# The 20<sup>th</sup> Conference of Mechanical Engineering Network of Thailand 18-20 October 2006 , Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai , Nakhon Ratchasima

**CST030** 

### การวัดกะโหลกศีรษะเพื่อออกแบบเป็นชิ้นส่วนปลูกฝังสำหรับผู้ป่วยในประเทศไทย Craniometric Studies of Skulls for Design of Implants in Thailand

เขมจิต เสนา <sup>1</sup> สุรสิทธิ์ ปิยะศิลป์ <sup>2</sup> กฤษณีใกรพ์ สิทธิเสรีประทีป <sup>3</sup> อำนาจ กิจควรดี <sup>4</sup>

<sup>1,2</sup>ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น อ.เมือง จ.ขอนแก่น 40002

โทร 0-4320-2845 โทรสาร 0-4320-2849 อีเมล์:skhema@kku.ac.th <sup>1</sup>, surasith@kku.ac.th <sup>2</sup>

<sup>3</sup>ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ช่วยงานทางการแพทย์ ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ อุทยานวิทยาศาสตร์ประเทศไทย

ถ.พหลโยธิน ต.คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120

โทร 0-2564-6500 ต่อ 4378 โทรสาร 0-2564-6501 อีเมล์: kriskrs@mtec.or.th

<sup>⁴</sup>ภาควิชาศัลยศาสตร์ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น อ.เมือง จ.ขอนแก่น 40002
โทร 0-43348393 อีเมล์: amnat811@yahoo.com

K. Sena<sup>1</sup>, S. Piyasin<sup>2</sup>, K. Sitthiseripratip<sup>3</sup>, A. Kitkuandee<sup>4</sup>

<sup>1,2</sup> Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Khon Kaen University, Khon Kaen, 40002, Thailand

Tel: 0-5010-1808, Fax: 0-4320-2849, E-mail: skhema@kku.ac.th<sup>1</sup>, surasith@kku.ac.th<sup>2</sup>

Computer Aided Medical Technology Laboratory, MTEC, NSTDA,

Klong Luang, Pathumthani, 12120, Thailand

Tel: 0-2564-6500 Ext. 4378, Fax: 0-2564-6501, E-mail: kriskrs@mtec.or.th

Department of Surgery, Faculty of Medicine, Khon Kaen University, Khon Kaen, 40002, Thailand

Tel: 0-43348393, E-mail: amnat811@yahoo.com

#### บทคัดย่อ

ปัจจุบันการบาดเจ็บที่ศีรษะและกะโหลกศีรษะถูกรักษาด้วยวิธีการ ทางเครนิโอพลาสตี้ ซึ่งช่วยผู้ป่วยจากการบาดเจ็บที่กะโหลกศีรษะซึ่งมี สาเหตุมาจากอุบัติเหตุ เนื้องอกในสมอง การดิดเชื้อ และจากความ ผิดปกติโดยกำเนิด การรักษาส่วนมากเป็นการรักษาแบบเป็นรายๆไป โดยใช้ข้อมูลจากซีที่สแกนและการสร้างต้นแบบรวดเร็วช่วย ซึ่งเสียเวลา และยังมีราคาแพง การศึกษาในครั้งนี้จึงเป็นการออกแบบชิ้นส่วน ปลูกฝังที่มีขนาดมาตรฐานเพื่อเพิ่มความสะดวกในการผ่าตัดของ ตัลยแพทย์ โดยไม่ต้องใช้คนจำนวนมากในขั้นตอนการเตรียม อีกทั้งยัง ช่วยลดความชำนาญในการเตรียมการเมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการแบบ ดั้งเดิม นอกจากนั้นยังเป็นการใช้วัสดุและเทคโนโลยีที่มีในท้องถิ่น โดย การใช้ชิ้นส่วนปลูกฝังที่มีขนาดมาตรฐานนี้เหมาะสำหรับการบาดเจ็บ หรือบาดแผลที่มีขนาดไม่ใหญ่และไม่ต้องการเรื่องความสวยงามมากนัก รวมทั้งราคาสำหรับการรักษาโดยใช้ขึ้นส่วนปลูกฝังที่มีขนาดมาตรฐาน เป็นที่ยอมรับได้ในภูมิภาคนี้ โดยในการออกแบบจะใช้ระเบียบวิธีไฟ

ในต์เอเลเมนต์เพื่อวิเคราะห์การแตกหักของกะโหลกศีรษะและใช้ หลักการทางสถิติเพื่อหารูปร่างมาตรฐานของกะโหลกคนไทย ซึ่งใน การออกแบบชิ้นส่วนปลูกฝัง ต้องมีการออกแบบให้สามารถใช้งานกับ ผู้ป่วยมากรายที่สุดและมีจำนวนต้นแบบน้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

