไขมันที่ใช้ในการทดสอบ ซึ่งมีรายละเอียดวิธีการดำเนินการดังนี้

2.1.1 วัดขนาดของไขมัน

วัดขนาดความกว้าง ความยาว และความหนาของไขมันโดยใช้เวอร์เนียร์คาลิเปอร์

2.1.2 หาปริมาณของไขมัน

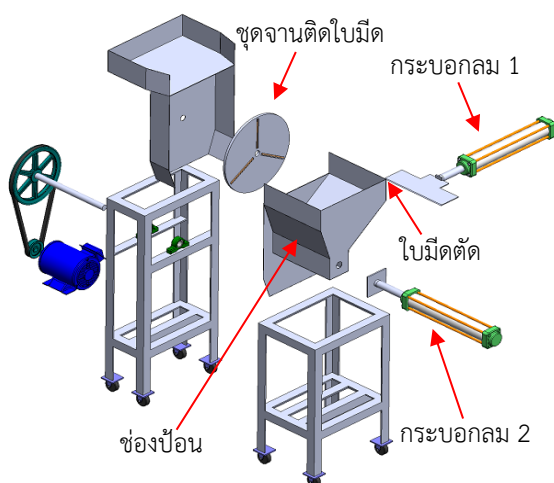
นำไขมันไปชั่งน้ำหนักให้ได้ 1 กิโลกรัม แล้วนำไขมันที่ชั่งเสร็จแล้วมานับจำนวน เพื่อที่จะหาปริมาณของไขมัน หาค่าเฉลี่ยของหัวไขมัน(หัวต่อกิโลกรัม) แล้วนำไขมันที่ทำการหั่นเสร็จมาวัดหาขนาด ความกว้าง ความยาว และความหนาของชิ้นเพื่อที่จะหาคุณภาพของชิ้นไขมัน ลักษณะการหั่นของใบมีด ให้ตรงกับความต้องการของกลุ่มเกษตรกร

2.2 ออกแบบและสร้างเครื่องหั่นสมุนไพร

จากการศึกษาความต้องการของกลุ่มเกษตรกร ได้มีการออกแบบเครื่องหั่นสมุนไพรดังต่อไปนี้

2.2.1 โครงสร้างของเครื่องหั่นสมุนไพร

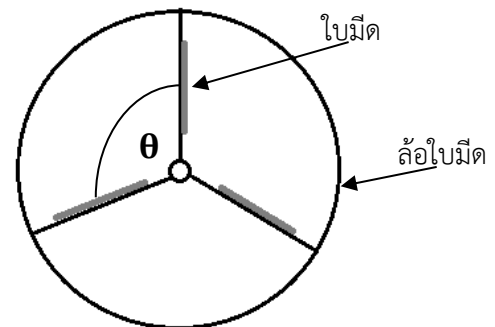
การออกแบบโครงสร้างเครื่องหั่นสมุนไพร ได้มีแนวคิดในการออกแบบโดยพิจารณาถึงความสะดวกสบายและเหมาะสมในการใช้งาน รูปที่ 2



รูปที่ 2 โครงสร้างของเครื่อง

2.2.2 ชุดใบมีด

มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 36 เซนติเมตร ความยาวของใบมีด 14 เซนติเมตร มีใบมีด 3 ใบ ซึ่งแต่ละใบมีดจะทำมุมต่อ 120 องศา โดยช่องว่างระหว่างใบมีดกับจานหมุนอยู่ที่ 5 มิลลิเมตร ทำมุมกับจานหมุน 40 องศา เซลเซียส รูปที่ 3



รูปที่ 3 ภาพร่างชุดใบมีด

โดย θ = มุมใบมีด (องศา)

ความเร็วรอบของชุดใบมีด ล้อสายพานขับสายพานตามสามารถคำนวณได้จาก สมการที่ 1

$$\frac{n_1}{n_2} = \frac{D_2}{D_1} \quad (1)$$

แรงที่ใช้ในการดันสมุนไพร = ความดันลม (P) × พื้นที่หน้าตัดกระบอกลม (A) (2)

$$\frac{\text{ความเร็วของกระบอกลม} \left(\frac{m}{h} \right) = \text{ระยะทางการเคลื่อนที่ของกระบอกลม}}{\text{เวลาที่ใช้ในการดันสมุนไพร}} \quad (3)$$

โดยที่ n_1 ความเร็วรอบตัวขับ, รอบต่อนาที
 n_2 ความเร็วรอบตัวตาม, รอบต่อนาที
 D_1 เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานขับ มม.
 D_2 เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานตาม มม.

