# สมรรถนะของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบผสมผสานชนิดอุโมงค์ ในการอบพริกขี้หนู Derformance of Color Turned Driver Combined with User Course from

# Performance of Solar Tunnel Dryer Combined with Heat Source from Wood Burning in Drying Chilli

ไพโรจน์ คีรีรัตน์ สิทธิสันต์ กังประเสริฐกุล กำพล ประทีปชัยกูร และพีระพงศ์ ทีฆสกุล\* ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ อ.หาดใหญ่ จ.สงขลา 90112 โทร 0774-287-035 โทรสาร 074-212-893 \*อีเมล์ perapong.t@psu.ac.th

Pairoj Kirirat, Sittisan Kungprasertkul, Gumpon Prateepchaikul, Perapong Tekasakul\* Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Prince of Songkla University, Hat Yai, Songkhla 90112 Tel: 074-287-035 Fax: 074-212-893 \*Email: perapong.t@psu.ac.th

#### บทคัดย่อ

เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบผสมผสานชนิดอุโมงค์ ซึ่งใช้อิฐเป็นตัวเก็บกักความร้อนจากการเผาไหม้ไม้ฟืน เป็นอุปกรณ์ ที่ใช้อบแห้งผลิตผลทางการเกษตรโดยอาศัยพลังงานหมุนเวียนทั้ง หมด สามารถใช้ได้ตลอดเวลาอย่างต่อเนื่อง จากการทดลองอบพริก ขี้หนู พบว่าเมื่อใช้แสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียวพริกจะแห้งอย่างทั่วถึง ภายใน 15 ชั่วโมง (2)วัน โดยอุณหภูมิเฉลี่ยในตู้อบมีค่าประมาณ 44-59°C เมื่อใช้พลังงานแสงอาทิตย์ผสมผสานกับความร้อนจากการ เผาไม้ฟื้น พบว่าการใช้พลังงานแสงอาทิตย์ 9 ชั่วโมง และความร้อน ้จากไม้ฟื้นอีก 12 ชั่วโมง ทำให้พริกที่ตำแหน่งด้านหน้าของเครื่องซึ่ง อยู่ใกล้เตาเผาแห้งอย่างทั่วถึง แต่พริกที่อยู่ใกล้ทางระบายอากาศ ออกจากตู้อบยังไม่แห้งสนิททั้งนี้เนื่องมาจากอุณหภูมิที่ต่ำกว่า ดัง นั้นจำเป็นต้องมีการสลับถาดเพื่อให้พริกแห้งอย่างทั่วถึงในเวลาใกล้ ในกรณีนี้อุณหภูมิเฉลี่ยในตู้อบมีค่าประมาณ 44-59°C เคียงกัน สำหรับการใช้พลังงานแสงอาทิตย์ และ 44-45°C สำหรับการใช้พลัง ้งานความร้อนจากไม้ฟืน เครื่องอบนี้เหมาะสำหรับกลุ่มเกษตรกรที่ ้ต้องการอบแห้งผลิตภัณฑ์ทั่วไปอุณหภูมิไม่เกิน 60°C และสามารถ ใช้ในกรณีที่ไม่มีแสงอาทิตย์โดยใช้พลังงานความร้อนจากการเผาไม้ ฟื้นและมีการสะสมในอิฐซึ่งจะค่อย ๆ ถ่ายเทความร้อนสู่ตู้อบทำให้ อุณหภูมิไม่สูงเกินไป การเผาไม้ฟื้นครั้งละประมาณ 30 กก สามารถ ควบคุมอุณหภูมิในตู้อบได้มากกว่า 12 ชั่วโมง

#### Abstract

A Solar tunnel dryer combined with heat source from wood burning has been designed for drying of agricultural

products using solely renewable energy. Construction bricks are used as thermal storage that slowly dissipates heat into the chamber when operated in the wood burning mode. Experimental results from drying chilli using only solar energy indicate that the chilli is dried uniformly in 15 hours or 2 days. Average temperature in the dryer is 44–59°C. When the solar energy is used with the heat from wood burning, it is found that the samples located near the top of the burner dry fastest. They are totally dried after exposed to 9 hours of solar energy and 12 hours of heat from wood burning. The samples near the air exit of the chamber are still not dried, however. Shuffling of the product trays is then necessary in keeping the product dry rather uniformly. Average temperatures are 44– 59°C for the solar energy mode and 44–45°C for the wood burning mode.

### 1. บทนำ

การถนอมอาหารด้วยการตากแห้ง เป็นวิธีการถนอมอาหารที่มี มาตั้งแต่สมัยโบราณและเป็นวิธีที่นิยมใช้กันมากที่สุด เนื่องจากเป็น วิธีที่ง่าย สะดวก และสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายน้อย ซึ่งการตากแห้งด้วย พลังงานแสงอาทิตย์ส่วนมากนำมาใช้กับผลผลิตทางการเกษตร ใน การตากแห้งผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ จะใช้วิธีการผึ่งแดด โดยการนำเอา ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการตากแห้งใส่ภาชนะ หรือในบางครั้งอาจตากบน พื้น ซึ่งวิธีการดังกล่าวเป็นวิธีที่ไม่ถูกสุขลักษณะ เนื่องจากอาจมีสิ่ง สกปรกเจือปน เช่น ฝุ่นละออง กรวด ทราย และแมลงต่าง ๆ

