ETM002

# การศึกษาสมรรถนะของฮีทไปป์ชนิดมีวิกแบบไมโครกรูฟ A STUDY OF PERFORMANCE OF HEAT PIPE WITH MICROGROOVE

วิทยา ยงเจริญ<sup>1</sup> และ ณิวัฒนา อัศวารักษ์<sup>2</sup>

<sup>1</sup>ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10300 โทร 02-218-6600 โทรสาร 02-218-6600 อีเมล์ fmewyc@eng.chula.ac.th <sup>2</sup>ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10300 โทร 02-218-6600 โทรสาร 02-218-6600 อีเมล์ yonasi952@hotmail.com

Wittaya Yongcharoen<sup>1\*</sup>, Niwattana Assawarakse<sup>2</sup> <sup>1</sup>Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Chulalongkorn University , Bangkok, 10300, Thailand Tel: 02-218-6600, Fax: 02-218-6600, <sup>2 1</sup>Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Chulalongkorn University , Bangkok, 10300, Thailand Tel: 02-218-6600, Fax: 02-218-6600,

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาหาสมรรถนะความสามารถในการถ่ายเทความ ร้อนของฮีทไปป์ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ถ่ายเทความร้อนชนิดหนึ่งซึ่งมีจุดเด่น หลายประการ ทั้งเรื่องความสามารถในการถ่ายเทความร้อนสูง แล้วยัง ไม่ต้องใช้พลังงานในการทำงาน นอกจากนี้ ภายใต้ผลต่างของอุณหภูมิ ต่ำๆ ฮีทไปป์ยังสามารถทำงานได้ดี ผลงานวิจัยนี้เป็นการออกแบบ สร้าง และทดสอบ สมรรถนะของอีทไปป์ อีทไปป์ที่ใช้ทดสอบ ทำมา จากท่อทองแดง ขนาด เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 7.94 ม.ม. โดยใช้ เมททานอล เป็นของไหลทำงาน โดย สร้างท่อฮีทไปป์ ที่ใช้วิกต่างๆกัน 3 แบบ คือ แบบไมโครกรูฟ แบบลวดตาข่าย และ แบบไมโครกรูฟใส่ ้ลวดตาข่าย โดยมีความยาวส่วนควบแน่น 80 ม.ม. ความยาวส่วน ระเหย 80 ม.ม. และ ความยาวส่วนแอเดียร์แบติค 30 ม.ม. ในการ ทดสอบหาความสามารถในการถ่ายเทความร้อนนั้น ทำการทดสอบที่ อุณหภูมิของส่วน ระเหย ตั้งแต่อุณหภูมิ 60-80 องศาเซลเซียส โดย ทดสอบทั้งหมด 5 ครั้ง เพิ่มอุณหภูมิทีล่ะ 5 องศา สำหรับทุกๆอุณหภูมิ ที่ทำการทดลอง ได้ทำการทดสอบมุมเอียง 3 มุมเอียง คือ มุม 3 , 5 และ 7 องศา เทียบกับแนวระดับ โดยให้ของไหลทำงานไหลต้านแรง จากการทดสอบพบว่า ฮีทไปป์ที่ทำการทดสอบ โน้มถ่วงของโลก สามารถ ทำงานต้านแรงโน้มถ่วงของโลกได้ สำหรับฮีทไปป์ที่มีวิกแบบ ไมโครกรูฟ การถ่ายเทความร้อนที่สามารถวัดได้ น้อยมากจนถือได้ว่า ไม่มีการถ่ายเทความร้อน ส่วนฮีทไปป์ที่มีวิกแบบ ลวดตาข่าย สามารถ ถ่ายเทความร้อนได้สูงถึง การปรับปรุงให้อีทไปป์มี 51.3 W

