

## สมการฐานพลังงานของอุตสาหกรรมผลิตอาหาร; กรณีศึกษาโรงงานผลิตไส้กรอก

### Energy Baseline Equation of Food Industry;

### A Case Study of Sausage Manufacturer

ฉิบดินทร์ แสงสว่าง, จักรวัชร ตั้งคุณากรนนท์ และเมธาวี เตชธิรพรธรรม

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

มหาวิทยาลัยศิลปากร อ.เมือง จ.นครปฐม 73000

โทรศัพท์ +6634 259 025 โทรสาร +6634 219 367

Email: Sangsawang\_t@su.ac.th \*Corresponding Author

#### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาพฤติกรรมการใช้พลังงาน รวมถึงลักษณะการใช้พลังงานภายในกระบวนการของโรงงานผลิตอาหาร ซึ่งในงานวิจัยนี้ได้เลือกโรงงานผลิตไส้กรอก เพื่อทำเป็นสมการฐานพลังงาน โดยการวิเคราะห์ถึงจำนวนของผลิตภัณฑ์และพลังงานที่ใช้ในแต่ละเดือน ผลที่ได้จากการศึกษาสามารถเขียนอยู่ในรูปสมการแสดงความสัมพันธ์ คือ พลังงานรวม (kWh) =  $0.386A + 0.028B - 0.111C - 0.769D - 0.743E + 2.996F + 1.134G + 2,811.571$  โดยที่ A คือไส้กรอกคอกเทลส้ม, B คือไส้กรอกฮอตดอกส้ม, C คือไส้กรอกไก่จ้อ, D คือไส้กรอกแพร้งนม, E คือไส้กรอกฮอตดอกนม, F คือไส้กรอกคอกเทลนม, และ G ไส้กรอกเวียนนา จากการศึกษา พบว่าสามารถทำนายค่าพลังงานไฟฟ้า โดยมีค่าความน่าเชื่อถือ ( $R^2$ ) เท่ากับ 0.814 แล้วยังมีการใช้พลังงานจำเพาะเฉลี่ย (SEC) ที่บ่งบอกถึงลักษณะการใช้พลังงานของโรงงานอยู่ที่ 0.58 MJ/kg

**คำหลัก:** สมการฐานพลังงาน; อุตสาหกรรมอาหาร; ไส้กรอก

#### Abstract

The purpose of this research is to study the characteristic of energy consumption in a food factory. A sausage manufacturer is used as a case study to perform the energy baseline equation. The monthly quantities of products and energy usage data is analyzed. The result of study shows in an equation of relation: Total Energy (kWh) =  $0.386A + 0.028B - 0.111C - 0.769D - 0.743E + 2.996F + 1.134G + 2,811.571$ , which A is smoke cocktail, B is smoke hotdog, C is chicken jock, D is vanilla sausage, E is vanilla hotdog and F is vanilla cocktail. This equation can predict the electricity usage with reliability ( $R^2$ ) of 0.814. The average of specific energy consumption (SEC) of the factory is 0.58 MJ / kg.

**Keywords:** Energy Baseline; Food industry; sausage

#### 1. บทนำ

พลังงานไฟฟ้าเป็นพลังงานที่มีความจำเป็นและมีการใช้ในการผลิตของทุกโรงงาน ความสำคัญการประหยัดพลังงานไฟฟ้า จึงไม่ใช่เพียงแค่เอื้อประโยชน์ต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเพียงเท่านั้น แต่ยังมีความจำเป็นและมีความสำคัญต่อเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศด้วย การผลิตไฟฟ้าของประเทศไทยในปัจจุบัน ยังต้องพึ่งพาพลังงานจากเชื้อเพลิงฟอสซิล ที่ยังคงมีราคาสูงอยู่ ประกอบกับมีการนำเข้าพลังงานไฟฟ้าจากประเทศเพื่อนบ้าน เพื่อความมั่นคงทางพลังงานในประเทศ เช่น สาธารณรัฐแห่งสหภาพพม่า และสาธารณรัฐประชาชนลาว นอกจากนี้ประเทศไทยยังต้องนำเข้าถ่านหินและก๊าซธรรมชาติ เพื่อนำมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ภายในประเทศ และมีแนวโน้มว่าจะต้องมีการนำเข้าเพิ่มมากขึ้นตามปริมาณความต้องการใช้ไฟฟ้าที่เพิ่มสูงขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งในภาคธุรกิจอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นสาขาที่มีความต้องการไฟฟ้าสูงสุด