#### Abstract

Today, head injuries and skull defects are treated with approaches of cranioplasty, which helps patients with head traumas caused by accidents, tumors, infections or congenital defects. These personalized treatments of cranioplasty implants are normally used with application of CT-scan data and rapid prototyping. But this means of treatment however costs time and is relative expensive. This study therefore is to design standardized implants in order to increase convenience for surgeons without involving numerous people in the operation

# The 20<sup>th</sup> Conference of Mechanical Engineering Network of Thailand 18-20 October 2006 , Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai , Nakhon Ratchasima

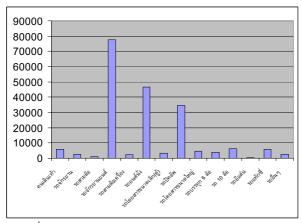
**CST030** 

process. In addition it would minimize needed technical skills in comparison with traditional methods and use material and technologies in the region. These standardized implants are suitable for simple cranial defects (shape and size) or defects on areas where aesthetics are not highly required. Moreover the cost for cranioplasty treatments by using standardized implants is acceptable for the ASEAN region. In this study the Finite Element Method is used to simulate the fractures of the skull, and also a method of statistic is implemented so that an average contour of skulls of Thai people is determined. The main objective of this study is to design standardized implants that are suitable to Thai skulls as much as possible with the smallest amount of implants.

#### 1 บทน้ำ

ภาวะกะโหลกศีรษะแหว่งเกิดขึ้นได้ภายหลังจากการผ่าตัด เกี่ยวกับกะโหลกศีรษะ เช่น การผ่าตัดเนื้องอกสมอง การบาดเจ็บที่ ศีรษะจากอุบัติเหตุ การติดเชื้อรุนแรงฯลฯ เป็นต้น ภาวะกะโหลกศีรษะ แหว่งมีผลต่อจิตใจผู้ป่วยทำให้รู้สึกว่ามีรูปร่างศีรษะพิการ ผู้ป่วยบาง รายมีอาการปวดศีรษะเรื้อรัง จึงทำให้ศัลยแพทย์หาทางช่วยเหลือผู้ป่วย เหล่านี้ให้สามารถใช้ชีวิตได้อย่างเป็นปกติโดยการผ่าตัดแก้ไขและใช้ ชิ้นส่วนปลูกฝังแบบต่าง ๆแทนในส่วนของกะโหลกที่ขาดหายไป และ ปกป้องสมองซึ่งอยู่ภายใน

อุบัติภัยจราจรจัดอยู่ใน 3 อันดับแรกของการเสียชีวิตของคนไทย ในปัจจุบัน ภาระของโรคจากอุบัติภัยจราจร ไม่ได้เพียงก่อให้เกิดผลเสีย ต่อร่างกาย ชีวิต และทรัพย์สินเท่านั้น แต่ในภาพรวมยังสร้างความ เสียหายทางเศรษฐกิจของประเทศที่มีมูลค่ามากถึงร้อยละ 2 ของ ผลผลิตมวลรวมของประชาชาติอีกด้วย ผู้เป็นเหยื่อของอุบัติภัยส่วน ใหญ่เป็นวัยทำงาน ในจำนวนนี้เกือบร้อยละ 80 เป็นผู้ใช้จักรยานยนต์ ซึ่งมีฐานะปานกลางถึงยากจน และเป็นคนส่วนภูมิภาคมากกว่าคน กรุงเทพฯ



รูปที่ 1 สถิติการเกิดอุบัติภัยจราจรทางบก ในปี 2547 (ข้อมูลจาก: สำนักงานตำรวจแห่งชาติ[1])

การเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วของรถจักรยานยนต์ของประเทศในแถบ อาเซียนโดยเฉพาะประเทศไทย ทำให้จำนวนของการบาดเจ็บทาง ศีรษะเนื่องจากอุบัติเหตุมีจำนวนมากตามไปด้วย รูปที่ 1 แสดงสถิติการ เกิดอุบัติภัยจราจรทางบกในปี 2547 โดยสังเกตเห็นว่าจำนวนอุบัติเหตุ ที่เกิดจากรถจักรยานยนต์มีจำนวนมากที่สุด ตามมาด้วยรถยนต์นั่งและ รถปิคอัพ จากสถิติการบังคับสวมหมวกนิรภัยสามารถลดการบาดเจ็บ ทางสมองได้ร้อยละ 20-67 หากมีการสวมหมวกดั้งแต่ร้อยละ 90 ขึ้นไป จะทำให้จำนวนผู้บาดเจ็บทางสมองในประเทศไทยลดลง 20,000-70.000 คนต่อปี