ความสามารถในการถ่ายเทความร้อนสูงขึ้น สามารถทำได้โดย การทำ ให้แรงคาปิลารี่มีค่าสูงขึ้น ซึ่งทำได้หลายวิธี ทั้งการใช้ของไหลทำงานที่ มีค่าแรงดึงผิวสูงๆ ใช้วิกแบบสามารถให้แรงคาปิลารี่สูงๆ เป็นดัน อย่างไรก็ตาม การออกแบบส่วนต่างๆของอีทไปป์ ควรคำนึงถึงการใช้ งานเป็นหลัก

### Abstract

Heat Pipe is a type of heat exchanger and also have many good outstanding . Such as high heat transfer rate , no need any energy to operate and it can operate in low temperature. This research is the design , invent and test for the heat pipe's performance for apply to use . This heat pipe made from copper with 7.94 m.m. diameter. Methanal is use as working fluid. This research test with 3 kinds of wick. Microgroove , mesh and microgroove together with mesh. Length of condenser and evaporator section are 80 m.m. and adiabatic section is 30 m.m. This research test at 5 point of evaporator section temperature from 60 to 80 °C by increase by 5 degree . For every temperature test angle is 3, 5 and 7 degree. The test result, Heat pipe can operate opposite the gravity. Heat transfer rate is lower till it can say that it have no heat transfer rate for microgroove wick, and 51.3 W for mesh wick. There are many way to improve heat transfer rate. Such as use the higher surface

#### 18-20 October 2006, Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai, Nakhon Ratchasima

### ETM002

tension working fluid , use higher capillary kind of wick . However the design must mention on how to work.

### 1. บทนำ

ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ ภายในประเทศ ได้มีใช้พลังงานกันอย่างมาก และ การใช้พลังงานก็มีความต้องการที่จะเพิ่มมากขึ้นทุกวัน ๆ การใช้ พลังงานเชื้อเพลิงต่าง ๆก็เพิ่มขึ้นมากในขณะที่ปริมาณเชื้อเพลิงนั้นมีอยู่ จำกัด และหมดลงทุกที การประหยัดพลังงาน ก็คือการประหยัดเชื่อ เพลิง อีกทั้งยังไม่ทำให้เกิดมลพิษอีก ความร้อนที่เหลือจากการใช้ ประโยชน์จากส่วนหนึ่ง สามารถนำไปใช้อีกที่หนึ่งได้ แทนที่จะปล่อย ไปโดยสูญเปล่า ซึ่งถ้าคิดความสูญเสียเป็นตัวเลขแล้ว สูงมาก

การนำเอาความร้อนกลับมาใช้ประโยชน์นั้น สามารถทำ ได้โดยการนำความร้อนผ่านเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน ซึ่ง เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนนั้นมีหลายแบบ แต่ละแบบ กระบวนการทำงานแตกต่างกัน แต่อยู่ใน พื้นฐานเดียวกัน คือ ต้องการแลกเปลี่ยนความร้อน เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนก็มี มากมายหลายแบบซึ่งแต่ละแบบมีข้อดี และข้อเสียต่างกัน ใน บรรดาเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบต่างๆ ฮีทไปป์ เป็น อุปกรณ์ที่มีข้อดีมากที่สุด และโดยหลักการทำงานของ ฮีทไปป์ ซึ่งจะอธิบายในบทต่อไป นั้น ไม่จำเป็นต้องอาศัยพลังงานใน การใช้งาน เพราะ ฮีทไปป์ ทำงานโดยอาศัยปรากฏการณ์ตาม ธรรมชาติ ที่เรียกว่า capillary effect ซึ่งแตกต่างจากเครื่อง แลกเปลี่ยนความร้อนชนิดอื่นๆ ที่ต้องใช้ไฟฟ้าในการทำงาน

### 2. ทฤษฎีเกี่ยวกับฮีทไปป์

ฮีทไปป์ ประกอบด้วยส่วนประกอบทั้งหมด 3 ส่วน คือ ท่อ ของไหล ทำงาน และ วิก การทำงานของฮีทไปป์ ใช้หลักของแรงคาปิลารี่ เป็น หลักโดยสามารถเขียนได้ตามสมการดังนี้

$$\left(\Delta P_{c}\right)_{m} \geq \int_{L_{eff}} \frac{\partial P_{v}}{\partial x} dx + \int_{L_{eff}} \frac{\partial P_{l}}{\partial x} dx + \Delta P_{ph,e} + \Delta P_{ph,c} + \Delta P_{+} + \Delta P_{ll}$$