ME NETT 20<sup>th</sup> หน้าที่ 862 ETM018

ประเทศไทยเป็นประเทศเกษตรกรรม ประชากรส่วนใหญ่ภาย ในประเทศเป็นเกษตรกร และการทำแห้งผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร นั้นมีความจำเป็นในการถนอมอาหารเพื่อให้สามารถเก็บได้นาน กา รอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์เป็นวิธีที่น่าสนใจเนื่องจากไม่ต้อง เสียค่าใช้จ่ายของพลังงาน แต่บางครั้งสภาวะอาการไม่เอื้ออำนวย เช่น แสงแดดไม่เพียงพอ ฝนตก ทำให้ไม่สามารถทำการอบแห้งผลิต ภัณฑ์ต่อไปได้ ดังนั้นจึงได้มีการออกแบบ และสร้างเครื่องอบแห้ง ชนิดผสมผสานโดยใช้เชื้อเพลิงชนิดต่าง ๆ สำรองขึ้น ในงานวิจัยนี้ จะพิจารณาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ชนิดอุโมงค์ที่ใช้ความ ร้อนจากการเผาไหม้ไม้ฟืนผสมผสานโดยใช้อิฐเป็นตัวเก็บกักความ ร้อน เพื่อให้สามารถอบแห้งผลิตภัณฑ์ได้ครั้งละมาก ๆ และสามารถ ใช้งานได้ในทุกสภาวะอากาศ โดยในเวลาที่มีแสงแดดจะใช้พลังงาน ความร้อนที่ได้จากแสงอาทิตย์ในการอบแห้งผลิตภัณฑ์ ส่วนในเวลา ที่แสงแดดไม่เพียงพอเช่นตอนกลางคืนหรือตอนฝนตก จะใช้พลัง งานความร้อนจากเซื้อเพลิงไม้ฟืนที่หาได้ง่ายตามท้องถิ่น

# 2. หลักการของการอบแห้ง

การอบแห้งหรือตากแห้งก็คือ การลดปริมาณความชื้น (moisture content) ของผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันการเน่าเสียในช่วง เวลาหนึ่ง กระบวนการอบแห้งประกอบด้วย 2 กระบวนการที่สำคัญ คือ การถ่ายเทความร้อนจากแหล่งความร้อนสู่ผลิตภัณฑ์ และถ่ายเท ความชื้นออกจากภายในผลิตภัณฑ์มาที่ผิว และออกสู่อากาศภาย นอก

วัสดุซึ่งมีความชื้นอยู่ภายในเมื่อสัมผัสกับอากาศร้อน จะเกิด การถ่ายเทความร้อนขึ้นที่บริเวณพื้นผิวของวัสดุนั้นๆ และวัสดุอบ แห้งดังกล่าวจะมีอุณหภูมิสูงขึ้น ความชื้นจะระเหยกลายเป็นไอออก ไปจากวัสดุสู่บรรยากาศรอบข้าง ถ้ากำหนดให้อุณหภูมิ และ ความชื้นของอากาศที่ไหลผ่านวัสดุอบแห้งมีค่าคงที่ และอากาศที่ ถ่ายเทความร้อนให้แก่วัสดุเป็นแบบการพาความร้อน ขั้นตอนการลด ลงของความชื้นสามารถแบ่งได้เป็น 3 ระยะ คือ

ระยะเริ่มต้นของการอบแห้ง (Initial period) ระยะช่วงนี้ อุณหภูมิที่พื้นผิวของวัสดุอบแห้งจะเข้าสู่สภาวะสมดุลทางความร้อน (dynamic equilibrium) และมีการระเหยของความชื้นเกิดขึ้นที่ บริเวณพื้นผิวของวัสดุ อัตราการแห้งตัวของวัสดุจะมีค่าเพิ่มสูงขึ้น เมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น

ระยะอัตราการระเหยของไอน้ำคงที่ (Constant-rate period) ระยะนี้อุณหภูมิพื้นผิวของวัสดุอบแห้งจะมีค่าคงที่ และความชื้นที่ บริเวณพื้นผิวของวัสดุจะอยู่ในสภาวะอิ่มตัว การกระจายความชื้นที่ พื้นผิวของวัสดุมีค่าสม่ำเสมอ โดยที่อัตราการเคลื่อนที่ของความชื้น จากภายในวัสดุอบแห้งมายังพื้นผิววัสดุ มีค่าเท่ากับอัตราการระเหย ของน้ำที่ผิววัสดุ อัตราการอบแห้งในระยะนี้จะมีค่าคงที่และขึ้นอยู่กับ อัตราการถ่ายเทความร้อนที่พื้นผิวของวัสดุ

