

การอบแห้งสับประรดกุแลด้วยเทคนิคกระแสมปะทะ

Drying of Phulae Pineapple by Air Impingement Technique

ณัฐพล ภูมิสะอาด^{1*}, ละมุล วิเศษ² และ สมเกียรติ ไม้หอม³

¹ หน่วยวิจัยเทคโนโลยีการอบแห้งผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร ² หน่วยวิจัยเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวและเครื่องจักรกลเกษตร

³ สาขาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ตำบลขามเรียง อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดมหาสารคาม 44150

*ติดต่อ: nattapol.p@msu.ac.th, Tel and Fax 043-754316

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของงานวิจัยเพื่อศึกษาจลนพลศาสตร์ของการอบแห้งสับประรดพันธุ์กุแลและค่าความสิ้นเปลืองพลังงานโดยใช้เทคนิคกระแสมปะทะ ใช้จำนวนหัวฉีด 1 และ 4 หัว การทดลองใช้อุณหภูมิลมร้อน 45 60 และ 75 องศาเซลเซียส ความเร็วลมร้อน 20 เมตรต่อวินาที สับประรดพันธุ์หันเป็นแว่นเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 เซนติเมตร ความหนา 0.8 เซนติเมตร ความชื้นเริ่มต้นร้อยละ 82 ให้เหลือร้อยละ 20 อบแห้งครั้งละชิ้นต่อหัวฉีด ผลการทดลองพบว่า ที่อุณหภูมิ 45 60 และ 75 องศาเซลเซียส ใช้เวลาในการอบแห้ง 1800 1560 และ 900 นาที โดยมีค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ 0.21 0.15 และ 0.07 กิโลวัตต์ชั่วโมงต่อกิโลกรัมของน้ำที่ระเหย ในขณะที่แบบ 1 หัวฉีด ใช้ระยะเวลาสั้นกว่าในการอบแห้ง โดยใช้เวลาเร็วที่สุด ที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส ใช้เวลา 500 นาที โดยมีค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ 0.23 กิโลวัตต์ชั่วโมงต่อกิโลกรัมของน้ำที่ระเหย

คำหลัก: สับประรดพันธุ์กุแล; กระแสมปะทะ; จลนพลศาสตร์การอบแห้ง

Abstract

The research aims to study the drying kinetic of “Phulae” pineapple and energy consumption by impingement drying technique using single and 4 nozzles. Drying temperatures of 45, 60 and 75 °C with specific air velocity 20 m/s were conditions used in this study. Pineapple was sliced at a diameter of 7 cm and 0.8 cm thick. The initial moisture content of 82 % wet basis was dried down to 20% wet basis. Each run was 1 piece per 1 nozzle. Results found that the drying time and specific energy consumption of drying at 45, 60 and 75 °C were 1800, 1560 and 900 min and 0.21 0.15 and 0.07 kWh/kg of evaporated water. Single nozzle had a shorter drying time. The fastest condition was drying of 75 °C for 500 min with specific energy consumption of 0.23 kWh/kg of evaporated water.

Keywords: Phulae Pineapple; Impingement Drying; Drying Kinetic

1. บทนำ

สับประรดกุแล เป็นสับประรดที่มีผลขนาดเล็ก รูปร่างทรงกลม จุกใหญ่ รับประทานได้ทั้งเนื้อและแกน มีเนื้อสี

เหลืองกรอบ กลิ่นหอม แกนสับประรดกรอบ รับประทานได้ มีความหวานปานกลางปัจจุบันมีการนำสับประรดพันธุ์กุแลมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ เช่น ไอศกรีม

