

อิทธิพลของวิธีฉีดอากาศทุติยภูมิต่อการกระจายตัวความหนาแน่นตามความสูงของห้องฟลูอิดไดซ์ เบดแบบหมุนเวียน

Effect of secondary air injection modes on cross sectional average suspension density along a circulating fluidized bed riser

อธิพงษ์ อามาตสมบัติ¹ และ อนุสรณ์ ชินสุวรรณ^{*1} ¹ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จ. ขอนแก่น 40002 *ติดต่อ: โทรศัพท์: 043 202 845, โทรสาร: 043 202 849 E-mail: <u>anuchi@kku.ac.th</u>

บทคัดย่อ

ในการทำวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อจะศึกษาอิทธิพลของอากาศทุติยภูมิ (secondary air) ที่มีผลต่อการ กระจายตัวของความหนาแน่นเฉลี่ยตลอดหน้าตัด (cross sectional average suspension density) ตลอดความสูง ของห้องเผาไหม้ฟลูอิดไดซ์เบดแบบหมุนเวียน (circulating fluidized bed riser) การทดลองทำในระบบฟลูอิดไดซ์เบด แบบหมุนเวียนที่ไม่มีการเผาไหม้ขนาดหน้าตัด 100x180 mm สูง 3.65 m ทางเข้าของอากาศทุติยภูมิมีขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง 13 mm อนุภาคเบด (bed particle) เป็นทรายมีขนาดเฉลี่ย 230 µm มุมทางเข้าของอากาศทุติยภูมิสามแบบ 0 องศา 45 องศา และ 90 องศา กับแนวระดับได้ถูกพิจารณาในสภาวะความเร็วหน้าชั้นฟลูอิดไดซ์เบด (superficial velocity) และอัตราส่วนของอากาศทุติภูมิต่ออากาศปฐมภูมิ (primary air) (SA/PA) ในช่วง 4-7 m/s และ 0-0.5 ตามลำดับ พบว่าความหนาแน่นเฉลี่ยตลอดหน้าตัด (cross sectional average suspension density) ลดลงตามความ สูงของห้องฟลูอิดไดซ์เบด อัตราส่วนของอากาศทุติภูมิต่ออากาศปฐมภูมิมีผลโดยตรงต่อการกระจายตัวของความหนาแน่น อากาศทุติภูมิแบ่งการกระจายตัวของความหนาแน่นเป็นสองส่วน ส่วนที่อยู่ต่ำกว่าทางเข้าของอากาศทุติยภูมิจะมีความ หนาแน่นสูงและในส่วนที่อยู่เหนือจากทางเข้ามีความหนาแน่นค่อนข้างเบาบาง ความสูงของจุดเปลี่ยนเว้านี้มีแนวโน้ม สูงสุดเมื่อทางเข้าทำมุม 45 องศากับแนวระดับ

Abstract

The purpose of this work was to study the influence of secondary air (SA) on cross sectional average suspension density along the height of a circulating fluidized bed (CFB) riser. The experiments were performed in a cold CFB model. The riser has a cross sectional area of 100x180 mm and height of 3.65 m. The secondary air ports have inside diameter of 13 mm. Sand having an average diameter of 230 µm was used as bed material. Three modes of injection, 0°, 45° and 90° with the horizontal plane, were investigated with superficial velocity and the ratio of secondary to primary air (SA/PA) in the range of 4-7m/s and 0-0.5 respectively. It was found that the cross sectional average suspension density decreased along the riser height and the SA/PA has direct influence on the suspension density distribution. The SA divided the suspension density into two zones: a dense zone below the air ports and a relative dilute zone above the air ports. The height of the inflection point trended to maximum when the ports were at 45° with the horizontal plane.