[2],[3],[4] เมื่อแทนค่าต่างๆในสมการจะได้ค่าความสามารถในการนำ ความร้อนออกมา

โดย  $(\Delta P_c)_m$  = ผลด่างความดันคาปิลารี่สูงสุดระหว่างส่วน เปียกกับส่วนแห้ง (Capillary pressure at the liquid-vapor interfhase)

 $\frac{\partial P_v}{\partial x}$  = ผลรวมของการสูญเสียความดัน ของความ

หนืด และ ความเฉื่อย ที่เกิดขึ้นในส่วนไอ

$$\frac{OF_l}{\partial x}$$
 = ผลรวมของการสูญเสียความดัน ของความ

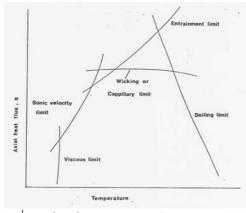
หนืด และ ความเฉื่อย ที่เกิดขึ้นในส่วนของเหลว

 ∂ P<sub>ph,e</sub> = pressure gradient ของการเปลี่ยนเฟส ใน ส่วน อึแวปโปเรเตอร์

$\partial$ P <sub>ph,e</sub>	= pressure gradient ของการเปลี่ยนเฟส ใน
ส่วน คอนเดนเซอร์	
$\partial$ P,	= normal hydrostatic pressure drop
$\partial$ P <sub>II</sub>	= axial hydrostatic pressure drop

### ขีดจำกัดการถ่ายเทความร้อนต่าง ๆของฮีทไปป์

ดังได้กล่าวมาแล้วข้างต้น การหมุนเวียนของของเหลวใช้งานเป็น กระบวนการสำคัญอย่างหนึ่งของการทำงานของฮีทไปป์ เพื่อให้ได้การ ถ่ายเทความร้อนสูงสุด แต่คุณสมบัติและขีดจำกัดต่างๆ เป็นตัวแปรที่ กำหนดขอบเขตที่ใช้งาน



รูปที่ 1 รูปขีดจำกัดการถ่ายเทความร้อนต่างๆ[1]

### ขีดจำกัดการถ่ายความร้อนเนื่องจากความหนืด

เกิดขึ้นเนื่องจากความหนึดของๆเหลวใช้งาน ซึ่งจะมีผลมากๆที่ อุณหภูมิต่ำๆ ความหนืดนี้จะมีผลต่อการถ่ายเทความร้อนของไอ Busse ได้แสดงให้เห็นว่า ฟลักซ์ความร้อนในแนวแกน จะเพิ่มขึ้นอย่าง รวดเร็วขณะที่ความดันที่ช่วงการควบแน่นลดลง และจะให้ค่าสูงสุดเมื่อ ค่าความดันเป็นศูนย์ และพบว่าความเร็วในแนวแกนมีผลสำคัญ

$$q_v = \frac{A_v r_o^2 \lambda \rho_v P_v}{16 \mu_v L_e}$$

โดย q, = ขีดจำกัดความหนืด

*A*, = พื้นที่ส่วนของไอ

 $r_o =$  Outer radius

 $\lambda$  = Latent heat of vaporization

- $ho_{v}$  = ความหนาแน่นของไอ
- P<sub>v</sub> = ความดันไอ
- $\mu_{v}$  = ความหนืด

$$L_e$$
 = ความยาวส่วน evaporator

### ขีดจำกัดการถ่ายความร้อนเนื่องจากความเร็วเสียง

จะเกิดเมื่ออุณหภูมิสูงกว่าอุณหภูมิโซคกิ้ง คือความเร็วในการไหลของ ของไหลสูงกว่าความเร็วเสียงซึ่งจะมีผลกระทบต่อ การถ่ายเทความร้อน ของท่อความร้อน

