

## การศึกษาเชิงทดลองเกี่ยวกับเครื่องสูบน้ำฟลูอิไดน์

### Experimental Investigations on the Fluidyne Pump

บัญชา คงตระกูล และ เพศาณ นาผล  
ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ  
องครักษ์ นครนายก 26120  
โทรศัพท์ (662) 02-6641000 Ext. 2055, โทรสาร 037-322609

Bancha Kongtragool and Paisarn Naphon  
Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Srinakharinwirot University  
Ongkharak, Nakhornnayok 26120, Thailand  
Tel: (662) 02-6641000 Ext. 2055, Fax. 037-322609

#### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาหลักการทำงานและโครงสร้างของเครื่องยนต์สเตอร์ลิงลูกสูบของเหลว หรือ Fluidyne รวมถึงการออกแบบและทดสอบสมรรถนะของ Fluidyne pump โดยใช้ก๊าซหุงต้มเป็นเชื้อเพลิงในการทดสอบ การทดสอบขั้นต้นเป็นการหาระดับน้ำใน Displacer ที่เหมาะสม พบว่าอยู่ที่ระดับน้ำสูง 17 cm ให้อัตราการไหลประมาณ 300 ลิตร/ชั่วโมง โดยรักษาอัตราการให้ความร้อนคงที่ การทดสอบขั้นต่อมาเป็นการศึกษาผลของการเปลี่ยนแปลงความร้อนที่มีผลต่ออัตราการไหลของน้ำ พบรากเมื่อเพิ่มขึ้นที่รากคราฟท์ความร้อนสูงขึ้น ยัตราชาร์ท์ไฟฟายชัยน์ฯ เพิ่มขึ้นอย่างมาก

#### Abstract

The operation and construction of the liquid piston Stirling engine or the Fluidyne, including design and test of the LPG powered Fluidyne were investigated. Initial, the optimum water level in displacer was found out by varying displacer water level. It found that the optimum water level was 17 cm, give water flow rate 300 l/hr. Later, at the optimum displacer water level while heat supplied is varied. The results from this study shows that the water flow rate having a little increases as the rate of heat supplied was increased.

#### บทนำ

เครื่องยนต์สเตอร์ลิงลูกสูบของเหลว (Liquid piston Stirling engine) นำไปประยุกต์ในการสูบน้ำ นิยมเรียกว่า Fluidyne engine pump เป็นพัฒนาการอย่างหนึ่งของเครื่องยนต์สเตอร์ลิง ซึ่งเริ่มต้นการพัฒนาจาก Atomic Energy Research Laboratory ที่ Harwell สหราชอาณาจักร และมีความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิดกับตระกูลวัสดุจักรแสดงเตอร์ลิง ไฟ Flydyne ซึ่งทำจากโลหะไม่มีขีดส่วนโลหะที่มีการเคลื่อนไหว ไม่มี Displacer ไม่มี Power piston ไม่มี Crankshaft ไม่มี Flywheel เครื่องสูบน้ำสามารถใช้ในการสูบน้ำในลักษณะที่มีการไหลเป็นจังหวะอย่าง

ต่อเนื่อง เมื่อให้ความร้อนเข้าที่ปลายข้างหนึ่งและปล่อยอีกข้างหนึ่งถูกรักษาไว้ให้เย็น โดยหลักการแล้วเครื่องสูบน้ำนี้เป็นเครื่องที่นำสนับสนุนและสามารถสร้างได้ง่าย

Fluidyne จะทำงานตราบเท่าที่ยังคงมีการให้ความร้อนกับมัน มันมีประสิทธิภาพความร้อนต่ำ แต่ในทางกลับกัน เนื่องจากมันสามารถผลิตกำลังได้จากการร้อนของเชื้อเพลิงรากค่าต่ำ ยกตัวอย่างเช่น Waste pipe heat และวัสดุที่เผาไหม้ได้ ไม่ว่าจะเป็นผลิตภัณฑ์ของน้ำมันดินหรือไม่ก็ตาม ดังนั้นประสิทธิภาพจึงไม่ใช่ปัญหาที่ต้องคำนึงถึงมากนัก ไม่ใช่เช่นเดียวกับ สามารถใช้ในประเทศไทยที่ต้องคำนึงถึงสภาพอากาศ สามารถใช้ในประเทศไทยที่ต้องคำนึงถึงสภาพอากาศที่มีความหลากหลาย เช่น ฤดูหนาวและฤดูร้อน แต่ในประเทศไทยที่มีความหลากหลายของสภาพอากาศ ไม่สามารถใช้ในประเทศไทยได้