เครื่องกำเนิดไอน้ำแบบฟลูอิดไดซ์เบดแบบ หมุนเวียน (circulating fluidized bed boiler, CFB) ก็ เป็นที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลายในโลกปัจจุบัน เนื่องจาก มีข้อดีหลาย ๆ ด้าน เช่น ใช้กับเชื้อเพลิงได้หลากหลาย พร้อมทั้งเชื้อเพลิงที่มีความชื้นสูงและยังช่วยลดมลพิษที่ ปล่อยสู่บรรยากาศได้ดีกว่าเมื่อเทียบกับเครื่องกำเนิดไอ น้ำแบบอื่น

ประสิทธิภาพของเครื่องกำเนิดไอน้ำฟลูอิดไดซ์ เบดแบบหมุนเวียนจะขึ้นอยู่กับอัตราการถ่ายเทความร้อน ที่เกิดขึ้นระหว่างชั้นฟลูอิดไดซ์เบด (fluidized bed) กับ แผงท่อน้ำ (membrane water tube) ที่อยู่ติดกับผนัง ห้องเผาไหม้ด้านใน ดังนั้นเมื่อมีการกระจายตัวของความ หนาแน่นของอนุภาคในห้องเผาไหม้สูงจะส่งผลให้การถ่าย โอนความร้อนเพิ่มขึ้น

ที่ผ่านมามีนักวิจัยหลายท่านได้ศึกษาวิธีฉีดของ ทางเข้าของอากาศทุติยภูมิแบบต่าง ๆ ที่มีผลต่อการ กระจายตัวในห้องเผ้าไหม้ และปริมาณอากาศทุติยภูมิที่ ใช้ในห้องเผาไหม้ (3, 4, 5, 7, 8, 10) แต่ไม่มีรายงานวิจัย ใดที่กล่าวถึงลักษณะของมุมการฉีดของอากาศทุติยภูมิที่มี ผลต่อการกระจายตัวของอนุภาคของแข็งตลอดความสูง ของห้องฟลูอิดไดซ์เบด

2. ทฤษฎี

ความหนาแน่นเฉลี่ยตลอดหน้าตัดของของผสม (**p**) คืออัตราส่วนของมวลทั้งหมดต่อปริมาณทั้งหมดของ ของผสมที่หน้าตัดนั้น ๆ ในห้องฟลูอิดไดซ์เบด เขียนแทน ด้วยสมการดังนี้

$$\rho = \frac{m_{total}}{V} = \frac{V_a \rho_a + V_s \rho_s}{V} \tag{1}$$

โดยที่ V คือปริมาตรรวม และเป็นผลรวมของ ปริมาตรอากาศ V_a และปริมาตรของอนุภาค V_s ส่วน ρ_a คือความหนาแน่นของอากาศและ ρ_s คือ ความ หนาแน่นของอนุภาคของแข็ง ความดันตกคร่อมห้องฟลู อิดไดซ์เบดมีความสัมพันธ์ดังนี้

$$\rho = \frac{\Delta P}{g\Delta z} \tag{2}$$

ห้องฟลูอิดไดซ์เบดที่ความสูง Δz มีพื้นที่ตลอด ความสูงเป็น A_c ความดันที่หน้าตัดบนและหน้าตัด ด้านล่างผิวควบคุมเป็น P_1 และ P_2 ตามลำดับ เมื่อไม่คิด น้ำหนักของอากาศ แรงเสียดทานที่ผิวห้องฟลูอิดไดซ์เบด และความเร่ง

ความเร็วหน้าชั้นฟลูอิดไดซ์เบด (superficial velocity) ต้องมีค่ามากกว่าความเร็วสุดท้ายของอนุภาค (terminal velocity) หาได้ดังสมการนี้

$$A_1 V_a = A_2 U \tag{3}$$

เมื่อ A₁ คือพื้นที่หน้าตัดของท่อลมส่วนที่ต่อกับ

พัดลม, A_2 คือพื้นที่หน้าตัดของห้องฟลูอิดไดซ์เบด, V_a คือความเร็วลมที่วัดได้ และ U คือความเร็วของอากาศ หน้าชั้นฟลูอิดไดซ์เบด วัดความเร็วลมโดยใช้ pitot tube หาได้ดังนี้

$$v_a = \sqrt{\frac{2\rho_w gh_m}{\rho_a}} \tag{4}$$

เมื่อ h_m คือผลต่างของความสูงของน้ำที่วัดได้ จากมานอมิเตอร์, ho_w คือค่าความหนาแน่นของน้ำ, gคือ ค่าความเร่งเนื่องจากแรงโน้มถ่วงของโลกและ ho_a คือ ความหนาแน่นของอากาศ และสามารถหาความเร็ว สุดท้าย (terminal velocity), u_i ได้ดังสมการนี้

$$u_t = \sqrt{\frac{4g(\rho_s - \rho)d_p}{3c_D\rho}} \qquad (5)$$

เมื่อ ho คือความหนาแน่นของของไหล, ho_s คือ ความหนาแน่นของอนุภาค, d_p คือขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลางของอนุภาคและ C_D คือสัมประสิทธิ์แรงลากจูง (drag coefficient)