$$q_s = 0.47\lambda A_v (\rho_v P_v)^{\frac{1}{2}}$$

ME NETT 20<sup>th</sup> หน้าที่ 788 ETM002

### School of Mechanical Engineering , Suranaree University of Technology

### 18-20 October 2006 , Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai , Nakhon Ratchasima

## ETM002

- โดย  $q_s$  = ขีดจำกัดความเร็วเสียง
- $egin{array}{rcl} \lambda &= & ext{Latent heat of vaporization} \ A_
  u &= & ilde{\mathfrak{M}}$ นที่ส่วนของไอ $eta_
  u &= & ext{product}$  ความหนาแน่นของไอ
  - $\mathbf{P}_{\nu}$  = ความดันไอ

### ขึดจำกัดการถ่ายความร้อนเนื่องจากการดึงของเหลวกลับ

สภาวะการเกิดการดึงกลับของของเหลว เมื่อไอมีความเร็วสูงขึ้น แรง เฉือนที่ไอกระทำกับของเหลวใช้งานภายในวิกที่ผิวสัมผัส ระหว่างไอกับ ผิววิก อาจมีขนาด โตกว่าแรงต้านที่เกิดจากแรงดึงผิวของของไหลใช้ งาน ทำให้หยดของเหลวหลุดลอยไปกับไอในช่วงการควบแน่น ปรากฏการณ์ดังกล่าว ขัดขวางการทำงานของอีทไปป์

$$q_e = A_v \lambda (\frac{8\sigma \rho_v}{l})^{0.5}$$

โดย ( ดึงของเหลวกลับ

*q<sub>e</sub>* = ขีดจำกัดการถ่ายความร้อนเนื่องจากการ

 $A_{\nu}$  = พื้นที่ส่วนของไอ

$$\ell$$
 = Latent heat of vaporization

**ว** = แรงตึงผิว

 $ho_{_{\!\scriptscriptstyle V}}$  = ความหนาแน่นของไอ

ค่า *เ* เป็นค่าคงที่ที่ขึ้นอยู่กับ ขนาดของร่องตาข่าย โดย เป็นค่าซึ่งหา ค่าที่ถูกต้องยาก โดยทั่วไปอาจใช้การประมาณเอาจาก สองเท่าของรัศมี ของหยดของเหลวที่ใหญ่ที่สุด ที่เกิดขึ้นส่วนในสุดของลวดตาข่าย

### ขีดจำกัดการถ่ายความร้อนเนื่องจากการเดือด

เป็นการถ่ายเทความร้อนในช่วงการระเหย เมื่อของไหลทำงานได้รับ ความร้อนมากพอจนเกิดการอิ่มตัว และเดือดเป็นไอน้ำในช่วงการกลั่น ตัว จะเกิดฟองของๆเหลวขึ้น ซึ่งฟองนี้จะไปติดอยู่ตามวิก ซึ่งจะทำให้ ของเหลว ไม่สามารถไหลไปยังส่วน คอนเดนเซอร์ ได้

$$q_{b} = \left(\frac{2\pi L_{e}k_{eff}T_{v}}{\lambda \rho_{v} \ln(\frac{r_{i}}{r_{v}})}\right)\left(\frac{2\sigma}{r_{n}} - \Delta P_{c,m}\right)$$