ระยะอัตราการระเหยของไอลดลง (Falling-rate period) ระยะนี้จะเริ่มจากเมื่อความชิ้นบนพื้นผิวไม่อิ่มตัว อัตราการเคลื่อนที่ ของความชื้นจากภายในของวัสดุอบแห้ง ไปยังบริเวณพื้นผิวมีค่า น้อยกว่าอัตราการระเหยของความชิ้นที่พื้นผิวของวัสดุอบแห้ง จุดที่ เริ่มมีการเปลี่ยนแปลงอัตราการระเหยที่คงที่มาเป็นช่วงที่มีอัตราการ ระเหยลดลงเรียกว่า *จุดความชื้นวิกฤต* (Critical moisture content) การระเหยของไอน้ำจะสิ้นสุดลง เมื่อถึงจุดที่เรียกว่า *ความชื้นสมดุล* (Equilibrium moisture content ) ซึ่งเป็นจุดที่ความชื้นของวัสดุที่ยัง คงมีอยู่ภายในเนื้อวัสดุแต่ไม่มีการสูญเสียให้กับอากาศภายนอก

# 3. ระบบอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

ดวงอาทิตย์ให้พลังงานในรูปของรังสีคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า ในแต่ ละปีพลังงานแสงอาทิตย์ที่แผ่มาถึงนอกบรรยากาศโลกมีค่ามากถึง 1.36 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร ณ ความสูง 160 กิโลเมตรจากผิวโลก ส่วนหนึ่งของพลังงานเหล่านี้จะสูญเสียก่อนเข้าสู่บรรยากาศ เนื่อง จากการดูดซับของชั้นบรรยากาศ การระเหยหรือการสะท้อนกลับ ความเข้มสูงสุดที่สามารถผ่านเข้าสู่ชั้นบรรยากาศได้ มีค่าประมาณ 1.2 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร ณ บริเวณเส้นศูนย์สูตร ณ เวลาเที่ยงวัน ซึ่งเทียบเท่ากับ 6-8 กิโลวัตต์-ชั่วโมงต่อตารางเมตรต่อวัน พลังงาน แสงอาทิตย์มีให้ใช้มากมายไม่หมดสิ้น การใช้พลังงานแสงอาทิตย์มี อยู่ 2 รูปแบบ คือ การใช้พลังงานแสงอาทิตย์โดยตรงและการใช้พลัง ้งานแสงอาทิตย์โดยอ้อม ในการใช้พลังงานแสงอาทิตย์โดยตรงนั้นมี ข้อจำกัดคือ สามารถใช้ได้ในกรณีที่มีแสงแดดเพียงพอเท่านั้น ตัว อย่างการใช้พลังงานแสงในรูปนี้ คือการอบแห้งผลิตผลทางการ เกษตร การทำน้ำร้อน การกลั่นน้ำ และสกัดสารธรรมชาติ เป็นต้น ส่วนการใช้พลังงานแสงอาทิตย์โดยทางอ้อมนั้นพลังงานแสงอาทิตย์ จะถูกเปลี่ยนไปเป็นพลังงานไฟฟ้าก่อนโดยใช้เซลล์แสงอาทิตย์

เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีใช้บ้างในประเทศไทย โดย ส่วนใหญ่ใช้ในการอบแห้งผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรแต่ยังไม่แพร่ หลายนักเนื่องจากมีต้นทุนค่อนข้างสูง เหมาะสำหรับเกษตรกรที่รวม กันเป็นกลุ่ม

เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์มีมากมายหลายชนิดทั้งชนิด ที่อากาศไหลตามธรรมชาติและไหลด้วยแรงขับเคลื่อน เช่นพัดลม นอกจากนี้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ยังมีทั้งแบบใสที่รับแสง อาทิตย์โดยตรง หรือแบบทึบที่ใช้แผงรับรังสีแสงอาทิตย์ที่เปลี่ยน พลังงานแสงอาทิตย์ให้เป็นความร้อนแล้วถ่ายเทความร้อนให้อากาศ ที่ไปอบแห้งวัสดุ หรือแบบผสมก็ได้ [1-3] รูปแบบของเครื่องอบแห้ง มีอยู่มากมายหลายชนิด แต่ที่นิยมแพร่หลายมีอยู่ 2 ชนิด คือแบบตู้ และแบบอุโมงค์ เครื่องอบแห้งแบบตู้จะใช้พื้นที่น้อยกว่าและมักเป็น แบบทึบ ส่วนเครื่องอบแห้งแบบอุโมงค์จะใช้พื้นที่มากกว่า และมัก เป็นแบบใสรับรังสีแสงอาทิตย์โดยตรง [4-7]

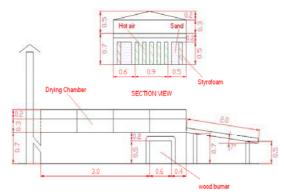
เนื่องจากการอบแห้งโดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียว จะมีข้อจำกัด คือไม่สามารถใช้งานได้ในเวลาที่แสงอาทิตย์ไม่เพียง พอ ดังนั้นจึงจำเป็นจะต้องมีระบบเสริมโดยใช้เชื้อเพลิงอื่นมาผสม ผสานใช้ในเวลาที่พลังงานจากแสงอาทิตย์ไม่เพียงพอ ตัวอย่างของ เชื้อเพลิงเสริมที่มีศักยภาพในภาคใต้ คือฟืนจากไม้ยางพารา หรือใช้ ก๊าซหุงต้มก็ได้ ดันทุนของก๊าซหุงต้มจะสูงกว่าฟืน แต่มีข้อได้เปรียบ คือ สามารถควบคุมอุณหภูมิในระบบอบแห้งได้ง่ายกว่า Bena and Fuller [8] ได้ออกแบบเครื่องอบแห้งแบบตู้ซึ่งใช้ความร้อนจากการ เผาไม้ฟืนเป็นพลังงานสำรอง โดยใช้อิฐเป็นตัวกักเก็บความร้อน พบ