Fluidyne มีคุณลักษณะที่นำสนับสนุนได้ดังนี้

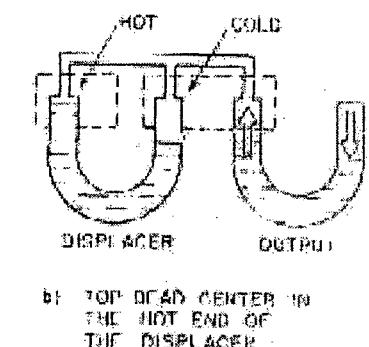
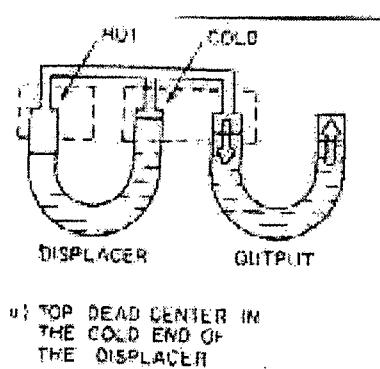
- ต้นทุนการผลิตต่ำแม้ว่าจะผลิตในปริมาณน้อย
- มีโครงสร้างที่ง่ายต่อการสร้าง
- มีความทนทานและความไว้วางใจได้สูง
- ไม่มีชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวเป็นของแข็ง ไม่ต้องการการหล่อล่อ
- สามารถใช้เชื้อเพลิงคุณภาพต่ำ
- สามารถติดเครื่องได้ด้วยผลทางความร้อนอย่างเดียว (Self-starting)
- การทำงานเงียบ
- มีอายุการใช้งานยาวนานและมีอัตราส่วนระหว่างงานที่ผลิตได้กับต้นทุนสูง

ทบทวนวรรณกรรม ในขณะที่มีการพัฒนา Fluidyne ที่ Harwell อุปกรณ์ที่ได้รับการทดสอบที่ดีคือสามารถสูบน้ำขึ้นสูง 3.048 เมตร(10 ฟุต) ได้ประมาณ 400 แกลลอนต่อชั่วโมง โดยมีประสิทธิภาพ 4.7% ต่อมากายได้การพัฒนาโดย Metal Box Co. แห่งกัลกัตตา อินเดีย ได้รายงานว่าสามารถสูบน้ำได้สูง 3.048 เมตร(10 ฟุต)โดยมีอัตราการไหล 2500 แกลลอนต่อชั่วโมง และมีประสิทธิภาพ 7%

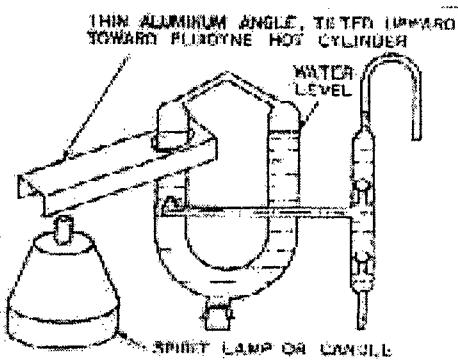
เครื่องสูบน้ำที่ใช้หลักการแบบเดียวกันที่ใช้พลังงานแสงอาทิตย์ เรียกว่า Solar liquid piston pump ถูกพัฒนาขึ้นเป็นครั้งแรกโดย Murphy (1979, 1980) โดยใช้ Freon เป็นสารตัวกลาง สามารถสูบน้ำได้สูง 1.2 เมตรในอัตรา 0.32 ลิตร/วินาทีโดยประมาณ ต่อมา Brew-Hammond และคณะ (1990) ได้สร้างเครื่องสูบน้ำแบบเดียวกันแต่รายงานว่าสามารถสูบน้ำได้สูง 0.8 m ในอัตรา 0.15 ลิตร/วินาที

หลักการทำงาน สมมติว่าน้ำใน Displacer สามารถแกว่งจากขาข้างหนึ่งของ U-tube ไปสู่ขาอีกข้างหนึ่งของ U-tube และแกว่งกลับได้ ตำแหน่งศูนย์ตายบน (TDC) ในปลายด้านยืนของ Displacer จะตรงกับศูนย์ตายล่าง (BDC) ในปลายด้านข้อนของ Displacer ดังแสดงไว้ในรูปที่ 1(a) ซึ่งในตำแหน่งนี้อากาศซึ่งถูกกักอยู่เหนือผิวน้ำใน Displacer ส่วนใหญ่จะอยู่ในขาด้านข้อนของ Displacer ดังนั้นอากาศส่วนใหญ่จะร้อนทำให้ความดันเพิ่มขึ้น มีแนวโน้มที่จะดันน้ำใน Output tube เคลื่อนที่จากขาข้างซ้ายไปยังขาด้านขวา ดังที่ถูกครุชีไว้