ในปัจจุบันโรงงานอุตสาหกรรมมีการใช้พลังงานไฟฟ้าในกระบวนการผลิต การเก็บรักษาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในปริมาณมาก จากข้อมูลสถิติการจำหน่ายไฟฟ้าของการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

และแผน PDP 2018 [1] พบว่าในช่วง 9 เดือนแรกของปี 2561 ประเทศไทยมีปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดอยู่ที่ 34,137 MW เพิ่มขึ้นจากปีที่ผ่านมา 0.6% เมื่อพิจารณาจากข้อมูลในปีที่ผ่านมาจะสังเกตได้ว่าปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้ามีแนวโน้มการใช้มากขึ้นเรื่อยๆ โดยเฉพาะภาคอุตสาหกรรม ที่มีสัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้ามากที่สุดในประเทศคือ 40%

ปฐวี และคณะ [2] มนตรีและคณะ [3] จุติพรชัย [4] ได้ศึกษาการใช้พลังงานและการจัดการพลังงานในอุตสาหกรรมอาหาร พบว่าการใช้พลังงานโดยรวมสามารถลดการใช้พลังงานสิ้นเปลืองลงได้ สอดคล้องกับงานวิจัยของพงศธรและวิทยา [5] ที่สรุปการจัดการพลังงานนั้นกระบวนการจัดทำสมการฐานพลังงานจะเป็นจุดเริ่มต้นของการอนุรักษ์พลังงานในโรงการผลิตอาหารได้

อุตสาหกรรมอาหาร เป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีการส่งเสริมให้เป็นสินค้าหลักของประเทศตามนโยบายศรัวิของโลก แต่ในขณะเดียวกัน ยังเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่ใช้พลังงานอย่างไม่มีประสิทธิภาพเท่าที่ควร เนื่องจากส่วนใหญ่เป็นอุตสาหกรรมที่มีขนาดกลางและขนาดเล็ก ดำเนินกิจการแบบเจ้าของคนเดียว ทำให้ไม่มีองค์ความรู้ในด้านการประหยัด

## ETM – 003

พลังงานอย่างเพียงพอ ดังนั้นการวิจัยนี้จึงทำการศึกษาเกี่ยวกับภาระ  
อนุรักษ์พลังงานสำหรับอุตสาหกรรมขนาดกลาง โดยใช้โรงงาน  
อุตสาหกรรมแปรรูปไม้กระบอกหนึ่งเป็นกรณีศึกษา

### 2. วิธีการสร้างสมการฐานพลังงาน

ในงานวิจัยนี้ ได้รับความร่วมมือจากโรงงานผลิตไม้กระบอกหนึ่ง  
ซึ่งเป็นกิจการเจ้าของคนเดียวขนาดเล็ก SME มีเงินทุนหมุนเวียนไม่เกิน  
500,000 บาทต่อเดือน มีพนักงานทำงานทั้งสิ้น 50 คน เวลาในการ  
ทำงาน จันทร์ ถึง เสาร์ ทำงานช่วงเวลา 8.00 – 17.00 น. มีผลิตภัณฑ์  
ทั้งสิ้น 14 ชนิด ได้แก่ไม้กระบอกคอกเทลส้ม, ไม้กระบอกชอตดอกส้ม, ไม้  
กระบอกไก่จ้อ, ไม้กระบอกแฟรงนม, ไม้กระบอกชอตดอกนม, ไม้กระบอกคอกเท  
ลนม, ไม้กระบอกเวียนนา, ไก่รมควัน, ไม้กระบอกจ้อสาหร่าย, ไม้กระบอกจ้อ  
เห็ดหอม, ไม้กระบอกกุ้งจ้อ, ไม้กระบอกไก่ยอ, ไม้กระบอกแฟรงค์เตยและไม้  
กระบอกแฟรงค์รมควัน