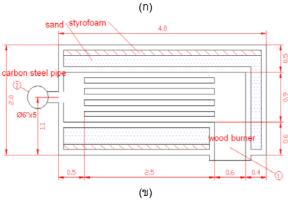
ME NETT 20<sup>th</sup> หน้าที่ 863 ETM018

ว่าสามารถใช้อบผลิตภัณฑ์ได้ตลอดทั้งคืน Kirirat, et al. [9] ได้ ศึกษาสมรรถนะของเครื่องอบแห้งชนิดดู้ซึ่งใช้อิฐเป็นตัวกักเก็บความ ร้อนจากการเผาไม้ฟืนในการอบสมุนไพรทองพันชั่ง พบว่าสมุนไพร มีการแห้งตัวอย่างสม่ำเสมอ และสามารถรักษาอุณหภูมิในตู้อบให้สูง กว่า 50°C เป็นเวลามากกว่า 10 ชั่วโมง ประสิทธิภาพเชิงความร้อน จากการใช้พลังงานแสงอาทิตย์มีค่า 10.5% ส่วนประสิทธิภาพเชิง ความร้อนจากการใช้พลังงานความร้อนจากไม้ฟืนมีค่าด่ำกว่า 1% เนื่องจากเป็นช่วงที่ผลิตภัณฑ์ใกล้แห้งแล้ว

## 4. เครื่องอบแห้งชนิดอุโมงค์

เครื่องอบแห้งชนิดอุโมงค์นี้ จะใช้หลักการในรูปที่ 1 ซึ่งเป็นแบบ รับความร้อนชนิดผสม ใช้พลังงานแสงอาทิตย์เป็นหลักผสมผสานกับ ความร้อนจากการเผาไม้ฟืน มีชุดรับรังสีและห้องอบต่อเนื่องกัน ชุด รับรังสีแสงอาทิตย์มีขนาด 2 m x 2 m ด้านบนปิดด้วยกระจกหนา 6 mm พื้นด้านล่างทำด้วยสังกะสีทาสีดำ มีช่องว่างให้อากาศร้อนไหล ผ่านเข้าสู่ห้องอบทำหน้าที่ให้ความร้อนแก่อากาศที่ไหลเข้าห้องอบ ในห้องอบแห้งนี้มีพื้นที่วางผลิตภัณฑ์ขนาด 2 m x 4 m มีความสูง 50 cm ด้านบนปิดด้วยกระจกหนา 6 mm สามารถบรรจุถาดใส่ผลิต ภัณฑ์ ได้ทั้งหมด 8 ถาด ถาดแต่ละใบมีขนาด 1 m x 1 m มีตาข่าย ปิดด้านหน้าช่องอากาศเข้า สำหรับป้องกันแมลง เตาเผาฟืน มี ขนาด กว้าง x ยาว x สูง = 0.6 m x 1.5 m x สูง 0.5 m วางใต้ตู้อบ แห้ง ใช้อิฐแดงก่อสร้าง 2,500 ก้อน เป็นชุดเก็บกักความร้อน ควันที่ เกิดจากการเผาไม้ฟืนจะถูกระบายออกทางปล่องระบายขนาดเส้น ผ่านศูนย์กลาง 6 inch สูง 5 m





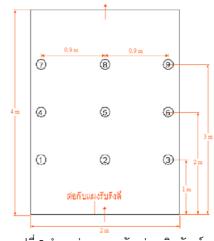
รูปที่ 1 เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบผสมผสานชนิด อุโมงค์ (ก) ภาพรวม (ข) ระบบกักเก็บความร้อน

อากาศจะถูกนำเข้าสู่เครื่องอบแห้งทางด้านหน้าผ่านตาข่าย พลาสติกที่มีไว้เพื่อป้องกันแมลง หรือสิ่งสกปรกอื่น ๆ เข้าสู่แผงรับ ้รังสีแสงอาทิตย์ที่ทำจากแผ่นเหล็กทาสีดำ ก่อนไหลเข้าเครื่องอบแห้ง หลังจากที่อากาศไหลผ่านชุดรับรังสีแล้วอุณหภูมิจะสูงขึ้น อุณหภูมิ ของอากาศในช่วงรับรังสีความร้อนขึ้นอยู่กับการออกแบบแผ่นรับรังสี ้วัสดุที่ใช้คลุมและดูดซับแสงอาทิตย์ การแผ่รังสีของดวงอาทิตย์เอง และอัตราการไหลของอากาศ โดยทั่วไปอุณหภูมิที่เหมาะสมในการ อบแห้งผลิตผลทางการเกษตรมีค่าประมาณ 60°C หลังจากนั้น อากาศร้อนจะใหลผ่านห้องอบและดูดความชื้นออกจากผลิตภัณฑ์ทำ ให้ผลิตภัณฑ์แห้ง อากาศและความชื้นจะถูกระบายออกอีกด้านหนึ่ง ในกรณีที่ใช้พลังงานความร้อนจากไม้ฟื้นทำได้โดยการเผาฟื้นในเตา ก๊าซร้อนจากการเผาไหม้จะไหลผ่านก้อนอิฐที่ทำหน้าที่เป็นตัว เผา ้กักเก็บความร้อน ความร้อนจากตัวกักเก็บนี้จะถูกถ่ายเทให้กับผลิต ภัณฑ์โดยการนำความร้อนสู่ผลิตภัณฑ์โดยตรง และการพาความ ร้อนจากพื้นผิวห้องอบสู่อากาศที่ไหลเข้ามา ก๊าซร้อนจากการเผา ใหม้จะถูกระบายออกทางท่อระบาย