การรักษาโดยใช้เทคนิคทางเครนิโอพลาสตี(Cranioplasty)นั้นมีมา นานแล้ว[2] โดยมีการศึกษาอย่างต่อเนื่อง ทั้งในเรื่องเกี่ยวกับวัสดุที่ นำมาใช้เป็นชิ้นส่วนปลูกฝัง เรื่องความสวยงาม และเรื่องผลแทรกซ้อน ภายหลังการผ่าตัด เพื่อเป็นการพัฒนาเครื่องมือ วิธีการผ่าตัด รวมทั้ง วัสดุที่ใช้ให้เหมาะสมกับคนไข้แต่ละราย

นอกจากเทคโนโลยีหรือวิธีการรักษาของประเทศในแถบนี้ซึ่งยังไม่ ทันสมัยมากนัก ราคาของชิ้นส่วนปลูกฝังที่นำเข้าจากต่างประเทศยังมี ราคาแพง เช่นชิ้นส่วนปลูกฝังที่ทำจากอะคริลิคและไททาเนียมมีราคา ตั้งแต่ 1,300 USD ถึง 4,000 USD[3,4] หรือการใช้ CAD system (ฮาร์ดแวร์และซอฟท์แวร์) เพื่อที่จะผลิตชิ้นส่วนปลูกฝังที่ทำจากไททา เนียม และตัวเครื่องกัด CNC เอง มีราคาไม่ต่ำกว่า 100,000 USD[4] ซึ่งเครื่องมือเหล่านี้ยังอาจหาได้ยากในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ นี้ ดังนั้นจึงต้องหาวิธีที่จะทำให้การรักษาความผิดปกติของกะโหลก คีรษะให้เหมาะสม จึงเกิดแนวคิดเรื่องการทำชิ้นส่วนปลูกฝังให้มีขนาด รูปร่างมาตรฐาน (Standardized Implant Templates) ขึ้นมา และใช้ วัสดุที่มีราคาไม่แพง เช่น PMMA (Polymethyl methacrylate) หรือ CFRP (Carbon Fiber Reinforced Plastics) ซึ่งหาได้ไม่ยากในภูมิภาค นี้ โดยต้องหาวิธีออกแบบ และศึกษาขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วนปลูกฝังที่มี ขนาดมาตรฐานขึ้นมา โดยใช้เทคโนโลยีด้านคอมพิวเตอร์ เทคนิคการ สร้างต้นแบบรวดเร็ว (Rapid Prototyping, RP) ช่วยในการออกแบบ

ชิ้นส่วนปลูกฝังที่มีขนาดมาตรฐานนี้จะช่วยให้ศัลยแพทย์ สามารถเตรียมและผลิตชิ้นส่วนปลูกฝังของคนไข้แต่ละรายด้วยวัสดุ ชนิดต่างๆ ทั้งก่อนและหลังการผ่าตัด โดยไม่ต้องใช้คนจำนวนมาก หรือ ความชำนาญมากนักในขั้นตอนการเตรียม เป็นการเตรียมชิ้นส่วน ปลูกฝังสำหรับกะโหลกศีรษะที่บิดเบี้ยวและเปลี่ยนรูปร่างไปเพียงนิด หน่อยและไม่ต้องการเรื่องความสวยงามมากนัก และยังช่วยลด ค่าใช้จ่ายในการเตรียมชิ้นส่วนปลูกฝังเมื่อเทียบกับวิธีการเดิมซึ่ง ออกแบบสำหรับแต่ละบุคคลไป[5,6]

#### 2. รายละเอียดการศึกษา

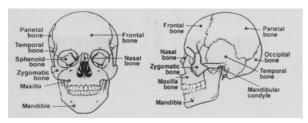
#### 2.1 กะโหลกศีรษะมนุษย์

กะโหลกศีรษะมนุษย์นั้นมีความแตกต่างกันไปตามเพศ อายุ และ เชื้อชาติ ลักษณะของมนุษย์ต่างกลุ่มต่างเชื้อชาติ สังเกตได้ง่ายจาก ลักษณะของใบหน้าและศีรษะ ซึ่งกะโหลกมีลักษณะเฉพาะ และมี จุดอ้างอิงจำนวนมาก จึงเหมาะสำหรับทำการวัดและศึกษา รูปที่ 2 แสดงชื่อเรียกส่วนต่างๆของกะโหลกศีรษะ(skull) โดยผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

# The 20<sup>th</sup> Conference of Mechanical Engineering Network of Thailand 18-20 October 2006, Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai, Nakhon Ratchasima