โดย q<sub>b</sub> = ขีดจำกัดการถ่ายความร้อนเนื่องจากการเดือด

L<sub>e</sub> = ความยาวส่วน evaporator

$$k_{eff}$$
 = Effective thermal conductivity

T<sub>v</sub> = อุณหภูมิไอ

- $\lambda$  = Latent heat of vaporization
- $ho_{v}$  = ความหนาแน่นของไอ

 $\sigma$  = แรงตึงผิว

- *r<sub>i</sub>* = รัศมีในท่อ
- *r*<sub>v</sub> = รัศมีช่วงไอไหลผ่าน
- $r_n = 5ัศมี nucleation$

$$\Delta \mathbf{P}_{c.m}$$
 = ผลต่างความดันสูงสุดช่วง คอนเดนเซอร์

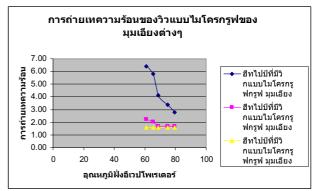
โดยค่า  $k_{e\!f\!f}$  แสดงสูตรการหาได้จากตารางที่ อย่างไรก็ตาม การหา ค่าคงที่ต่างๆในสมการนี้ สามารถทำได้ยาก และ เนื่องจาก ขีดจำกัด การถ่ายความร้อนเนื่องจากการเดือด มักจะ มีค่าสูง อีทไปป์ทั่วไปจะมี ขีดจำกัดอื่นๆต่ำกว่า ดังนั้น จึงไม่นิยมนำ ขีดจำกัดเนื่องจากการเดือด มาคิด

### การออกแบบแท่นทดสอบ

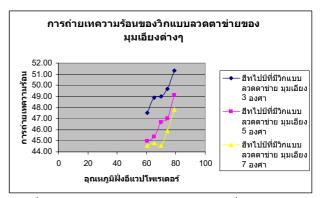
ในการทดลอง มุ้งหาประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อน ผู้วิจัย จึงเลือก วิธีการ โดย ให้น้ำที่อุณหภูมิห้องไหลผ่าน แล้วดูการเพิ่มขึ้นของ อุณหภูมิน้ำ การจะทำให้การไหลของน้ำคงที่ ผู้วิจัยได้ ออกแบบถังน้ำ และความสูงเทียบกับแท่นทดสอบมา เพื่อควบคุมอัตราการไหลของน้ำ จากนั้น ออกแบบ ชุดวัดตวงปริมาณน้ำที่ไหลผ่าน ต่อเวลา จากนั้นได้ เลือกวิธีวัดอุณหภูมิน้ำโดย เนื่องจากผลต่างของอุณหภูมิน้ำที่จะได้ตาม ทฤษฏี มีค่าไม่มาก จึงให้ เทอร์โมคัปเปิล สามเส้น ต่ออนุกรมกัน แล้ว นำค่าที่ได้ไปวิเคราะห์ เพื่อให้ได้ค่าอุณหภูมิที่แม่นยำยิ่งขึ้น

### 4. การทดลอง

ดำเนินการทำลองโดยนำน้ำไหลผ่านส่วนควบแน่น และส่วนระเหย แล้ว วัดค่าอุณหภูมิที่จุดต่างๆ วัดอัตราการไหล นำค่าที่ได้ ไปคำนวณหาค่า การถ่ายเทความร้อน โดยทำลองที่ 3 มุมเอียงเทียบกับแนวระดับ คือ 3 5 และ 7 องศา แต่ละองศา ทดลอง 5 อุณหภูมิคือ 60 65 70 75 และ 80 องศาเซลเซียส ทดลองโดยฮีทไปป์ที่มีวิก 3 แบบ คือ ไมโครกรูฟ แบบลวดตาข่าย และ แบบ ไมโครกรูฟใส่ลวดตาข่าย ได้ผลการทดลอง ดังกราฟ



กราฟที่ 1 แสดงผลการถ่ายเทความร้อนของฮีทไปป์ที่มีวิกแบบไมโครก รูฟของมุมเอียงต่างๆ



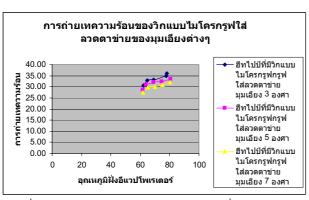
กราฟที่ 2 แสดงผลการถ่ายเทความร้อนของฮีทไปป์ที่มีวิกแบบลวดตา ข่ายของมุมเอียงต่างๆ