สับปะรด สับปะรดอบแห้ง เป็นต้น โดยทั่วไปสับปะรดฤดูแลผลสดมีราคากิโลกรัมละ 20 – 35 บาท อย่างไรก็ตามในบางฤดูกาลผลผลิตมีมากเกินความต้องการของตลาดส่งผลให้ราคาตกลงเป็นกิโลกรัมละ 10 – 15 บาท ทั้งยังเกิดปัญหาการกระจายผลผลิตไม่ทัน ทำให้เกิดการเน่าเสีย เพื่อลดปัญหาผลผลิตล้นตลาดและเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์หากนำมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์สับปะรดอบแห้งจะมีราคาเพิ่มถึง 600 – 900 บาท โดยการแปรรูปจากวัตถุดิบ 5 กิโลกรัม จะได้สับปะรดฤดูแลอบแห้งประมาณ 1 กิโลกรัม ปัจจุบันการแปรรูปสับปะรดฤดูแลอบแห้งยังเป็นการผลิตในระดับครัวเรือน โดยส่วนใหญ่ใช้วิธีอบแห้งโดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งมีข้อจำกัด เช่น ความสม่ำเสมอของอุณหภูมิ ความเข้มของแสง และความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศ เป็นต้น หรือการใช้เตาอบลมร้อน ซึ่งต้องใช้อุณหภูมิต่ำ ประมาณ 45 – 50 องศาเซลเซียส เพื่อให้สีของสับปะรดดูน่ารับประทาน ทำให้ต้องใช้ระยะเวลาในการทำแห้งไม่ต่ำกว่า 25 ชั่วโมง และต้นทุนสำหรับเตาอบลมร้อนค่อนข้างสูง

การอบแห้งด้วยกระแสลมปะทะ เป็นเทคนิคการอบแห้งที่ใช้กระแสลมร้อนความเร็วสูง พุ่งเข้าปะทะกับผลิตภัณฑ์ ทำให้ชั้นฟิล์มอากาศนิ่งที่ลดการถ่ายโอนความร้อนและมวลนั้นบางลง ส่งผลให้กระบวนการถ่ายโอนความร้อนและมวลสูงขึ้นช่วยลดระยะเวลาของการอบแห้งลงได้^[1] โดยปัจจัยที่มีผลต่อพลังงานที่ใช้ในการอบแห้ง ได้แก่ อุณหภูมิลมร้อน ระยะห่างจากหัวปล่อยลม และความเร็วของอากาศที่พุ่งจากหัวปล่อยลม^[2] การถ่ายเทความร้อนที่กระจายอย่างสม่ำเสมอส่งผลให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์มีความสม่ำเสมอมากขึ้นโดยที่ผ่านมามีการนำเทคนิคนี้มาใช้ในการอบแห้งผลิตภัณฑ์อาหารและการเกษตร เช่น องุ่นไร้เมล็ด^[3] ขนปังฝรั่งเศส^[4] และกากถั่วเหลือง^[5] เป็นต้น ซึ่งสามารถลดระยะเวลาในการอบแห้ง และรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ได้ดี

จากลักษณะของสับปะรดฤดูแล ที่มีผิวเปียกและความชื้นเริ่มต้นสูง และเนื้อมีลักษณะที่มีรูพรุนสามารถ

ถ่ายเทความร้อนและมวลได้เป็นอย่างดี ผู้วิจัยจึงมีแนวคิดที่จะนำการอบแห้งด้วยเทคนิคลมปะทะมาศึกษาเพื่อลดระยะเวลาในการอบแห้ง แต่อย่างไรก็ตามต้องมีการศึกษาคูณภาพของสับปะรดฤดูแลหลังการอบแห้ง เพื่อเปรียบเทียบกับวิธีการอบแห้งด้วยตู้อบแบบภาคต่อไป

2. การดำเนินงานวิจัย

2.1 เครื่องอบแห้งในการทดลอง

เครื่องอบแห้งแบบกระแสลมปะทะระดับห้องปฏิบัติการถูกสร้างขึ้นที่คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ดัง รูปที่ 1 ตัวเครื่องอบแห้งประกอบไปด้วยพัดลม (blower) ขนาด 1.5 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในการส่งลม มีชุดอุ่นอากาศโดยขดลวดไฟฟ้า (air heater) ขนาด 10 กิโลวัตต์ ที่ทางออกของอากาศเป็นหัวเป่าลม (Nozzle) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.5 เซนติเมตร จำนวน 4 หัว โดยมีระยะห่างของหัวเป่าลมกับสับปะรดที่ใช้ในการอบแห้ง 8 เซนติเมตร ความเร็วของอากาศควบคุมโดยใช้อุปกรณ์ปรับความถี่ของพัดลม (Frequency inverter) อุณหภูมิของอากาศให้อุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอดี (PID temperature controller)