ในวัյจักรครึ่งหลัง น้ำใน Displacer จะแกว่งกลับไปยังขาอีกข้างหนึ่ง ทำให้ปลายข้างยืนของ Displacer อยู่ในตำแหน่ง BDC ซึ่งแสดงไว้ในรูป (b) อากาศส่วนใหญ่ตอนนี้จะอยู่ในด้านยืนของ Displacer ทำให้ความดันลดลง น้ำใน Output tube จะเคลื่อนที่จากขวาไปซ้าย



รูปที่ 1 หลักการทำงานของ Fluidyne pump

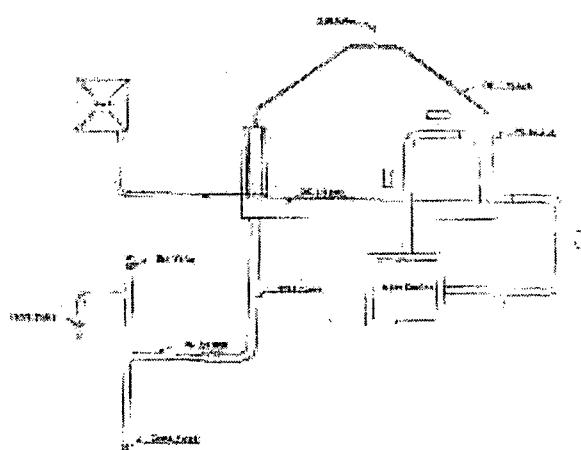


รูปที่ 2 Fluidyne pumpขนาดเล็กทำจากแก้ว

ถ้า Output tube ถูกต่อเข้ากับห้องท่ออยู่ในแนวตั้ง หรือห่อตั้ง ซึ่งห่อหันมีลักษณะเป็น 2 ลิ้น ดังแสดงในรูปที่ 2 ซึ่งจะทำให้น้ำที่ถูกดันออกไปจาก Output tube ไหลขึ้นด้านบน (โดยไม่มีการไหลกลับ) ดังนั้นในระหว่างเกิดการแกว่งของน้ำใน Displacer น้ำจะไหลกลับไปทางด้านร้อนและทำให้สูญเสียการที่เกิดขึ้นใน Output tube ดูดน้ำจากถังเก็บเข้ามาแทนที่น้ำที่ถูกดันออกไปจาก Output tube เพราะฉะนั้นแต่ละวัյจักรจะดันน้ำออกจากด้านบนของห่อตั้งและดูดน้ำเข้าจากทางด้านล่างของห่อตั้ง

#### อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

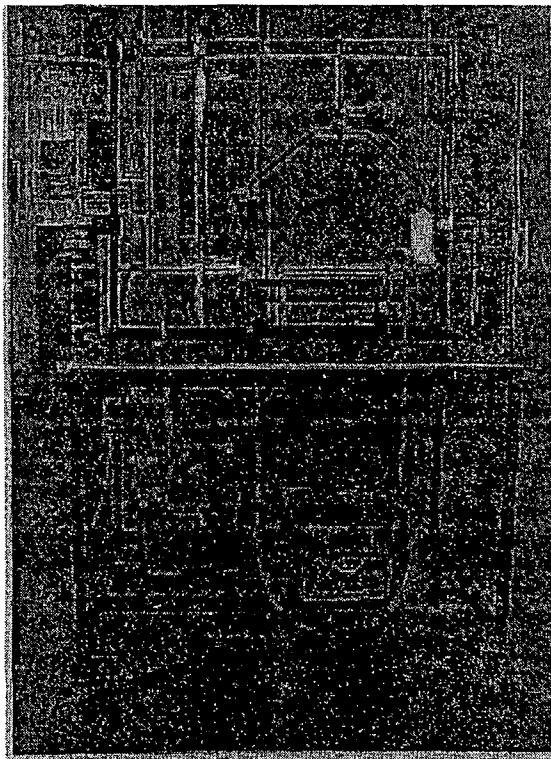
ชุดทดลอง Fluidyne ประกอบด้วยห่อตั้ง 2 ห่อ ข้างล่างต่ออยู่กับหอนอน มีสำน้ำอยู่ข้างใน ข้างบนของสำน้ำมีอากาศบรรจุอยู่ ห่อตั้งห้อง 2 ถูกต่อตรงด้านบนด้วยห่อหันขนาดเล็ก มีอากาศบรรจุอยู่ภายใน ซึ่งใช้เป็นสารทำงาน (working fluid) และห่อนอนทางด้านล่างต่อเข้ากับ Pump body ซึ่งเป็นห่อตั้ง (Vertical tube) ทำหน้าที่เป็นเครื่องสูบน้ำ และถูกปิดไว้ด้วย Inlet valve และOutlet valve (check valve) ซึ่งเป็นชิ้นส่วนทางกลที่เคลื่อนไหวเพียงอย่างเดียวที่มีใช้อยู่ใน Fluidyne นี้ Pump จะสูบน้ำผ่านมาทางลิ้นด้านล่าง และส่งน้ำออกไปทางลิ้นทางด้านบน เมื่อก๊าซในห่ออากาศที่อยู่บน Hot chamber และ Cold chamber ขยายตัวและหดตัวกลับไปกลับมา