#### School of Mechanical Engineering , Suranaree University of Technology

#### 18-20 October 2006, Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai, Nakhon Ratchasima

# ETM002



กราฟที่ 3 แสดงผลการถ่ายเทความร้อนของฮีทไปป์ที่มีวิกแบบไมโครก รูฟใส่ลวดตาข่ายของมุมเอียงต่าง ๆ

### 5. สรุปผลการทดลอง และข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

 จากการทดลองพบว่าฮีทไปป์ที่สร้าง สามารถทำงานสวนแรง ใน้มถ่วงของโลกได้

 จากชุดทดลองที่ 1 ที่ใช้วิกเป็นแบบ ไมโครกรูฟ จะพบว่าค่าการ ถ่ายเทความร้อนของท่อนำความร้อนชนิดนี้ มีผลการถ่ายเทความร้อย สูงกว่าทฤษฏีเล็กน้อย ทั้งนี้ อาจเป็นผลมาจาก การกำหนดค่า พารามิเดอร์ ด่าง ๆ ไม่ถูกด้อง และ อาจมีผลจากการนำความร้อนของ ท่อทองแดงด้วย

 จากชุดทดลองที่ 2 ที่ใช้วิกเป็นแบบลวดตาข่าย จะพบว่า มีค่า การถ่ายเทความร้อนที่สูงกว่ามากเมื่อเทียบกับแบบ ใช้วิกเป็นแบบไม โครกรูฟ แต่เมื่อเทียบกับค่าการถ่ายเทความร้อนทางทฤษฏี ปรากฏว่า ท่อความร้อนที่ทดสอบนั้น สามารถถ่ายเทความร้อนได้คิดเป็นเพียง
 44.3 % ของทางทฤษฏี ทั้งนี้เป็นผลมาจาก ลวดตาข่ายอาจไม่สัมผัสติด กับพื้นผิวภายในท่อตลอดความยาวท่อ ทำให้เกิดการสูญเสียแรง คาปิ ลารี่ ไปส่วนหนึ่ง มีผลทำให้สารทำงาน สามารถไหลสวนแรงโน้มถ่วงได้ ไม่เต็มที่

4. จากชุดทดลองที่ 3 ที่ใช้วิกเป็นแบบผสมระหว่าง ไมโครกรูฟ กับ ลวดตาข่าย จะพบว่า มีค่าการถ่ายเทความร้อนสูงว่าเมื่อเทียบกับ ท่อความร้อนที่มีวิกแบบไม่โครกรูฟ เพียงอย่างเดียว แต่ก็มีค่าการ ถ่ายเทความร้อนต่ำกว่าท่าความร้อนที่มีวิกแบบ ลวดตาข่าย เพียงอย่าง เดียว คิดเป็นเพียง 25.3 % ของทางทฤษฏี ที่ได้คำนวณไว้ ทั้งนี้ อาจ เป็นผลมาจาก ลวดตาข่ายอาจไม่สัมผัสติดกับพื้นผิวภายในท่อตลอด ความยาวท่อ ประกอบกับพื้นผิวภายในท่อเป็นร่อง พื้นที่ผิวที่สัมผัสกับ ลวดตาข่ายมีน้อย ทำให้ของไหลทำงานไม่สามารถซึมผ่านขึ้นไปตาม แนวลวดตาข่ายได้หมด กรูฟจึงไม่สามารถคิดให้เป็นร่องแบบปิดได้ ความสามารถในการถ่ายเทความร้อนจึงลดลง

5.จากผลการทดลองจะพบว่า ในท่อความร้อนที่มีขนาดเท่ากัน สารทำงานเดียวกัน ช่วงการระเหย ระยะช่วงแอเดียแบติค ช่วงการ ควบแน่น เท่ากัน วิกแบบไมโครกรูฟให้การถ่ายเทสูงกว่าทางทฤษฎี เล็กน้อย แต่ยังมีค่าการถ่ายเทความร้อนน้อยกว่าใช้วิกแบบ ลวดตาข่าย มาก