2.2 วัตถุดิบในการทดลอง

สับปะรดฤดูแลจากจังหวัดเชียงรายที่ปอกเปลือกแล้วนำไปหั่นให้เป็นแผ่นกลมมีความหนา 0.8 เซนติเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 6 เซนติเมตร

2.3 เงื่อนไขการอบแห้ง

ในการศึกษานี้ใช้อุณหภูมิในการอบแห้ง 45 60 และ 75 องศาเซลเซียส สับปะรดที่หั่นแล้วนำไปวางบนถาดสแตนเลสจำนวน 4 ชั้น ในระหว่างการอบแห้งสับปะรดและถาดถูกนำไปซึ่งที่เครื่องซึ่งไฟฟ้าทุก 60 นาที เพื่อวัดน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไป จนกระทั่งน้ำหนักเปลี่ยนแปลงน้อยกว่า 0.01 กรัม ในช่วงเวลา 120 นาที จึงหยุดการทดลอง หลังจากนั้นผลิตภัณฑ์ถูกนำไปหาความชื้นสุดท้าย

โดยการอบแห้งในตู้อบที่อุณหภูมิ 103 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

$$E_h = \frac{\rho A_n v C_p (T_d - T_{amb}) t}{\eta_h} \quad (3)$$

3. การประเมินสมรรถนะของเครื่องอบแห้ง

น้ำหนักของน้ำที่ระเหยระหว่างการอบแห้ง โดยหาจากน้ำหนักของสับปะรดที่เปลี่ยนแปลงไประหว่างการอบแห้ง นำมาคำนวณหาอัตราการอบแห้ง ในหน่วย กิโลกรัมของน้ำที่ระเหยต่ออนาที ดังสมการที่ 1

$$DR = \frac{60 (M_{p,i} - M_{p,f})}{t} \quad (1)$$

เมื่อ $M_{p,i}$ และ $M_{p,f}$ คือ มวลของสับปะรดก่อนและหลังการอบแห้ง (กรัม) และ t คือ ระยะเวลาในการอบแห้ง (วินาที)

พลังงานที่ใช้ที่พัดลมและอุปกรณ์อุ่นอากาศก่อน โดยพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ที่พัดลม หาได้จาก สมการที่ 2

$$E_b = VIt \quad (2)$$

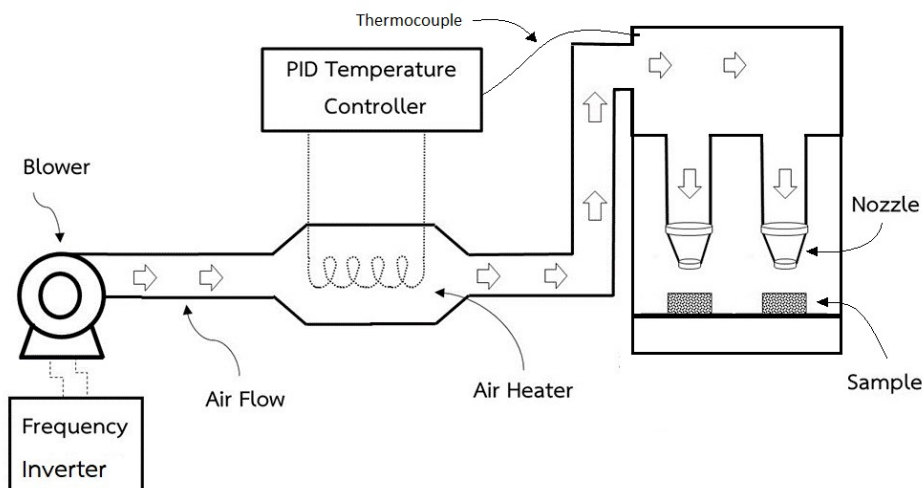
แต่เนื่องจากการใช้พลังงานไฟฟ้าที่อุปกรณ์อุ่นอากาศเป็นแบบไม่ต่อเนื่อง ดังนั้นจึงจำเป็นต้องคำนวณพลังงานไฟฟ้า จากพลังงานที่อากาศได้รับดังสมการที่ 3