หาความเร็วรอบของชุดใบมีดเพื่อหาค่าที่เหมาะสมที่สุดในการหั่นหัวไขมันให้ได้ขนาดและปริมาณตามที่กลุ่มเกษตรกรต้องการ

2.2.3 ขั้นตอนการทำงานของเครื่องหั่นสมุนไพร

ทำการป้อนหัวขมิ้นในช่องป้อนให้เต็ม เมื่อกดสวิทช์ ON กระทบกลม1 จะเลื่อนใบมีดตัดเพื่อตัดให้หัวขมิ้นมีขนาดพอดีที่จะหั่นในแต่ละครั้ง เมื่อกระทบกลม1 ทำงานเสร็จจะสั่งให้กระทบกลม2 ทำงานเป็นตัวดันหัวขมิ้นให้แกใบมีดและกลับมาอยู่ที่ตำแหน่งเดิม เมื่อกระทบกลม2 กลับมาที่ตำแหน่งเดิมจะทำให้กระทบกลม1 ถอยกลับมาที่ตำแหน่งเริ่มต้นเพื่อป้อนหัวขมิ้นในครั้งต่อไปโดยจะทำงานวนซ้ำในรูปแบบเดิม เมื่อต้องการให้เครื่องหยุดให้กดสวิทช์ OFF ระบบก็จะหยุดทำงานทั้งหมด

2.3 ทดสอบสมรรถนะการทำงานของเครื่องหั่นสมุนไพร

ทดสอบสมรรถนะการทำงานของเครื่องหั่นสมุนไพรที่สร้างขึ้น โดยการทดสอบสมรรถนะจะมุ่งเน้นถึงความสามารถในการทำงาน (กิโลกรัมต่อชั่วโมง) คุณภาพของผลผลิตคือความหนาของขมิ้นที่หั่น และแนวของการหั่น (หั่นตามแนวขวางหรือหั่นตามแนวยาว)

2.3.1 การหาความสามารถในการทำงาน

ใส่ขมิ้นลงในช่องป้อน เปิดเครื่องเมื่ออุปกรณ์ทำงานเริ่มจับเวลา นำขมิ้นที่หั่นในแต่ละรอบมาชั่งน้ำหนัก และนำเวลาที่หั่นได้ของรอบนั้น ๆ มาคำนวณเพื่อที่จะหาความสามารถในการทำงานของเครื่องหั่นสมุนไพร ทำ 6 ซ้ำ หลังจากนั้นคำนวณความสามารถในการทำงานจากสูตรความสัมพันธ์

$$\text{ความสามารถในการทำงาน} = \frac{\text{จำนวนสมุนไพรที่หั่นได้}}{\text{เวลาที่ใช้ในการหั่น}} \quad (4)$$

3. ผลการศึกษา

จากการศึกษาข้อมูลเบื้องต้น ได้ดำเนินการสร้างเครื่องหั่นสมุนไพรเพื่อทดสอบหาการทำงานที่เหมาะสมที่สุด สำหรับขนาดของชิ้นขมิ้นตามที่กลุ่มเกษตรกรต้องการ

3.1 ผลการศึกษาคูสมบัติทางกายของขมิ้น

การศึกษาคูสมบัติทางกายภาพเบื้องต้นของขมิ้นสำหรับเป็นข้อมูลในการออกแบบเครื่องหั่นสมุนไพรระบบกึ่งอัตโนมัติที่ใช้อุปกรณ์นิวเมติกส์เข้ามาช่วยในการควบคุมเครื่องหั่น ซึ่งได้ทำการทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพเบื้องต้นของขมิ้นประกอบไปด้วย การวัดขนาดรูปร่างของหัวขมิ้น ความหนาของขมิ้น ความกว้าง ความยาว มีรายละเอียดของการทดสอบดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ขนาดหัวขมิ้น

	ขนาดหัวขมิ้น (มิลลิเมตร)		
	ความกว้าง	ความยาว	ความหนา
ค่าเฉลี่ย	52.0	79.0	24.0
ค่าต่ำสุด	15.0	12.0	10.0
ค่าสูงสุด	118.0	146.0	80.0
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน	18.0	18.0	8.0