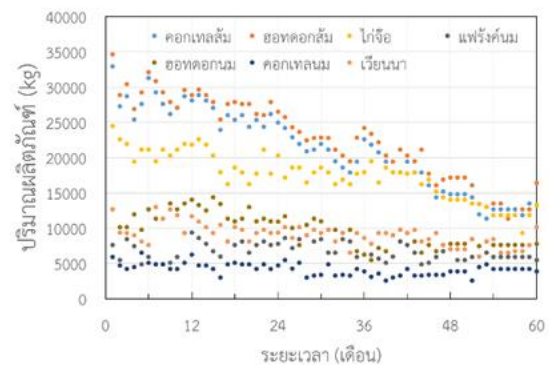
จากข้อมูลการผลิตที่ได้รับมาและบางผลิตภัณฑ์มียอดการผลิตที่  
น้อย จึงมีความจำเป็นต้องตัดข้อมูลการผลิตบางส่วนออก ในงานวิจัย  
นี้ ได้ใช้ข้อมูลทางสถิติ คือค่า P-Value ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ดัง  
แสดงได้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ค่า P-Value ของผลิตภัณฑ์ทั้ง 14 ชนิด

ตัวแปร	ผลิตภัณฑ์	P-value
A	คอกเทลส้ม	0.000121
B	ชอตดอกส้ม	0.000051
C	ไก่จ้อ	0.001900
D	แฟรงนม	0.000684
E	ชอตดอกนม	0.000022
F	ไม้กระบอกคอกเทลนม	0.000632
G	เวียนนา	0.003900
H	ไก่รมควัน	0.078000*
I	จ้อสาหร่าย	0.830000*
J	จ้อเห็ดหอม	0.466000*
K	กุ้งจ้อ	0.547000*
L	ไก่ยอ	0.724000*
M	แฟรงเตย	0.403000*
N	แฟรงรมควัน	0.695000*

จากตารางที่ 1 พบว่าจากผลิตภัณฑ์ 14 ชนิด มีผลิตภัณฑ์ที่มีการ  
ผลิตสม่ำเสมอและต่อเนื่อง มีเพียง 7 ชนิดคือ ไม้กระบอกคอกเทลส้ม, ไม้  
กระบอกชอตดอกส้ม, ไม้กระบอกไก่จ้อ, ไม้กระบอกแฟรงนม, ไม้กระบอกชอตดอก  
นม, ไม้กระบอกคอกเทลนม และไม้กระบอกเวียนนา ซึ่งแทนด้วยตัวอักษรดังที่  
แสดงในตารางที่ 1 ไว้แล้วดังนั้นในงานวิจัยนี้ จึงใช้ผลิตภัณฑ์ 7 ชนิด  
ในการหาข้อมูลผลิตภัณฑ์ดังกล่าว แสดงไว้ในรูปที่ 1

รูปที่ 1 นั้นเป็นกราฟความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนผลิตภัณฑ์และ  
เวลา กราฟแสดงให้เห็นว่ามีค่าสูงสุดของผลิตภัณฑ์อยู่ที่ 34,645 kg ซึ่ง  
เป็นของไม้กระบอกชอตดอกส้ม และ ค่าต่ำสุดของผลิตภัณฑ์อยู่ที่ 2,535  
kg ซึ่งเป็นของไม้กระบอกคอกเทลนม