เมื่อ ρ คือ ความหนาแน่นของอากาศ (กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร), A_n คือพื้นที่หน้าตัดของหัวเป่าลม (ตารางเมตร), v ความเร็วของอากาศที่หัวเป่าลม (เมตรต่อวินาที), C_p ค่าความจุความร้อนของอากาศ (กิโลจูลต่อกิโลกรัมองศาเซลเซียส), T_d อุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้ง (องศาเซลเซียส) T_{amb} คือ อุณหภูมิอากาศแวดล้อม (องศาเซลเซียส) และ η_h คือ ประสิทธิภาพการเปลี่ยนพลังงานของอุปกรณ์อุ่นอากาศ

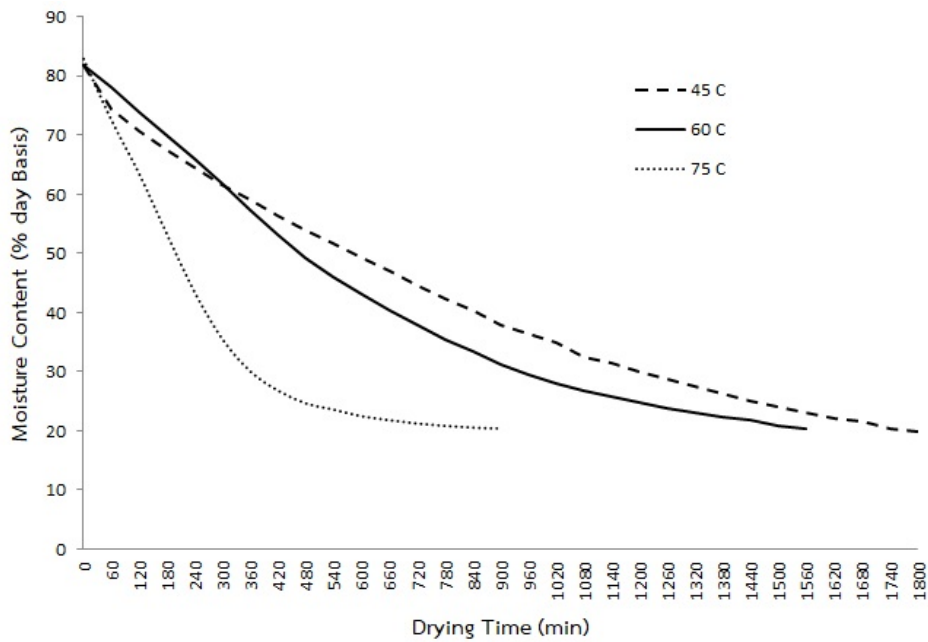
ค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ (SEC) และพลังงานที่ใช้ในการระเหยน้ำจำเพาะ (SMER) สามารถหาได้จากสมการที่ 4 และ 5

$$SEC = \frac{E_b + E_h}{(M_{p,i} - M_{p,f})} \quad (4)$$

$$SMER = \frac{(M_{p,i} - M_{p,f})}{E_b + E_h} \quad (5)$$



รูปที่ 1 ส่วนประกอบของเครื่องอบแห้งแบบกระแสดลมปะทะ



รูปที่ 2 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นต่อเวลาในการอบแห้งสับปะรดภูเก็ตด้วยเครื่องอบแบบ 4 หัวฉีด