3.การทดลอง

การทำวิจัยในครั้งนี้ทำในห้องฟลูอิดไดซ์เบดจำล องดังรูปที่ 1 ที่มีความสูงตั้งแต่แผ่นกระจายลมจนถึง ทางออกสูง 3.65 m หน้าตัดสี่เหลี่ยมหนา 2 mm ขนาด 100 x 180 mm ทางเข้าของอากาศทุติยภูมิขนาดเส้น ผ่านศูนย์ 1.25 cm มีสองทางเข้าติดกับผนังห้องฟลูอิด ไดซ์สามารถปรับมุมตามต้องการได้ดังรูปที่ 2 การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 26 ตลาคม 2555 จังหวัดเชียงราย



คลาดเคลื่อนไม่เกิน +/-2.5% ที่อุณหภูมิ +10 ถึง+60 องศาเซลเซียส



รูปที่ 3 การติดตั้งและการวัดความดันจากท่อวัดความดัน ค่าผลต่างความดันจะถูกบันทึกค่าทุกวินาที ด้วยเครื่องบันทึกข้อมูล (data logger) เป็นระยะเวลา ทั้งสิ้น 1นาที และสามารถวัดความเร็วหน้าชั้นฟลูอิดไดซ์ เบด (superficial velocity)โดยใช้ pitot tube

4. ผลการทดลอง

การทดลองทำที่ความเร็วหน้าชั้นฟลูอิดไดซ์เบด ที่ 3,4 และ 5 m/s โดยการควบคุมเบด โดยพบว่าเมื่อ ไม่มีการฉีดอากาศทุติยภูมิการกระจายตัวของอนุภาคจะ มากที่ส่วนล่างและจะลดตามความสูงของห้องเผาไหม้ (riser) และ เมื่อเพิ่มความเร็วหน้าชั้นจะมีผลให้การ กระจายตัวตลอดความสูงเพิ่มตามดังรูปที่ 4



เมื่อมีการฉีดอากาศทุติยภูมิ (secondary air) จะพบจุดเปลี่ยนเว้า (Inflection point) ที่ตำแหน่ง ทางเข้าของอากาศทุติยภูมิ และพบว่าการกระจายตัวจะ เพิ่มขึ้นตลอดความเมื่ออัตราส่วนอากาศปฐมภูมิต่อ อากาศทุติยภูมิลดลงและความเร็วหน้าชั้นจะส่งผลให้การ

กระจายตัวของอนุภาคสูงตาม ดังแสดงในรูปที่ 5-7 เมื่อมีการปรับมุมการฉีดอากาศทุติยภูมิพบว่ามุม ทางเข้า 0 องศา จะทำให้การกระจายตัวของอนุภาคได้ ดีกว่ามุม 45 และ 90 องศา เนื่องจากอากาศทางเข้ามุม 0 องศา จะขัดขวางการไหลของอากาศปฐมภูมิน้องกว่า



รูปที่ 1 ห้องฟลูอิดไดซ์เบดที่ใช้ในการทดลอง



รูปที่ 2 ลักษณะของทางเข้าอากาศทุติยภูมิที่ปรับมุมได้ อากาศปฐมภูมิ (primary air)จากพัดลม (blower) ถูกส่งตามท่อทางเข้าห้องฟลูอิดไดซ์เบด (riser) โดยผ่านแผ่นกระจายลม หนา 3 mm เจาะรูขนาดเส้น ผ่านศูนย์กลาง 1.9 mm สัดส่วนของพื้นที่รูปคิดเป็น8 % ทรายมีขนาดเฉลี่ย 230 µm ใช้เป็นอนุภาคชั้นฟลูอิดไดซ์ เบด ที่ปลายทางออกมีไซโคลนติดตั้งอยู่มีหน้าที่ดักจับ อนุภาคที่ทางออกจากห้องฟลูอิดไดซ์เบดเพื่อให้อนุภาค กลับลงไปในส่วนของท่อป้อนกลับ (return)