รูปที่ 1 ปริมาณผลิตภัณฑ์ทั้ง 7 ชนิดที่มีการผลิตในช่วงระยะเวลาที่เก็บ  
ข้อมูล

ในการสร้างสมการฐานพลังงาน สำหรับสมการที่มีตัวแปร 7 ตัว  
แปร ในงานวิจัยนี้ได้ใช้วิธี Linear Regression ซึ่งได้รับการทดสอบ  
ความเหมาะสมทางสถิติตามมาตรฐาน Internal Performance  
Measurement and Verification Protocol [6] ที่กำหนดค่า R2 ไว้ไม่  
ควรต่ำกว่า 0.75 จากนั้นจึงได้กำหนด ช่วงของการสร้างสมการที่  
สามารถให้ค่า R2 ได้มากที่สุด งานวิจัยนี้ ได้ทดลองหลายช่วง พบว่า  
ช่วงหน้าหนักผลิตภัณฑ์ 4,000 – 26,000 kg/เดือน และจากรูปที่ 1  
ในช่วง 5 ปี แนวโน้มการใช้พลังงานนั้น สมการเส้นตรงมีความเหมาะสม  
มากกว่าสมการชนิดอื่นๆ ดังนั้นสมการฐานพลังงานของบริษัทนี้คือ

$$\text{kWh} = 0.386A + 0.028B - 0.111C - 0.769D - 0.742E + 2.996F + 1.134G + 2811.571 \quad (1)$$

โดยที่ A คือไม้กระบอกคอกเทลส้ม, B คือไม้กระบอกชอตดอกส้ม, C คือไม้  
กระบอกไก่จ้อ, D คือไม้กระบอกแฟรงนม, E คือไม้กระบอกชอตดอกนม, F คือไม้  
กระบอกคอกเทลนม, G คือไม้กระบอกเวียนนา และช่วงการใช้งานคือ 4,000  
– 26,000 kg/เดือน หมายถึงว่าเดือนใดที่มีการผลิตไม่อยู่ในช่วงนี้ จะไม่  
สามารถใช้สมการนี้ได้ นอกจากนี้ สมการที่ 1 ให้ค่า R<sup>2</sup> สูงที่สุดคือ  
0.814 ซึ่งให้ประสิทธิภาพกับทางโรงงาน ได้ข้อสรุปตรงกันว่า สมการเชิงเส้นได้  
แต่มีข้อสังเกต ตรงที่มีสามผลิตภัณฑ์ที่ให้ค่าลบ คือ ไม้กระบอกไก่จ้อ ไม้  
กระบอกแฟรงนม ไม้กระบอกชอตดอกนม ซึ่งต้องไปตรวจสอบการผลิตของ  
ผลิตภัณฑ์ทั้งสามชนิดนี้ใหม่ แต่ในเบื้องต้น ทางโรงงานผู้ผลิตได้ยอมรับ  
การคำนวณและสมการที่ได้จากการศึกษา

### 3. การหาค่าดัชนีการใช้พลังงานจำเพาะรวมต่อหน่วยการผลิตของโรงงาน (Specific Energy Consumption: SEC)

ค่า SEC คือค่าดัชนีที่บ่งบอกการใช้พลังงานต่อหน่วยการผลิตที่สามารถบอกได้ว่า การผลิตนี้มีการใช้พลังงานมากน้อยเพียงใดต่อการผลิตหนึ่งหน่วย ค่านี้สามารถหาได้โดยการนำเอาค่าพลังงานในช่วงเวลาที่สนใจ ในงานวิจัยนี้ เป็นการเก็บข้อมูลย้อนหลัง 5 ปี หรือ 60 เดือน และเนื่องจากเป็นโรงงานขนาดเล็ก กระบวนการผลิตไม่ซับซ้อน เครื่องจักรที่มีการผลิต ใช้พลังงานไฟฟ้าเป็นหลัก ไม่มีการใช้พลังงานจากก๊าซหุงต้มหรือน้ำมันเตาเลย ทำให้ข้อมูลที่เก็บมา เป็นข้อมูลของพลังงานไฟฟ้าเพียงอย่างเดียวได้รับความอนุเคราะห์จากทางโรงงาน และสามารถแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 เป็นตารางหาค่า SEC ตั้งแต่ปี 2556-2560