**CST030** 

ทางกะโหลกศีรษะมักได้รับบาดเจ็บตรงส่วนที่สำคัญ ๆ คือ Temporal, Frontal, Parietal, และ Occipital Bone

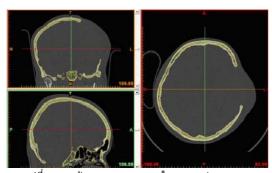


รูปที่ 2 ส่วนต่างๆของกะโหลกศีรษะมนุษย์

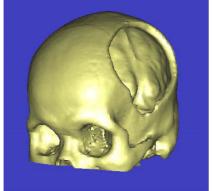
#### 2.2 เครื่องมือและวิธีการ

#### 2.2.1 การสร้างแบบจำลอง 3 มิติจากข้อมูล CT Scan

ในการศึกษาครั้งนี้โปรแกรมที่ใช้ช่วยในการออกแบบชิ้นส่วน ปลูกฝังคือ โปรแกรม MIMICS และ MAGICS RP ซึ่งเป็นซอฟท์แวร์ ทางด้าน Medical Image Processing (MIP) และ Rapid Prototyping (RP) โดยนำข้อมูลในรูปแบบของ CT Scan (Computed Tomography) ดังรูปที่ 3 มาสร้างแบบจำลอง 3 มิติ(รูปที่ 4) เฉพาะส่วนที่เป็นกระดูก ของกะโหลกศีรษะ ไม่รวมเนื้อเยื่อ (soft tissue) ต่างๆ และสร้างไฟล์ STL (STereoLithography) ขึ้นมาเพื่อนำไฟล์นี้ไปใช้ในการสร้าง แบบจำลองทางไฟในต์เอเลเมนต์ นอกจากนั้นภาพจาก CT Scan และ ภาพ 3 มิติเฉพาะส่วนกะโหลกศีรษะนี้สามารถนำไปใช้ในการวัดจุดหา ขนาดและมุมต่างๆเพื่อวิเคราะห์ลักษณะทางมานุษยวิทยากายภาพ (Anthropometric Analysis)ได้อีกด้วย



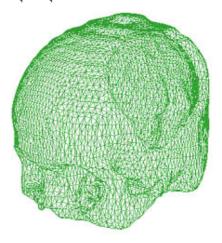
รูปที่ 3 ภาพข้อมูลจาก CT Scan ในมุมมองต่างๆ



รูปที่ 4 แบบจำลอง 3 มิติ ของกะโหลกศีรษะ จากโปรแกรม MIMICS

### 2.2.2 การสร้างแบบจำลองทางไฟในต์เอเลเมนต์เพื่อวิเคราะห์การ แตกหักของกะโหลกศีรษะ

จากไฟล์ STL ที่ได้ เราสามารถนำไปเชื่อมต่อกับโปรแกรมไฟในต์ เอเลเมนต์ ดังรูปที่ 5 ซึ่งใช้โปรแกรม ANSYS ในการวิเคราะห์เพื่อหา รูปร่างของจุดหรือพื้นที่ที่แตกหักเมื่อมีภาระมากระทำ ซึ่งจะเป็นการ จำลองการเกิดอุบัติเหตุที่กะโหลกศีรษะ



รูปที่ 5 แบบจำลอง 3 มิติ จากโปรแกรม ANSYS ซึ่ง ประกอบด้วย 51,347 nodes และ 233,740 tetrahedron solid elements

การวิเคราะห์ด้วยระเบียบวิธีไฟในต์เอเลเมนต์ สามารถใช้เป็น เครื่องมือที่สำคัญในการอธิบายและจำลองถึงลักษณะการเปลี่ยนแปลง ทางกล เมื่อใส่คุณสมบัติวัสดุและภาระที่กระทำอย่างถูกต้องลงไป อย่างเช่นในที่นี้เป็นการศึกษาการแตกหักของกะโหลกศีรษะ เมื่อศีรษะ ถูกกระทบกระเทือนในตำแหน่งต่างๆ กันไป ตัวอย่างในรูปที่ 6 และ 7 เป็นการแสดงรูปร่างบาดแผลรอยแตกของกะโหลกศีรษะเมื่อได้รับการ กระทบบริเวณ Temporal ซึ่งเป็นส่วนที่ได้รับการกระทบกระเทือนบ่อย ที่สุดเมื่อดูจากสถิติ โดยในการศึกษาขั้นต้นนี้สามารถใช้แบบจำลอง อย่างง่ายคือศึกษาเฉพาะส่วนกระดูกกะโหลกศีรษะ ไม่นำส่วนที่เป็น หนังศีรษะ และสมองมาคำนวณด้วย คุณสมบัติของกะโหลกศีรษะที่ใช้ ให้มีลักษณะเป็นแบบเนื้อเดียวกันตลอด (homogeneous) รวมทั้งให้ คุณสมบัติทางกลของวัสดุให้เป็นแบบยืดหยุ่นเชิงเส้น (linear elastic isotropic) โดยมีค่า Young's modulus E = 6500 MPa, Poison's ratio บ = 0.20[7] และค่าความเค้นอัดสูงสุด(ultimate compressive strength) ของกะโหลก σ = 97 MPa[8] เพราะฉะนั้นแรงกระทบหรือ ภาระที่กระทำในการวิเคราะห์ไฟในต์เอเลเมนต์ต้องมีค่ามากกว่าความ เค้นอัดสูงสุด (100-500 MPa)เพื่อหาแนวโน้มการแตกหักของกะโหลก ศีรษะ ซึ่งแบบจำลองอย่างง่ายนี้เพียงพอที่จะใช้ในการศึกษา