## 5. การทดลอง

ในการทดสอบจะอบแห้งผลิตภัณฑ์ คือพริกขี้หนู โดยการใช้ พลังงานแสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียวเป็นเวลา 2 วัน และใช้พลังงาน แสงอาทิตย์ผสมผสานกับพลังงานความร้อนจากไม้ฟืน โดยมีตัวแปร ที่จะศึกษาคือ ค่าความชื้นผลิตภัณฑ์ อุณหภูมิ ความเร็วลม ความ เข้มแสงอาทิตย์ และประสิทธิภาพเชิงความร้อนของเครื่องอบแห้ง

การวัดค่าความชื้นของผลิตภัณฑ์ทำโดยการชั่งน้ำหนักของตัว อย่างพริก 9 ตำแหน่งดังแสดงในรูปที่ 2 ก่อนการทดลองและทุก ๆ ชั่วโมงขณะทำการทดลอง โดยใช้เครื่องชั่งน้ำหนักดิจิตอล (UWE รุ่น DB-600) เพื่อคำนวณค่าความชื้นเริ่มต้นและค่าความชื้นขณะใด ๆ อุณหภูมิอากาศในห้องอบจะทำการวัด 5 ตำแหน่ง (2, 4, 5, 6, 8) โดยใช้เทอร์โมคัปเปิ้ลชนิด K และหาค่าเฉลี่ย ความเร็วลมทำการวัด ณ ตำแหน่งทางเข้าแผงรับรังสี โดยใช้เครื่องวัดความเร็วลม (Testo รุ่น 405-V1) ส่วนความเข้มแสงอาทิตย์วัดโดยเครื่องวัดความเข้ม แสงอาทิตย์ (Kipp & zonen รุ่น CM3) การเก็บข้อมูลอุณหภูมิและ ความเข้มแสงใช้เครื่องเก็บข้อมูล (DataTaker รุ่น DT605)



รูปที่ 2 ตำแหน่งวางถาดตัวอย่างผลิตภัณฑ์

ME NETT 20<sup>th</sup> หน้าที่ 864 ETM018

School of Mechanical Engineering , Suranaree University of Technology

ในการทดลองที่ใช้ความร้อนจากไม้ฟืนจะทำการเผาไม้ฟืนก่อน การอบจริง 12 ชั่วโมง เพื่อทำการอุ่นระบบ และเก็บชิ้นไม้ฟืนดัว อย่างมาอบแห้งหาค่าเปอร์เซ็นด์ความชื้นเพื่อหาค่าความร้อนของไม้ ฟืนซึ่งแปรผันตามค่าความชื้น

ความชื้นฐานแห้งของผลิตภัณฑ์สามารถคำนวณได้จาก

$$MC_{db} = \frac{m_p - m_d}{m_d} \times 100\% \tag{1}$$

โดยที่ *m<sub>p</sub>* มวลของผลิตภัณฑ์ ณ เวลาใด ๆ ส่วน *m<sub>a</sub>* คือมวลแห้ง ของผลิตภัณฑ์

การคำนวณหาประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งโดยใช้พลังงาน แสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียวสามารถหาได้จากสัดส่วนของพลังงานที่ ใช้ในการอบแห้งผลิตภัณฑ์ กับพลังงานแสงอาทิตย์ที่เข้าสู่ระบบ โดยประเภทของเครื่องอบแห้งแบบธรรมชาดิใช้สมการดังนี้ [9]

$$\eta_{th,solar} = \frac{m_{L,solar}L}{IA}$$
(2)

โดยที่ m<sub>L,solar</sub> คือปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากตัวผลิตภัณฑ์ (kg) L คือความร้อนแฝงการกลายเป็นไอของน้ำ (kJ/kg) I คือค่าพลังงาน แสงอาทิตย์ (kJ/m<sup>2</sup>) และ A คือพื้นที่แผงรับรังสีแสงอาทิตย์ (m<sup>2</sup>)

การคำนวณหาประสิทธิภาพเซิงความร้อนของเครื่องอบ แห้งในกรณีที่ใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิงไม้ฟืนทำแห้งผลิต ภัณฑ์สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\eta_{ih,wood} = \frac{m_{L,wood}L}{m_{wood}HV_{wood}}$$
(3)