ปี	ผลิต ภัณ ฑ์ รวม	พลังงานรวม kWh	Specific Energy Consumption	
	kg		kWh/kg	MJ/kg
2556	1,823,900	264,812.60	0.15	0.52
2557	1,718,795	270,207.50	0.16	0.57
2558	1,522,430	273,602.80	0.18	0.65
2559	1,399,770	202,451.90	0.15	0.52
2560	1,174,160	215,471.80	0.18	0.66
ค่าเฉลี่ย	1,527,811	245,309.29	0.16	0.58

ตารางที่ 2 แสดงการหาค่า SEC ย้อนหลัง พลังงานทั้งหมดส่วนด้วยจำนวนผลิตภัณฑ์ พบว่าค่า SEC เฉลี่ยของโรงงานเท่ากับ 0.16 kWh/kg หรือ 0.58 MJ/kg ในงานวิจัยนี้ไม่สามารถแยกค่า SEC เป็นรายผลิตภัณฑ์ได้ เนื่องจากมีการใช้เครื่องจักรชนิดเดียวกันทำผลิตภัณฑ์หลายอย่าง และไม่มีการเก็บข้อมูลแยกรายผลิตภัณฑ์ จึงทำได้เพียงหาค่า SEC รวมของสายการผลิตได้เพียงอย่างเดียว

เมื่อเทียบกับค่า SEC จากงานวิจัยอื่นๆ เช่น งานวิจัยของ เซ่ง งานของจตุพรชัย [4] พบว่าในอุตสาหกรรมอาหาร เช่นอุตสาหกรรมน้ำตาล มีค่า 2.5 MJ/kg, อุตสาหกรรมน้ำมัน 4.53 – 80.88 MJ/kg ผัก และผลไม้กระป๋อง 0.52 – 3.918 MJ/kg และแนวโน้มยังไม่ชัดเจนในทุกอุตสาหกรรม และรายงานของกรมโรงงาน [7] ระบุว่าค่า SEC ของอุตสาหกรรมอาหารแปรรูป-แช่แข็งมีค่า 3.874 MJ/kg แต่เป็นข้อมูลของโรงงานแช่แข็งซึ่งมีการใช้พลังงานสูงอยู่แล้ว จึงไม่สามารถระบุได้ว่าโรงงานแห่งนี้มีค่า SEC 0.58 MJ/kg มีค่ามากหรือน้อย แต่อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาสมการที่ 1 พบว่าพารามิเตอร์ตัวสุดท้ายของสมการคือ 2,811.571 kWh ต่อเดือน หมายถึงถึงแม้ว่าภายในเดือนนั้นไม่มีการผลิตใดๆ เกิดขึ้นเลย ภายในโรงงานยังคงมีการใช้พลังงานทั้งสิ้น 2,811.571 kWh ซึ่งทางโรงงานจะต้องเป็นผู้พิจารณาว่าสามารถที่จะลดได้หรือไม่

### 4. การทดลองใช้สมการ

การพิสูจน์สมการนั้นจะนำข้อมูลของ กรกฎาคม – กันยายน 2560 มาแทนในสมการเพื่อเป็นการหาค่า Error ของสมการ