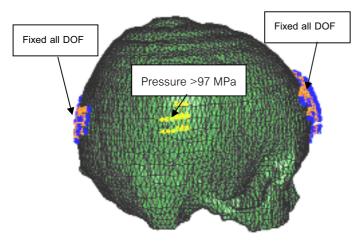
รูปที่ 6 แสดงการกระจายความเค้นฟอนมิสเซสซึ่งสามารถใช้ ทำนายลักษณะการแตกหักของกะโหลกศีรษะเมื่อถูกกระทบ จะเห็นได้ ว่าเมื่อมีภาระมากระทำที่ส่วน temporal-parietal รูปร่างของการแตกหัก จะเป็นรูปค่อนไปทางวงกลมหรือวงรี ตามรูปที่ 6-7 ซึ่งรูปร่างนี้จะ แตกต่างออกไปถ้าเปลี่ยนตำแหน่งที่ถูกภาระกระทำไปเป็นส่วนอื่น

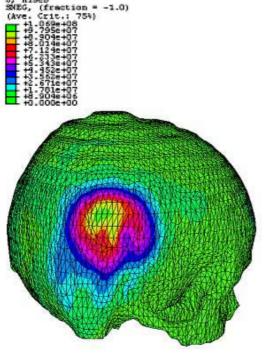
# The 20<sup>th</sup> Conference of Mechanical Engineering Network of Thailand 18-20 October 2006, Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai, Nakhon Ratchasima

CST030

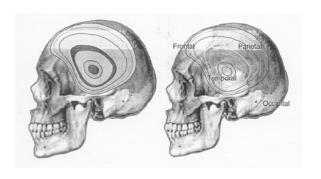
ในการวิเคราะห์ด้วยระเบียบวิธีไฟในต์เอเลเมนต์เพื่อจำลองการ กระทบของกะโหลกศีรษะได้มีการศึกษามาอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ แบบจำลองใกล้เคียงกับความเป็นจริงที่สุด โดยถ้าต้องการให้ได้ผล ถูกต้องยิ่งขึ้นควรใช้แบบจำลองที่ประกอบไปด้วย ทั้งหนังศีรษะ กะโหลก สมอง และของเหลว รวมทั้งกำหนดคุณสมบัติวัสดุของทุกส่วน ให้ใกล้เคียงความเป็นจริงมากที่สุด เช่น กระดูกกะโหลกศีรษะ ต้อง กำหนดให้มีความหนาและความพรุนต่างกันไปในแต่ละส่วน

จากการวิเคราะห์ด้วยระเบียบวิธีไฟในต์เอเลเมนต์นี้ ร่วมกับ คำแนะนำของศัลยแพทย์จะนำไปช่วยในการออกแบบรูปร่างของ ชิ้นส่วนปลูกฝังที่มีขนาดมาตรฐานที่ต้องการ





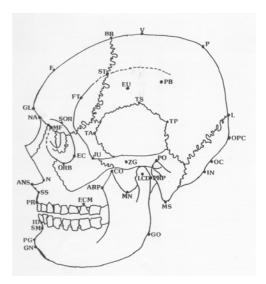
รูปที่ 6 การกระจายความเค้นฟอนมิสเซสของกะโหลกศีรษะ จากโปรแกรม ANSYS



รูปที่ 7 รูปร่างของบาดแผลกะโหลกศีรษะที่พบเห็นได้มาก เมื่อได้รับการกระทบกระดูกบริเวณ Temporal[9]