โดยที่ m<sub>wood</sub> คือปริมาณเชื้อเพลิงไม้ฟืนที่ใช้ (kg) HV<sub>wood</sub> คือค่า ความร้อนของเชื้อเพลิงไม้ฟืน (kJ/kg) ซึ่งขึ้นอยู่กับค่าความชื้นของ ไม้ฟืน [10]

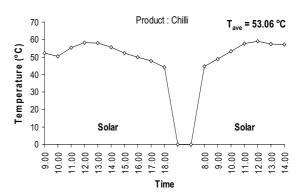
การคำนวณหาประสิทธิภาพเชิงความร้อนรวมของเครื่อง อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบผสมผสานพลังงานความร้อนจาก เชื้อเพลิงไม้ฟืนสามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\eta_{all} = \frac{m_L L}{IA + HV_{wood} m_{wood}}$$
(4)

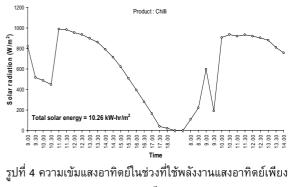
6. ผลการทดลอง

### 6.1 การทดลองโดยใช้แสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียว

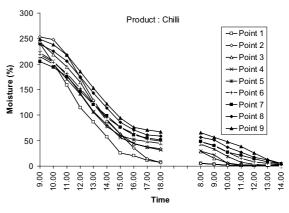
ในการทดลองนี้ใช้ผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรคือ พริกขี้หนู จำนวน 20 kg โดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์ จากการทดลองพบว่า อุณหภูมิภายในตู้อบเฉลี่ยตลอดการทดลองมีค่า 53°C ดังรูปที่ 3 ส่วนความเข้มแสงอาทิตย์ที่ช่วงระยะเวลาต่าง ๆ ตลอดการทดลอง เป็นไปดังรูปที่ 4 ซึ่งมีค่าไม่สม่ำเสมอ โดยในช่วงที่ใช้พลังงานความ ร้อนจากแสงอาทิตย์ใช้เครื่องวัดพลังงานสะสมของแสงอาทิตย์ได้ 10.26 kW-hr/m<sup>2</sup> สำหรับพื้นที่ผิวรับรังสีขนาด 12 m<sup>2</sup> พลังงานความ ร้อนจากแสงอาทิตย์โดยรวมมีค่าเท่ากับ 443,232 kJ พริกขี้หนูที่ทำการทดสอบมีเปอร์เซ็นต์ความชื้นเริ่มต้นระหว่าง 200-260% ฐานแห้ง และมีค่าเฉลี่ยประมาณ 231.8% และมีค่าลดลง ตามรูปที่ 5 โดยความชื้นของพริกในแต่ละจุดเทียบกับมวลแห้งเมื่อ เวลาผ่านไป 15 ชั่วโมง (ระยะเวลาอบ 2 วัน) ณ ตำแหน่งที่ 1-9 มีค่า ดังนี้ จุดที่ 1 มีค่า 1.85% จุดที่ 2 มีค่า 1.79% จุดที่ 3 มีค่า 1.89% จุดที่ 4 มีค่า 1.85% จุดที่ 5 มีค่า 1.85% จุดที่ 6 มีค่า 3.39% จุดที่ 7 มีค่า 4.84% จุดที่ 8 มีค่า 3.92% จุดที่ 9 มีค่า 5.45% จะเห็นได้ว่า มวลตัวอย่าง ณ ตำแหน่งที่ 2 มีอัตราการแห้งตัวเร็วที่สุด ส่วนค่า ความชื้นของมวลตัวอย่าง ณ ตำแหน่งต่าง ๆ มีค่าใกล้เคียงกัน



รูปที่ 3 อุณหภูมิเฉลี่ยภายในตู้อบจากการอบแห้งด้วยพลังงานแสง อาทิตย์เพียงอย่างเดียว



อย่างเดียว



รูปที่ 5 ความชื้นของผลิตภัณฑ์จากการอบแห้งด้วยพลังงานแสง อาทิตย์เพียงอย่างเดียว

ME NETT 20<sup>th</sup> หน้าที่ 865 ETM018

School of Mechanical Engineering , Suranaree University of Technology

#### 18-20 October 2006, Mandarin Golden Valley Hotel & Resort Khao Yai, Nakhon Ratchasima

# ETM018

ประสิทธิภาพเชิงความร้อนของเครื่องอบแห้งโดยใช้พลังงาน แสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียวมีค่าเท่ากับ 7.6%

จากการทดลองพบว่า สามารถรักษาอุณหภูมิในการอบแห้งให้ อยู่ระหว่าง 44-59°C ซึ่งมีค่าสูงพอที่จะใช้ในการอบแห้ง ทำให้การ อบแห้งผลิตภัณฑ์ในช่วงแรกเป็นไปได้ดี จากการทดลองสามารถ สรุปได้ว่า ขณะที่ทำการทดสอบครั้งนี้ใช้เวลาทั้งหมด 15 ชั่วโมงใน การอบแห้งพริกให้มีความชื้นต่ำกว่า 16% ซึ่งเป็นมาตรฐานของ อย. ซึ่งพบว่าเปอร์เซ็นต์ความชื้นที่ตำแหน่งที่ 1-9 มีค่าความชื้นต่ำกว่า 16% ตามมาตรฐาน อย.