ที่ผนังด้านนอกของห้องฟลูอิดไดซ์เบดติดตั้งตัว วัดความดันตามแนวความสูงทั้งหมดสิบสองตัว และปลาย ท่อวัดความดันฝั่งตรงข้ามกับผนังห้องฟลูอิดไดซ์เบดจะต่อ เข้ากับสายยางออกมาสำหรับวัดค่าความดันซึ่งจะต่อเข้า กับ ตัว รับ สัญ ญา ณ ผ ล ต่า ง ค วา ม ดัน (Pressure differential sensor) การวัดความดันนั้นจะวัดความต่าง ของความดันแต่ละจุดที่ติดกัน เช่น จะวัดที่จุดที่ 1 กับจุด ที่ 2, จุดที่ 2 กับจุดที่ 3 เรื่อยไปจนครบทั้งหมด 11 คู่ดัง รูปที่ 3 โดยเครื่องมือวัดผลต่างความดันซึ่งมีความ การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 26 ตุลาคม 2555 จังหวัดเชียงราย **EXA**

มุมอื่น และมุมทางเข้า 90 องศา จะพบการกระจายตัว ตามแนวความสูงน้อยที่สุด













5. สรุป

ทางเข้าของอากาศทุติยภูมิมีผลต่อการกระจายความ หนาแน่นเฉลี่ยที่ ส่วนที่อยู่ต่ำกว่าทางเข้าของอากาศทุติย ภูมิ (primary zone) แต่ไม่มีผลต่อส่วนที่อยู่เหนือจาก ทางเข้า(secondary zone) ซึ่งมุมทางเข้าของอากาศ ทุติยภูมิ และอัตราส่วนของอากาศทุติภูมิต่ออากาศปฐม ภูมิ (SA/PA) ล้วนมีผลต่อการกระจายความหนาแน่น ทั้งสิ้น โดยจะมีผลต่อความหนาแน่นใต้ทางเข้าของอากาศ ทุติยภูมิเป็นสำคัญ

6. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากกองทุน เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน ผู้วิจัยใคร่ขอขอบคุณ ศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว สกอ. กรุงเทพฯ และศูนย์วิจัยเครื่องจักรกลเกษตรและ วิทยาการหลังเก็บเกี่ยว มหาวิทยาลัยขอนแก่น ที่ให้การ สนับสนุนเครื่องมือที่ใช้ในการสร้างเครื่องทดลอง

7. เอกสารอ้างอิง

Daizo Kunii, Octave Levenspiel,
Fluidization engineering (second edition),
Butterworth-Heinemann 313 Washington Street
Newton, MA 02158-1626.

2. Prabir Basu, Combustion and gasify cation in fluidized beds

3. Yong Jun Cho,Won Namkung, Sang Dong Kim and Sunwon Park, Effect of secondary air injection on axial solid holdup distribution in a circulating fluidized bed, Science and Technology.

4. Antonio Marzocchella, Umberto Arena, Hydrodynamics of a circulating fluidized bed operated with different secondary air injection devices, Power Technology (1995)

5. Daizo Kunii, Octave Levenspiel, Effect of exit geometry on the vertical distribution of solids in circulating fluidized bed, Power Technology (1995)

6. Jeong-Hoo Choi, Kyu-Jong Kim, Sang-Done Kim, Effect of secondary gas injection on

TSF 2062



the particle entrainment rate in a gas fluidized bed, Power Technology (1996)

7. Yu.S Teplitskiy, G.A. Rrabov, Scalingin a circulating fluidized bed : particle concentration and heat transfer coefficient in a transport zone, International Journal of Heat and Mass Transfer (1999)

8. Yong Kang, Pyung S. Song, Jong S. Yun, Yi Y. Jeong and Sang D. Kim, Effects of secondary air injection on gas-solid flow behavior in circulating fluidized beds, Science and Technology. (1999)

9. L.E. Ersoy, M.R. Golriz, M. Koksal, F. Hamdullahpur, Circulating fluidized bed hydrodynamics with air staging an experimental study, Power Technology. (2004)

10. M. KOKSAL and F. HAMDULLAHPUR, Gas mixing in circulating fluidized beds with secondary air injection, Institution of Chemical Engineers, (2004)

11. A. Chinsuwan, A. Dutta, Empirical model for predicting cross-sectional averaged suspension density in commercial circulating fluidized bed boiler, Journal of the Energy Instutute (2008)