ตารางที่ 3 การทดสอบสมการฐานพลังงาน

เดือน	ผลิตภัณ ฑ์ (kg)							พลังงานจาก การวัด (kWh)	พลังงานจาก การคำนวณ (kWh)	Error (%)
	A	B	D	I	J	K	N			
ก.ค.60	12,675	13,520	11,830	5,915	7,605	4,225	6,500	16,622.34	16,599.50	0.14
ส.ค.60	12,675	11,375	11,830	5,915	7,605	4,225	6,500	15,867.00	16,539.44	4.24
ก.ย.60	12,675	11,830	59,15	5,915	7,605	4,225	6,760	16,705.14	16,847.02	0.85

เมื่อนำข้อมูลจากเอกสารของโรงงานมาเรียงใส่ตารางจะได้เป็นดัง ตารางที่ 3 สำหรับผลิตภัณฑ์ทั้ง 7 ชนิดอันได้แก่ A คือไส้กรอกคอกเทลส้ม, B คือไส้กรอกขอตอกส้ม, C คือไส้กรอกไก่จ้อ, D คือไส้กรอกแพรงนม, E คือไส้กรอกขอตอกนม, F คือไส้กรอกคอกเทลนมและ G คือไส้กรอกเวียนนา จะเห็นได้ว่ามีค่าพลังงานทั้ง 3 เดือนนั้น เท่ากับ 16,622.34 15,867.00 และ 16,705.14 kWh ตามลำดับ ให้นำข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่มีหน่วยเป็น kg ของทั้ง 3 เดือนมาแทนในสมการที่ 1 ได้พลังงานที่คำนวณของทั้ง 3 เดือนเป็น 16,599.50 16,539.44 และ 16,847.02 kWh ตามลำดับ และทำการคำนวณค่า error ออกมาจะได้เดือนกรกฎาคม เท่ากับ 0.14 % เดือนสิงหาคม เท่ากับ 4.24 % และเดือนกันยายน เท่ากับ 0.85 %

### 4. สรุปผลการทดลอง

ผลการศึกษาพบว่าจากการรวบรวมข้อมูลทางสถิติของผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 14 ชนิด และพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ไป ตามใบแจ้งหนี้ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2556 จนถึง พ.ศ.2560 สามารถนำมาวิเคราะห์เพื่อทำนายแนวโน้มพลังงานไฟฟ้าที่จะเกิดขึ้นในอนาคตเมื่อเกิดการการผลิต โดยใช้วิธีดำเนินการคือ ใช้ P-value เพื่อทำการตัดผลิตภัณฑ์ที่ส่งผลน้อย หรือไม่ส่งผลเลยต่อพลังงานไฟฟ้าที่ใช้เมื่อเกิดการการผลิตจะเห็นว่าผลิตภัณฑ์หลักๆจำนวน 7 ชนิดเท่านั้นที่ส่งผลต่อพลังงานไฟฟ้าที่ใช้และได้มีการจำกัดขอบเขต เพื่อหาขอบเขตที่สามารถนำมาสร้างสมการได้โดยเริ่มจากค่าผลิตภัณฑ์ที่สูงสุดเท่ากับ 34,000 kg และ ค่าผลิตภัณฑ์ที่ต่ำสุดเริ่มจาก 2,000 kg 3,000 kg และ 4,000 kg ตามลำดับแล้วค่อยๆลดขอบเขตสูงลงทีละ 1,000 kg ขอบเขตที่สามารถนำมาสร้างสมการได้คือ 4,000 - 26,000 kg เป็นขอบเขตที่กว้างที่สุดที่ยอมรับได้โดยมีค่า

$R^2$  เท่ากับ 0.814 สามารถเขียนอยู่ในรูปสมการแสดงความสัมพันธ์คือ พลังงานรวม (kWh) =  $0.386A + 0.028B - 0.111C - 0.769D - 0.742E + 2.996F + 1.134G + 2811.571$  สมการที่ได้ออกมานั้นสามารถทำนายค่าพลังงานไฟฟ้าที่ใช้เมื่อเกิดผลผลิตของปี พ.ศ.2560 ได้โดยที่มีค่าความคลาดเคลื่อนของพลังงานไฟฟ้าไม่เกิน 5 % และ ค่า sec เฉลี่ยของ 5 ปี ตั้งแต่ปี 2556-2560 เท่ากับ 0.58 MJ/kg