## การทดลองโดยใช้แสงอาทิตย์และฟืน

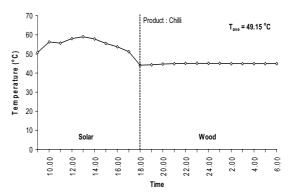
การทดลองนี้ใช้พริกขี้หนู จำนวน 20.1 kg โดยใช้พลังงานแสง อาทิตย์ และพลังงานความร้อนจากการเผาไม้ฟืน โดยใช้ไม้ฟืนทั้ง หมด 30 kg และเริ่มเผาไม้ฟืนเวลา 18:00 น. จากการทดลองพบว่า อุณหภูมิภายในตู้อบเฉลี่ยตลอดการทดลองมีค่า 49.2°C ดังรูปที่ 6 ส่วนความเข้มแสงอาทิตย์ที่ช่วงระยะเวลาต่าง ๆ ตลอดการทดลอง เป็นไปดังรูปที่ 7 โดยในช่วงที่ใช้พลังงานความร้อนจากแสงอาทิตย์ ใช้เครื่องวัดพลังงานสะสมของแสงอาทิตย์ได้ 3.58 kW-hr/m<sup>2</sup> สำหรับพื้นที่ผิวรับรังสีขนาด 12 m<sup>2</sup> พลังงานความร้อนจากแสง อาทิตย์โดยรวมมีค่าเท่ากับ 154,656 kJ

พริกขี้หนูที่ทำการทดสอบมีเปอร์เซ็นต์ความชื้นเริ่มต้นระหว่าง 200-250% ฐานแห้ง และมีค่าเฉลี่ยประมาณ 220.7% และมีค่าลดลง ตามรูปที่ 9 ความชื้นของพริกในแต่ละจุดเทียบกับมวลแห้งเมื่อเวลา ผ่านไป 21 ชั่วโมง (ต่อเนื่อง) ณ ตำแหน่งที่ 1-9 มีค่าดังนี้ จุดที่ 1 มี ค่า 2.13% จุดที่ 2 มีค่า 1.85% จุดที่ 3 มีค่า 5.26% จุดที่ 4 มีค่า 8.16% จุดที่ 5 มีค่า 13.04% จุดที่ 6 มีค่า 15.38% จุดที่ 7 มีค่า 23.4% จุดที่ 8 มีค่า 26.53% จุดที่ 9 มีค่า 35.85% จะเห็นได้ว่ามวล ตัวอย่าง ณ ตำแหน่งที่ 2 มีอัตราการแห้งตัวเร็วที่สุด ส่วนดำแหน่งที่ 7-9 ยังมีความชื้นสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน

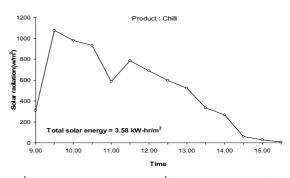
ประสิทธิภาพเชิงความร้อนรวมของเครื่องอบแห้งพลังงานแสง อาทิตย์แบบผสมผสานพลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิงไม้ฟืนมีค่า เท่ากับ 6.8%

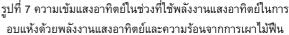
จากการทดลองพบว่า ในช่วงเวลากลางวันอุณหภูมิเฉลี่ยภายใน ตู้อบแห้งจะอยู่ที่ประมาณ 44-59°C ซึ่งมีค่าสูงพอที่จะใช้ในการอบ แห้ง ทำให้การอบแห้งผลิตภัณฑ์ในช่วงแรกเป็นไปได้ดี และในเวลา กลางคืนเครื่องอบแห้งจำเป็นต้องใช้ความร้อนจากการเผาไม้ฟืนใน การทำแห้งผลิตภัณฑ์ โดยในการทดลองนี้ใช้ไม้ฟื้นทั้งหมด กิโลกรัม ทำให้อุณหภูมิเฉลี่ยภายในตู้อบแห้งจะอยู่ที่ประมาณ 44-จากการทดลองสามารถสรุปได้ว่า เครื่องอบแห้งสามารถ 45<sup>°</sup>C รักษาอุณหภูมิภายในตู้ได้นานกว่า 12 ชั่วโมง จากการป้อนฟื้นเพียง ้ครั้งเดียว ซึ่งทำให้สะดวกต่อการใช้งาน ในการอบแห้งพริกให้มี ความชื้นต่ำกว่า 16% ซึ่งเป็นมาตรฐานของ อย. และพบว่า เปอร์เซ็นต์ความชื้นที่ตำแหน่งที่ 7-9 ยังคงมีค่าค่อนข้างสูงอยู่ที่ ประมาณ 23–36% ทั้งนี้เนื่องจากอุณหภูมิทางด้านหลังของตู้อบไม่ เพียงพอและอากาศร้อนที่พาเอาความชื้นออกจากพริกรับความชื้น จากถาดด้านหน้ามามาก ทำให้สามารถรับเอาความชื้นจากถาดด้าน