ตารางที่ 1 ปริมาณน้ำระเหย ระยะเวลาในการอบแห้ง และอัตราการอบแห้ง

Drying Temperature (°C)	Evaporated Water (g)	Total Drying Time (min)	Drying Rate (g/min)
45	59.04	1800	0.033
60	78.08	1560	0.05
75	97.24	900	0.108

ตารางที่ 2 ค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ (SEC) และพลังงานที่ใช้ในการระเหยน้ำจำเพาะ (SMER)

Drying Temperature (°C)	Specific Energy Consumption (SEC) (kWh/kg water evap.)	Specific Moisture Extraction Rate (SMER) (kg water evap. /kWh)
45	0.21	4.76
60	0.15	7.23
75	0.07	15.19

ตารางที่ 3 เปรียบเทียบระยะเวลาการอบแห้ง อัตราการอบแห้ง และค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ (SEC) ระหว่างเครื่องอบแบบหัวฉีดเดียวกับแบบ 4 หัวฉีด

Drying Temperature (°C)	Total Drying Time (min)		Drying Rate (g/min)		Specific Energy Consumption (SEC) (kWh/kg water evap.)	
	Single Nozzle[6]	4 Nozzle	Single Nozzle[6]	4 Nozzle	Single Nozzle[6]	4 Nozzle
	45	1800	1800	0.012	0.033	0.52
60	720	1560	0.031	0.05	0.29	0.15
75	500	900	0.042	0.108	0.23	0.07

4. ผลการทดลองและวิจารณ์

ใน รูปที่ 2 แสดงว่าอุณหภูมิในการอบแห้งส่งผลต่ออัตราการอบแห้งและความชื้นสุดท้ายอย่างเห็นได้ชัด อุณหภูมิอบแห้งที่สูงส่งผลให้ความชื้นสุดท้ายต่ำ และมีอัตราการอบแห้งที่สูงในช่วงแรก โดยที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส ใช้เวลาในการอบแห้งประมาณ 900 นาที ก็ สามารถอบลดความชื้นของสับปะรดให้เหลือประมาณ ร้อยละ 20 ฐานเปียก

จาก ตารางที่ 1 พบว่า การอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส ใช้ระยะเวลาในการอบแห้งนานที่สุด และมีอัตราการอบแห้งที่ต่ำที่สุด อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาเงื่อนไขที่มีอัตราการอบแห้งที่สูงที่สุดคือการอบแห้งที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส

แต่เมื่อนำมาวิเคราะห์เปรียบเทียบกับผลการทดลองของเครื่องอบแห้งด้วยกระแสมปะทะแบบหัวฉีดเดียวกัน พบว่า แบบ 4 หัวฉีดใช้ระยะเวลาในการอบแห้งที่นานกว่า คาดว่าเป็นผลมาจากการเกิดอากาศวนที่บริเวณกึ่งกลางระหว่างชั้นผลิตภัณฑ์ทั้ง 4 ชั้น จึงทำให้อากาศที่มีความชื้นสูงวนอยู่ระหว่างชั้นงาน เป็นสาเหตุให้ระยะเวลาอบแห้งนานขึ้น แต่เนื่องด้วยมีการอบแห้งในจำนวนชั้นที่

มากกว่า จึงทำให้อัตราการอบแห้งสูงกว่า และค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ (SEC) ต่ำกว่าเครื่องอบแบบหัวฉีดเดียว

เมื่อพิจารณาความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะและอัตราการระเหยน้ำจำเพาะ จาก ตารางที่ 2 พบว่า การอบแห้งที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส มีความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะต่ำที่สุดที่ 0.07 กิโลวัตต์ชั่วโมงต่อกิโลกรัมของน้ำที่ระเหย ในส่วนของอัตราการระเหยน้ำจำเพาะ การอบแห้งที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส มีอัตราการระเหยน้ำจำเพาะสูงที่สุดที่ 15.19 กิโลกรัมของน้ำที่ระเหยต่อกิโลวัตต์ชั่วโมงต่อ