สมการที่ได้มา ยังมีเครื่องหมาย “ลบ” ซึ่งหมายถึงเกิดการสูญเสียพลังงานในขั้นตอนการผลิตนั้นๆ คือ ไล้กรอกไก่จ้อ ไล้กรอกฝรั่งนม ไล้กรอกฮอตดอกนม ได้ปรึกษากับทางโรงงาน พบว่าทางโรงงานรับไปหาข้อมูลเพื่อเติม เนื่องจากสันนิษฐานว่ายังมีการทำงานที่ไม่ปกติ

#### 5. ข้อเสนอแนะ

- 1.ควรมีการจัดการขั้นตอนในการผลิตให้มีมาตรฐานและลดขั้นตอนที่ไม่จำเป็นลง เพื่อทำให้เกิดการสูญเสียให้น้อยที่สุด
- 2.ควรมีการเก็บเอกสารเป็นระเบียบและควรมีการจดบันทึกให้เข้าใจง่ายต่อการตรวจสอบ

#### 6. กิตติกรรมประกาศ

คณะผู้วิจัยขอขอบคุณภาคีวิศวกรเครื่องกลในการสนับสนุนทุนการวิจัย และโรงงานผลิตในการเอื้อเฟื้อข้อมูล

#### 7. เอกสารอ้างอิง

- [1] แผนพัฒนาการผลิตกำลังไฟฟ้าของประเทศไทย (PDP) เข้าถึงเมื่อ มกราคม 2562 ([www.eppo.go.th](http://www.eppo.go.th))
- [2] ปฐวี ปุยะติ, อาณัติ วัฒนสังสุทธิ์, ภัทร ประธานทรง และ บัญชา เกติมณี (2551) การจัดการพลังงานเชิงบูรณาการของโรงงานผักและผลไม้อบแห้งตัวอย่าง. วารสารวิชาการมหาวิทยาลัยธนบุรี, ปีที่ 2 (2), กรกฎาคม 2551, หน้า 46 – 52.
- [3] มนตรี ทิพัฒน์ไพบูลย์, นันทชัย รุ่งเรืองศรี สุริยกาล ชุมแสง (2560) การจัดการอนุรักษ์พลังงานเชิงบูรณาการ กรณีศึกษา: โรงงานอุตสาหกรรมเส้นก๋วยเตี๋ยวและเส้นหมี่ตัวอย่าง. บทความนำเสนอใน IE Network Conference 2012, เพชรบุรี ประเทศไทย.
- [4] จุติพรชัย อนันวรรตกุล, คำดัชนีการใช้พลังงานจำเพาะในอุตสาหกรรมอาหาร, วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิตสาขาวิชาเทคโนโลยีอุตสาหกรรม, คณะพลังงานและวัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2543.
- [5] พงศธร ปิยวรรณ และ วิทยา ยงเจริญ. การจัดการพลังงานในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมอาหารทะเลแช่เยือกแข็ง. บทความนำเสนอใน The 14th TSAE National Conference and the 6th TSAE International conference: TSAE 2013.
- [6] International Performance Measurement and Verification Protocol, Concepts and Options for Determining Energy and Water Saving Volume 1. (เข้าถึงสิงหาคม 2561, [www.imvp.org](http://www.imvp.org))
- [7] กรมโรงงาน, รายงานสถานภาพการใช้พลังงานของโรงงานควบคุม ประจำปี พ.ศ. 2545 ([http://www.enconlab.com/fbr/factory\\_status/report2545/4\\_energy\\_efficiency.html](http://www.enconlab.com/fbr/factory_status/report2545/4_energy_efficiency.html) เข้าถึงเมื่อ กรกฎาคม 2561)