3.3 ผลการทดสอบหาความเร็วรอบของเครื่องหั่นที่เหมาะสม

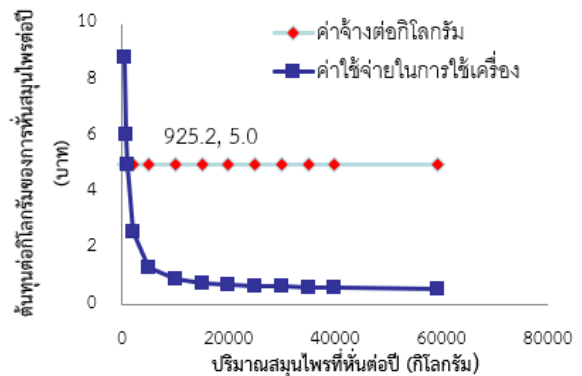
จากการทดสอบความเร็วรอบที่เหมาะสมในการหั่นขมิ้นของเครื่องหั่นนั้น พบว่าความเร็วรอบในการหั่นขมิ้นอยู่ที่ 250 รอบต่อนาที ซึ่งชิ้นขมิ้นมีลักษณะเฉียงถึงร้อยละ 80 ขึ้น และความสามารถในการทำงานเป็นไปตามที่ทางกลุ่มเกษตรกรนั้นต้องการ แสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ความเร็วรอบที่เหมาะสมในการหันขมิ้น

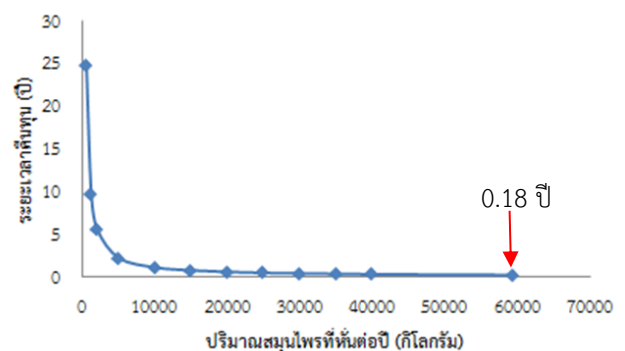
หัวข้อในการทดสอบ	ความเร็วในการหัน (rpm)		
	150	200	250
ความหนาชั้นขมิ้น (mm)			
ค่าหนาที่สุด	5.0	4.8	4.7
ค่าเฉลี่ย	3.7	4.1	4.1
ค่าบางที่สุด	2.0	2.0	1.6
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน	1.00	1.55	1.42
ลักษณะชิ้น (เปอร์เซ็นต์)			
หันตรง	18.0	28.0	20.0
หันเฉียง	82.0	72.0	80.0
ความสามารถในการทำงาน (kg/h)	43.7	73.5	109.87

3.5 ผลการวิเคราะห์จุดคุ้มทุนทางด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม

ผลการวิเคราะห์และประเมินผลความคุ้มค่าทางด้านเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม การวิเคราะห์ทางด้านเศรษฐศาสตร์ของเครื่องหันสมุนไพร โดยประเมินราคาของเครื่องหันสมุนไพรกึ่งอัตโนมัติที่สร้างขึ้นมีราคาประมาณ 20,000 บาท อายุการใช้งาน 5 ปี ความสามารถในการหันขมิ้น 109.87 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ทำงานวันละ 6 ชั่วโมง และ 90 วันต่อปี จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 1 คน พบว่าจุดคุ้มทุนอยู่ที่ 925.2 กิโลกรัมต่อปี นั่นคือเกษตรกรหรือผู้รับจ้างจะต้องหันขมิ้นอย่างน้อยให้ได้ 925.2 กิโลกรัมต่อปี ทุก ๆ ปี เป็นระยะเวลา 5 ปี ดังแสดงในรูปที่ 4 สำหรับระยะเวลาการคืนทุน พบว่าเครื่องหันสมุนไพรระบบกึ่งอัตโนมัติสามารถคืนทุนได้ภายในระยะเวลาประมาณ 2 เดือน (0.18 ปี) แสดงตามรูปที่ 5



รูปที่ 4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนสมุนไพรที่หันได้กับค่าใช้จ่ายในการใช้เครื่องหันสมุนไพรกึ่งอัตโนมัติ



รูปที่ 5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนสมุนไพรที่หันได้กับระยะเวลาคืนทุน

4. สรุปผล

เครื่องหันสมุนไพรระบบกึ่งอัตโนมัติที่สร้างขึ้นใช้อุปกรณ์นิวเมติกส์เข้ามาช่วยควบคุมการทำงานของเครื่องหัน ที่ความเร็วรอบ 250 รอบต่อนาที พบว่าสามารถหันสมุนไพรเฉลี่ยแล้วอยู่ที่ 109.87 กิโลกรัมต่อชั่วโมง มีความหนาเฉลี่ยเท่ากับ 4.1 มิลลิเมตร มีค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.42 มีลักษณะของชิ้นที่หันเฉียงร้อยละ 80.0 ขึ้น ซึ่งเป็นไปตามความต้องการที่ทางกลุ่มเกษตรกรนั้นต้องการ

จะเห็นได้ว่าเครื่องหันสมุนไพรระบบกึ่งอัตโนมัติที่ได้ออกแบบและสร้างขึ้นนั้นมีความสามารถในการทำงานเพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับการทำงานของกลุ่มเกษตรกร