### 2.3 การเก็บรวบรวมข้อมูลและการวัดกะโหลกศีรษะในประเทศ ไทย

การศึกษากะโหลกคนไทยทางมานุษยวิทยากายภาพ ซึ่งเป็น การศึกษาลักษณะต่างๆ ของกะโหลกทั้งที่ได้จากการสังเกตด้วยตา เปล่าและจากการวัด เพื่อให้ได้ค่าที่ถูกต้องและแม่นยำในการอธิบาย เกี่ยวกับรูปร่างลักษณะและขนาดของกะโหลก เช่น ความกว้าง ความ ยาว ความสูง รวมทั้งมุมระหว่างจุดอ้างอิง รูปที่ 8 แสดงจุดที่สำคัญ ต่างๆที่ใช้ในการวัดกะโหลกศีรษะ ข้อมูลทั้งหมดที่ได้นี้จะช่วยในการ สรุปหาค่ามาตรฐานกะโหลกคนไทยได้เป็นอย่างดี



รูปที่ 8 จุดอ้างอิงต่างๆของกะโหลกศีรษะด้านซ้าย

การศึกษาวิจัยในประเทศไทยที่เกี่ยวกับการวัดกะโหลก ที่ผ่านมา มีทั้งที่เป็นการวัดแบบสองมิติ และสามมิติซึ่งใช้กันอย่างกว้างขวาง โดย ข้อมูลที่ได้จากวิธีการวัดแบบสามมิติสามารถนำมาใช้จำแนกถึงความ แตกต่างระหว่างกะโหลกมนุษย์ในแต่ละเชื้อชาติ และแต่ละเพศได้ดีกว่า ข้อมูลที่ได้จากวิธีการวัดแบบสองมิติ(ตารางที่ 1) การวัดแบบสามมิติมี หลายวิธี ได้แก่ การวัดจากภาพรังสี การวัดด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์ การวัดด้วยCalipers การวัดด้วยStereography การวัดด้วยElaborate apparatus และการวัดด้วยDiagraph[10]

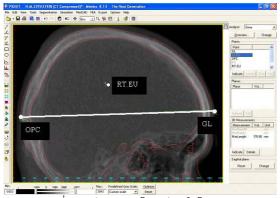
# The 20<sup>th</sup> Conference of Mechanical Engineering Network of Thailand 18-20 October 2006 , Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai , Nakhon Ratchasima

**CST030** 

ตารางที่ 1 แสดงขนาดที่ได้จากการวัดกะโหลกศีรษะ เปรียบเทียบ ระหว่างชนชาติ[11]

Dimension	Vietnamese	Lao	Thai	Cambodian
Head length[mm]	175.22 ± 4.5	$167.9 \pm 7.8$	$168.6 \pm 7.45$	$137.7\pm8.4$
Head width[mm]	137.9 ± 5.58	144.05 ± 4.8	141.4 ± 5.9	$140.4\pm5.9$
Head height[mm]	$136.99 \pm 3.26$	$132.7\pm3.5$	135.9 ± 4.9	$136.8 \pm 6.0$

ในขั้นต้นของการศึกษาครั้งนี้ จำเป็นต้องเก็บรวบรวมข้อมูลของ ผู้ป่วยผิดปกติที่กะโหลกศีรษะ จำแนกตาม อายุ เพศ โรงพยาบาล ตำแหน่ง ขนาดของส่วนที่ได้รับบาดเจ็บ สาเหตุ รวมถึงระดับความ รุนแรงของการบาดเจ็บ นอกจากนั้นยังต้องวัดขนาดของกะโหลกศีรษะ (overall sizes – Head Height, Head Length, Head Width) เพื่อ นำไปวิเคราะห์ทางสถิติหาค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานออกมา เพื่อนำผลที่ได้ไปออกแบบตันแบบ(Templates)ของชิ้นส่วนปลูกฝัง ขนาดมาตรฐานในลักษณะต่างๆ โดยข้อมูลที่รวบรวมนี้จะนำมาจาก โรงพยาบาลต่างๆ ในประเทศไทยในรูปแบบของ CT Scan ซึ่งเป็น ข้อมูลที่ได้จากคนไข้และจาก Dry Skulls ที่ถูกเก็บรวบรวมไว้ใช้เพื่อ การศึกษา และใช้วิธีการวัดซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโปรแกรม MIMICS ที่ เรียกว่า Anthropometric Analysis ดังรูปที่ 9