### 5.2 ข้อเสนอแนะ

 การสร้างฮีทไปป์นั้น ควรเลือกสารทำงานที่มีแรงตึงผิวสูง เพื่อให้เกิดแรงคาปีลารี่ได้ดี ทั้งนี้ทั้งนั้น ควรเลือกของไหลทำงานให้ เหมาะสมกับวัสดุที่ใช้ทำวิก และ ท่อความร้อน

 การลดช่วงแอเดียแบติค หรือ ให้ไม่มีช่วงแอเดียแบติค จะทำให้ การสูญเสียความร้อน ลดลง ทั้งนี้ทั้งนั้น การออกแบบ ควรคำนึงถึงการ ใช้งาน เนื่องจาก ถ้าสามารถหาวิธีหุ้มฉนวนดี ๆ จะทำให้การสูญเสีย ความร้อนน้อยลง

 ภ่อที่ใช้ในการทดลอง เป็นท่อที่สามารถหาได้ตามท้องตลาด มี ระยะห่างของร่องเกลียวในระยะหนึ่ง ถ้าหากสามารถผลิต ท่อที่มีร่อง ภายในซึ่งมีขนาดเล็กมากเท่าไร จะทำให้เกิดแรงคาปีลารี่มากเท่านั้น จะสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อนมากขึ้น

 การใช้ลวดตาข่ายเป็นวิกนั้น ถ้าหากใช้ลวดตาข่ายที่มีความ ละเอียดมากขึ้น หรือ ใช้ลวดตาข่ายหลายชั้นมากขึ้น จะทำให้เกิดแรง คาปีลารื่มากเท่านั้น จะสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อน มากขึ้น

### 6. กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงอย่างดีด้วยความช่วยเหลืออย่างดียิ่ง ของบุคคลหลายท่านดังนี้ นาง ลักขณา อัศวารักษ์ มารดา และ นาย ปกรณ์ อัศวารักษ์ บิดา โดยท่านทั้งสองได้ให้การสนับสนุนผู้วิจัยทั้งใน ด้านค่าใช้จ่ายและกำลังใจอย่างมากในการทำวิจัยมาโดยตลอด รอง ศาสตราจารย์ ดร.วิทยา ยงเจริญ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งได้ ให้การสนับสนุนด้านเครื่องมือวัด ต่างๆ และ คำปรึกษาทางด้านเทคนิค ต่างๆ ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นที่เป็นประโยชน์ต่องานวิจัยอย่างยิ่ง ผู้ช่วยศาสตราจารย์มิ่งศักดิ์ ตั้งตระกูลและ รองศาสตราจารย์ ดร.พงษ์ธร จรัญญากร รองศาสตราจารย์ ฤชากร จิรกาลวสาน กรุณาให้คำแนะนำ ถ่ายทอดประสบการณ์ความรู้ต่างๆให้กับผู้วิจัย

ผู้วิจัยขอขอบคุณ ส.น.พ. ที่ได้สนับสนุน ทุนอุดหนุนการวิจัย ซึ่ง ทำให้ผู้วิจัยสามารถ สร้างอุปกรณ์การทดลอง ต่างๆ เพื่อเป็นประโยชน์ แก่คนรุ่นหลัง ไว้ใช้ในการออกแบบ และ พัฒนา ฮีทไปป์ ไว้ใช้งาน ต่างๆในประเทศได้

### เอกสารอ้างอิง

[1] ประดิษฐ์ เทอดทูล. ท่อความร้อน. เชียงใหม่ : สำนักพิมพ์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่,

[2] Chisholm, D., The Heat Pipe, London: Mill&Boon,1971.

[3] Dunn, P., and Reay, D.A., Heat Pipes, 2<sup>nd</sup> ed., Great Britian: Pergamon Press, 1978.

[4] Peterson, G.P., An Introduction to Heat Pipes, U.S.A.: John Wiley & Sons, 1994.