และเครื่องหันสมุนไพรรบบกึ่งอัตโนมัติที่สร้างขึ้นสามารถคืนทุนได้ภายในระยะเวลาประมาณ 2 เดือน (0.18 ปี)

5. ข้อเสนอแนะ

ควรเลือกใช้กระบอบกลมที่เหมาะสมกับการตัดสมุนไพรรและการดันสมุนไพรรให้แก๊วไบบิดหัน แรงดันที่เหมาะสมในการดันสมุนไพรรเข้าสู่ชุดหัน เพื่อที่จะให้สัมพันธ์กับความเร็รรอบที่ใช้หัน โดยเพื่อที่จะให้กระบอบกลมสามารถดันสมุนไพรรไปให้ชุดไบบิดหันได้

ไม่ควรยื่นมือลงไปในห้องป้อนสมุนไพรรขณะเครื่องทำงาน เนื่องจากในห้องป้อนจะมีไบบิดตัดหัวสมุนไพรรส่วนที่เกินออก เพื่อที่จะให้พอดีกับห้องป้อนและสามารถดันสมุนไพรรได้โดยไม่ติดขัด

6. กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคามที่สนับสนุนทุนวิจัยในครั้งนี้

7. เอกสารอ้างอิง

7.1 บทความจากวารสาร (Journal)

[1] บุญเจิด กาญจนนา. การประดิษฐ์เครื่องหันข้าเพื่อตากแห้งสำหรับเกษตรกรในพื้นที่หลังน้ำท่วมจังหวัดอุดรธานี.

Journal of Community Development Research 2010.

7.2 วิทยานิพนธ์

[1] ชัยณรงค์ หล่มช่างคำ. เครื่องบีบอัดเมล็ดกระทิงแบบใช้เกลียว. วิทยานิพนธ์ วศ.บ. มหาสารคาม: มหาวิทยาลัยมหาสารคาม, 2556.

[2] พงษ์ศักดิ์นาใจคงและสุทัศน์ยอดเพชร. วิจัยและถ่ายทอดเทคโนโลยีเครื่องหันสมุนไพรรสำหรับทำสมุนไพรรอบผิว. นครราชสีมา: มหาวิทยาลัยราชชมงคลอีสาน, 2556.

[3] วีระยุทธ ภูเนตร และอนุชา นารัจันทร. การออกแบบและพัฒนาเครื่องหันใบตะไคร้. วิทยานิพนธ์ วศ.บ. มหาสารคาม : มหาวิทยาลัยมหาสารคาม, 2553

[4] อำนาจ วันริโก. เครื่องหันผลส้มแขก. นราธิวาส: มหาวิทยาลัยนราธิวาสราชนครินทร์. ห้องสมุดมหาวิทยาลัยนราธิวาสราชนครินทร์, 2552.

[5] ชวัล สุโขชาติ. การออกแบบและพัฒนาเครื่องหันกล้วยแบบใช้ไบบิดหมุน. พิษณุโลก: สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล, 2543.

[6] วิรัตน์ หวังเขื่อนกลาง. เครื่องหันชิ้นมันเส้นแบบไบบิดหมุน, มันเส้นสะอาด. มหาวิทยาลัยราชชมงคลอีสาน: นครราชสีมา, 2554.

[7] กนต์ธร วังสุวรรณ ขจรศักดิ์ ทองสง และสรายุทธ หน่อแก้ว. การสร้างและทดลองใช้เครื่องหันผักผลไม้. พังงา : วิทยาลัยเทคนิคพังงา. 2552.

7.3 หนังสือ

[1] ฐิตารีย์ ถมยา. นิวแมติกส์และนิวแมติกส์ไฟฟ้าเบื้องต้น. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพฯสำนักพิมพ์ ส.ส.ท, 2545.

[2] ปฏิพัทธ์ หงส์สุวรรณ. เรียนรู้ละใช้งาน PLC ฉบับสมบูรณ์. พิมพ์ครั้งที่ 1. นนทบุรี. บริษัท ไอดีซี อินโฟติสทริบิวเตอร์ เซ็นเตอร์ จำกัด, 2552

7.4 เว็บไซต์

[1] วิกิพีเดีย สารานุกรมเสรี. *ขมิ้น*. 19 พฤศจิกายน 2557; สืบค้นเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2557. ได้จาก <http://th.wikipedia.org/wiki/>

[2] วิกิพีเดีย สารานุกรมเสรี. *ไพล*. 13 สิงหาคม 2557; สืบค้นเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2557. ได้จาก <http://th.wikipedia.org/wiki/>