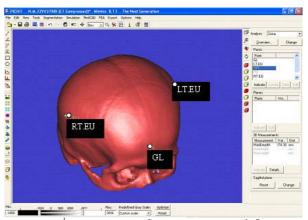


รูปที่ 9 การวัดขนาดกะโหลกศีรษะในโปรแกรม MIMICS

ในที่นี้ขอนำเสนอตัวอย่างในการวัดขนาดของกะโหลกศีรษะโดยใช้ โปรแกรม MIMICS ซึ่งได้ผลดังแสดงในตารางที่ 2 เป็นการวัดความสูง (จุด V-PO หรือ Vertex-Porion) ความกว้าง(จุด RT.EU-LT.EU หรือ Right Euryon-Left Euryon) และความยาวสูงสุด(จุด GL-OPC หรือ Glabella-Opisthocranium) และเป็นการวัดแบบสามมิติ(ดังรูปที่ 10)

ตารางที่ 2 ค่าที่ได้จากการวัด Dry Skull จำนวน 1 ตัวอย่าง

Measurement	Description	Units	Distance
RT.EU-LT.EU	Maximum Breadth	mm	174.38
V-PO	Maximum Height	mm	127.69
GL-OPC	Maximum Length	mm	176.66



รูปที่ 10 การวัดขนาดกะโหลกศีรษะแบบสามมิติในโปรแกรม MMICS

โดยความเที่ยงตรงของการวัดจะขึ้นอยู่กับการกำหนดจุดของผู้วัด เป็นสำคัญ และเพื่อที่จะนำผลการวัดมาออกแบบชิ้นส่วนปลูกฝังที่มี ขนาดมาตรฐาน ต้องใช้จำนวนตัวอย่างขนาดเพียงพอและใช้วิธีการทาง สถิติมาวิเคราะห์ ซึ่งเป็นเรื่องที่กำลังศึกษาต่อไป

### 2.4 การออกแบบชิ้นส่วนปลูกฝังที่มีขนาดมาตรฐาน

การออกแบบและผลิตชิ้นส่วนปลูกฝังรักษาผู้ป่วยผิดปกติที่ กะโหลกศีรษะทั้งชายและหญิงอายุต่าง ๆกัน มีขนาดกะโหลกศีรษะ ต่างกันรวมถึงขนาดบาดแผลต่างกันมีขั้นตอนดังนี้คือ นำข้อมูลจาก CT-Scan มาวัดขนาดกะโหลกศีรษะและขนาดของบาดแผลเพื่อนำไป วิเคราะห์ทางสถิติ แล้วใช้ข้อมูลนี้ประกอบกับแบบจำลองไฟในต์เอเล เมนต์ช่วยในการออกแบบดันแบบ(Templates) จากนั้นก็วางแผนการ ผลิตและการทำแม่พิมพ์โดยใช้เครื่องมือ CAD/CAM, CNC และ Rapid Prototyping เข้าช่วย เพื่อให้ได้ชิ้นส่วนปลูกฝังออกมา (รูปที่ 11)

ชิ้นส่วนปลูกฝังที่ง่ายที่สุดสำหรับการรักษาผู้ป่วยที่กะโหลกศีรษะ ผิดปกติก็คือ รูปร่างที่เป็นส่วนของทรงกลม ซึ่งเหมาะสำหรับการใช้งาน เมื่อแผลบาดเจ็บของกะโหลกศีรษะมีขนาดไม่ใหญ่มาก หรืออยู่ใน ตำแหน่งที่มีผมปิดซึ่งไม่มีผลต่อความสวยงามมากนัก

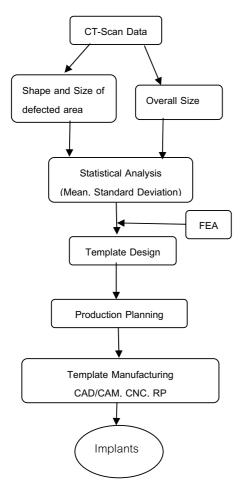
แต่ในความเป็นจริงแล้วศัลยแพทย์ต้องการต้นแบบของชิ้นส่วน ปลูกฝังที่มีรูปร่างและขนาดต่าง ๆกันไปไม่ใช่ทรงกลมอย่างเดียว สำหรับคนไข้ตามตำแหน่งต่างๆของกะโหลกศีรษะที่ได้รับบาดเจ็บ จึง ต้องมีการออกแบบชิ้นส่วนปลูกฝังที่มีขนาดมาตรฐาน เพื่อหารูปร่าง ขนาดที่เหมาะสมกับคนไทยต่อไป

#### 3. บทสรุปการศึกษา

ในการศึกษาครั้งนี้จะเป็นการเก็บข้อมูลทางสถิติของขนาดและ รูปร่างของกะโหลกศีรษะคนไทย เพื่อเป็นข้อมูลในการออกแบบชิ้นส่วน ปลูกฝังซึ่งมีขนาดมาตรฐานใช้ได้กับคนไข้มากรายที่สุดเท่าที่จะเป็นไป ได้ อีกทั้งช่วยลดค่าใช้จ่ายสำหรับคนไข้ให้อยู่ในขอบเขตที่สามารถ รับผิดชอบเองได้ รวมถึงใช้วัสดุและเทคโนโลยีอุปกรณ์ที่มีในพื้นที่นี้ด้วย