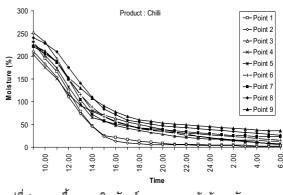
หลังได้น้อย การแก้ปัญหาทำได้โดยการสลับถาดที่อยู่ด้านหน้ากับ ถาดที่อยู่ด้านหลัง หรืออาจจะอบต่อเนื่องโดยใส่ผลิตภัณฑ์ใหม่แทน ผลิตภัณฑ์ที่แห้งแล้ว



รูปที่ 6 อุณหภูมิเฉลี่ยภายในตู้อบจากการอบแห้งด้วยพลังงานแสง อาทิตย์และความร้อนจากการเผาไม้ฟืน







รูปที่ 9 ความชื้นของผลิตภัณฑ์จากการอบแห้งด้วยพลังงานแสง อาทิตย์และความร้อนจากการเผาไม้ฟืน

## 7. สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองอบแห้งพริกขี้หนูโดยใช้พลังงานความร้อนจาก แสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียวพบว่าใช้เวลาประมาณ 2 วันที่มีแสงแดด

ค่อนข้างจ้าทำให้พริกแห้งอย่างทั่วถึง สามารถรักษาอุณหภูมิในการ อบแห้งให้อยู่ระหว่าง 44-59°C ซึ่งมีค่าสูงพอที่จะใช้ในการอบแห้ง

เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบผสมผสานชนิดอุโมงค์ โดยใช้อิฐแดงเป็นดัวกักเก็บความร้อน และเมื่อพลังงานจากแสง อาทิตย์มีไม่เพียงพอ หรือในช่วงเวลากลางคืน เครื่องอบแห้งจะใช้ พลังงานความร้อนจากการเผาเชื้อเพลิงไม้ฟืน โดยเครื่องอบแห้ง สามารถทำอุณหภูมิเฉลี่ยภายในตู้อยู่ที่ประมาณ 44–45°C โดยการ ใช้เชื้อเพลิงไม้ฟืนประมาณ 30 กิโลกรัมต่อครั้ง โดยจะเติมเชื้อเพลิง ในเตาเผาทุก ๆ 24 ชั่วโมง และสามารถรักษาอุณหภูมิที่พอเหมาะใน การอบแห้งผลิตภัณฑ์ได้นานกว่า 12 ชั่วโมง

จากการทดลองพบว่า ผลิตภัณฑ์ในตำแหน่งด้านหลังของห้อง อบมีอัตราการแห้งตัวของผลิตภัณฑ์ช้าที่สุดเมื่อเทียบกับตำแหน่ง ต่าง ๆ ทั้งนี้เนื่องจากอุณหภูมิทางด้านหลังของตู้อบต่ำกว่า และ อากาศร้อนที่พาเอาความชื้นออกจากผลิตภัณฑ์รับความชื้นจากถาด ด้านหน้ามามาก ทำให้สามารถรับเอาความชื้นจากถาดด้านหลังได้ น้อย

### 8. กิตติกรรมประกาศ

โครงการนี้ได้รับการสนับสนุนจากทุนวิจัยเงินรายได้ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

#### เอกสารอ้างอิง

- Sharma, V.K., Colangelo, A. and Spagna, G., 1995.
  Experimental investigation of different solar dryers suitable for fruit and vegetable drying. Renew. Energy, Vol. 6, pp. 413-424.
- [2] Ekechukwu, O.V., and Norton, B., 1999. Review of solarenergy drying systems II: an overview of solar drying technology. Energy Convers. Mgmt., Vol. 40, pp. 615-655.
- [3] Chua, K.J., Chou and S.K., 2003. Low-cost drying methods for developing countries. Trends Food Sci. Technol., Vol. 14, pp. 519-528.
- [4] Schirmer, P., Janjai, S., Esper, A., Smitabhindu, R. and Mü hlbauer, W., 1996. Experimental investigation of the performance of the solar tunnel dryer for drying bananas. Renew. Energy, Vol. 7, pp. 119-129.
- [5] Esper, A., and Mühlbauer, W., 1996. Solar tunnel dryer for fruits. Plant. Res. Develop., Vol. 44, pp. 61-80.
- [6] Esper, A. and Mühlbauer, W., 1998. Solar drying–An effective means of food preservation. Renew. Energy, Vol. 15, pp. 95-100.
- Bala, B.K., Mondol, M.R.A., Biswas, B.K., Das Chowdury,
  B.L. and Janjai, S., 2003. Solar drying of pineapple using solar tunnel drier. Renew. Energy, Vol. 28, pp. 183-190.

- [8] Bena, B., and Fuller R.J., 2002. Natural convection solar dryer with biomass back-up heater. Sol. Energy, Vol. 72, pp. 75-83.
- [9] Kirirat, P., Prateepchaikul, G., Navasut, J., Na Nakorn, N. and Tekasakul, P., 2006. Drying of Rhinacanthus nasutus (Linn.) Kurz. using a solar dryer incorporated with a backup thermal energy storage from wood combustion, Songklanakarin J. Sci. Technol., Vol. 28, No. 3, pp. 563-573.
- [10] Khullar, C., 1995. Effects of Chemical Additives on the Reduction of Particulate Emissions and Combustion
   Deposits in Solid Fuel Fired Systems. European - ASEAN
   Conf. Combust. Solids Treatment Prod., Hua Hin, Thailand, Feb. 16-17, pp. 362-386.