เมื่อเปรียบเทียบผลการทดลองกับผลการทดลองของณัฐพล ภูมิสะอาดและคณะ [6] ซึ่งเป็นการทดลองโดยใช้เงื่อนไขการทดลองเดียว แต่ใช้หัวฉีดเพียงหนึ่งหัว พบว่าระยะเวลาการอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส ไม่แตกต่างกัน แต่การอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 และ 75 องศาเซลเซียส การอบแห้งเพียงหนึ่งหัวฉีดจะสามารถอบแห้งได้รวดเร็วกว่าการใช้ 4 หัวฉีด ทั้งนี้เนื่องมาจากการใช้เพียงหัวฉีดนั้น กระแสอากาศเมื่อกระทบกับผลิตภัณฑ์แล้วสามารถเคลื่อนที่ออกไปรอบ ๆ ได้อย่างอิสระ ต่างจากรณี

ที่ใช้สีหัวฉีด ที่กระแสดอากาศ เมื่อผ่านผลิตภัณฑ์แล้วจะเกิดการชนกัน ทำให้ อย่างไม่ไหลผ่านได้ไม่สะดวก แต่อย่างไรก็ตามการอบแห้งโดยใช้ 4 หัวฉีดจะมีการใช้พลังงานจำเพาะที่น้อยกว่ากรณีหัวฉีดเดี่ยวเนื่องจากพลังงานในส่วนของการพัดลมที่ใช้ในการส่งอากาศน้อยกว่า

5. สรุปผลการทดลอง

จากผลการศึกษาการอบแห้งสับปะรดกุ่มแลด้วยการอบแห้งแบบปะทะ ที่มีต่อจลนพลศาสตร์ของการอบแห้งพลังงานที่ใช้ในการอบแห้ง อุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งคือ 45 60 และ 75 องศาเซลเซียส สามารถสรุปผลการศึกษา และมีข้อเสนอแนะเพื่อประโยชน์ในการศึกษาดังนี้ เงื่อนไขการอบแห้งที่ให้อัตราการอบแห้งที่สูงที่สุดและความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะต่ำที่สุด คือ อบแห้งที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส โดยใช้เวลาในการอบแห้ง 900 นาที และมีค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ 0.07 กิโลวัตต์ชั่วโมงต่อกิโลกรัมของน้ำที่ระเหย

6. เอกสารอ้างอิง

- [1] Moreira, R. G. (2001). Impingement drying of foods using hot air and superheated steam. *Journal of Food Engineering*, 49(4), 291-295.
- [2] Kurnia, J. C., Sasmito, A. P., Xu, P., & Mujumdar, A. S. (2017). Performance and potential energy saving of thermal dryer with intermittent impinging jet. *Applied Thermal Engineering*, 113, 246-258.
- [3] Xiao, H.W., Pang, C.L., Wang, L.H., Bai, J.W., Yang, W.X. and Gao, Z.J. (2010). Drying kinetics and quality of Monukka seedless grapes dried in an air-impingement jet dryer. *Biosystems Engineering*, 105: 233-240.

- [4] Li, X.D., Alamir, M., Witrant, E., Della-Valle, G., Rouaud, O., Boillereaux, L. and Josset, C. (2013). Further investigations on energy saving by jet impingement in bread baking process. 5th Symposium on System Structure and Control, 696-701, Grenoble, France, February 4-6: 2013

- [5] Wang, J., Fang, X.M., Mujumdar A.S., Qian, J.Y., Zhang, Q., Yang, X.H., Liu, Y.H., Gao, Z.J., Xiao, H.W., (2016). Effect of High-Humidity Hot Air Impingement Blanching (HHAIB) on Drying and Quality of Red Pepper (*Capsicum annum* L.). *Food Chemistry*, 220: 145-152.

- [6] ณัฐพล ภูมิสะอาด, สมเกียรติ ไม้หอม และ ละมุล วิเศษ (2561) การอบแห้งสับปะรดกุ่มด้วยการกระแสดมปะทะ: จลนพลศาสตร์การอบแห้งและสมรรถนะของเครื่องอบแห้ง. *วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ฉบับพิเศษ* ปีที่ 14, 127-133