# The 20<sup>th</sup> Conference of Mechanical Engineering Network of Thailand 18-20 October 2006, Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai, Nakhon Ratchasima

CST030



รูปที่ 11 ขั้นตอนการออกแบบชิ้นส่วนปลูกฝังที่มีขนาด มาตรฐาน

สำหรับผู้ป่วยที่บาดเจ็บทางกะโหลกศีรษะมีบาดแผลขนาดใหญ่ หรือซับซ้อน เช่น เนื้องอกในสมอง ไม่เหมาะสมกับการใช้ขึ้นส่วน ปลูกฝังแบบมาตรฐาน จึงยังต้องการ การออกแบบชิ้นส่วนปลูกฝังซึ่งทำ ให้คนใช้เป็นกรณีไปอยู่เหมือนเดิม

ในการวัดจุดแบบสามมิติด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ให้ผลเป็นที่น่า พอใจเนื่องจากความสะดวกและความแม่นยำ ลดความยุ่งยากเมื่อเทียบ กับการวัดแบบเก่า ๆเช่นการวัดด้วย Diagraph หรือ Caliper แต่ความ เที่ยงตรงของการวัดระยะและมุมต่าง ๆจะขึ้นอยู่กับการกำหนดจุดของผู้ วัดเป็นสำคัญ

### 4. กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณศูนย์เทคโนโลยีทางทันตกรรมชั้นสูง(ADTEC ภายใต้ ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ MTEC) ที่เอื้อเฟื้อโปรแกรม MIMICS ที่ใช้ในการวิเคราะห์ Anthropometric Analysis และสร้าง แบบจำลองสามมิติ

### เอกสารอ้างอิง

- [1] สถิติคดีอุบัติเหตุการจราจรทางบก ในเขตพื้นที่ทั่วราชอาณาจักร ปี 2547. http://www.police.go.th/traff\_main.htm (accessed on August 2006).
- [2] Max T., 1957, Technic of Closure of Cranial Defects, Modern Surgical Technic. 2<sup>nd</sup> ed. Philadelphia: JB Lippincott, 766-773.
- [3] Perry, M., Banks, P., Richards, R., Rriedman, E.P., Haw, P., 1998. The Use of Computer-Generated Three-Dimensional Models in Orbital Reconstruction, British Journal of Oral and Maxillafacial Surgery, 36, 275-284.
- [4] Eufinger, H., Wehmoller, M., Machtens, E., Heuser, L., Harders, A., Kruse, D., 1995. Reconstruction of Craniofacial Bone Defects with Individual Alloplastics Implants based on CAD/CAM-manipulated CT-Data. J. Cranio Maxillo-facial Surgery 23, 175-181.
- [5] Hieu, L.C., Vander Sloten, J., Bohez, E., Phien, H.N., Vatcharaporn, E., An, P.V., To, N.C., Binh, P.H., 2004. A Cheap Technical Solution for Cranioplasty Treatments, Technology and Health Care 12, 281-292.
- [6] Hieu, L.C., Bohez, E., Vander Sloten, J., Phien, H.N., Vatcharaporn, E., Binh, P.H., An, P.V., To, N.C., Oris, P., 2002 Design and Manufacturing of Personalized and Standardized Templates for Cranioplasty Applications, IEEE Proceedings on Industrial Automations, Bangkok, Thailand, 1025-1030.
- [7] Kuijpers, A.H.W.M., Claessens, M.H.A., Sauren, A.A.H.J., 1995. The Influence of Different Boundary Conditions on the Response of the Head to Impact: a Two Dimensional Finite Element Study. Journal of Neurotrauma 12,4, 715-724.
- [8] Joon, B.P., Roderic, S.L., 1992, Biomaterial, Prenum Press, New York, USA.
- [9] Hieu, L.C., 2002. Intelligent Design of Personalized Implants and Standardized Templates for Cranioplasty Applications, Doctor of Engineering Dissertation, Asian Institute of Technology, Bangkok, Thailand.
- [10] Ninprapan, A., Three-Dimensional Analysis of Thai Skulls collected in Northeast Thailand, Master of Science in Anatomy Thesis, Khon Kaen University, Khon Kaen, Thailand.
- [11] Hung, L.H., 1995. Anthropometric Characteristics of Modern Vietnamese Skulls, Doctoral dissertation, Hanoi University of Medicine. Hanoi. Vietnam.