รูปที่ 3 ໄດ້ອະແນມເສດງชຸດທັດລອງ Fluidyne

### อุปกรณ์การทดลอง

- ชุดทดลอง Fluidyne ขนาดเต็มผ่านมาตรฐาน Displacer 2.5 นิ้ว ท่อตั้ง 1.5 นิ้ว และ Pump body ขนาด 0.75 นิ้ว
- ปั๊มน้ำขนาด 0.33 kW, 2850 rpm, 35 l/min เพื่อใช้ในการระบายน้ำร้อนทางด้านเย็นของเครื่องทดลอง
- ถังน้ำขนาด 50 ลิตร และ 15 ลิตร
- ก้าชหุงต้มยี่ห้อ ยูนิคแก๊ส 1 ถัง น้ำหนักสุทธิ 10 kg ค่าความร้อน 50 MJ/kg
- เครื่องซึ่งดิจิตอลยี่ห้อ DIGI รุ่น DS-442 ความละเอียดสูงสุด 0.0001 kg
- นาฬิกาจับเวลา SEIKO ความละเอียด 0.01 วินาที
- บีกเกอร์ขนาด 2000 ml, 1000 ml, 100 ml เพื่อใช้ในการตวงน้ำที่สูบได้



รูปที่ 4 รูปภาพแสดงชุดทดลอง Fluidyne

### วิธีทำการทดลอง

#### 1. จัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือ

- ตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องมือว่าพร้อมใช้งานหรือไม่ โดยตรวจปั๊มน้ำหล่อเย็น ตรวจถังก้าช การรั่วซึมของก้าช ตรวจสอบเครื่องซึ่ง

#### 2. ติดตั้งเครื่องมือและอุปกรณ์

- ติดตั้งถังก้าชเข้ากับหัวก้าช
  - ติดตั้งปั๊มน้ำเข้ากับถังน้ำ
  - ติดตั้งถังน้ำเพื่อเป็นแหล่งน้ำและแหล่งรองรับปริมาณน้ำที่ได้
  - ติดตั้งเครื่องซึ่งกับถังก้าชเพื่อชั่งน้ำหนักก่อนและหลังทำการทดลอง
  - เปิดน้ำใส่ถังให้เต็ม
3. การทดลองเพื่อหาระดับน้ำใน Displacer ที่เหมาะสม
- เติมน้ำเข้าในเครื่องทดลอง โดยกำหนดระดับน้ำในท่อตั้งของ Displacer อยู่ในระดับหนึ่ง ที่เป็นระดับต่ำ
  - เมื่อตั้งระดับน้ำได้แล้ว ปิดวาล์วด้านบน (วาล์วไอลอยาการ) ของเครื่องทดลอง Fluidyne
  - จุดburnerเพื่อให้ความร้อนที่ปลายด้านร้อนคงที่ตลอดการทดลอง และเปิดปั๊มน้ำที่อัตราการไหหลังสูงสุดเพื่อไปรษณายความร้อนที่ปลายด้านเย็น
  - รอบประมาณ 1-2 นาที เพื่อให้ความดันภายใน Displacer เพียงพอ Fluidyne จะเริ่มทำงาน ในขณะเดียวกันต้องเติมน้ำเพื่อรักษาระดับน้ำให้คงที่ตลอดการทดลอง
  - วัดปริมาตรน้ำที่สูบได้โดยปีกเกอร์และจับเวลาพร้อมกับอ่านค่าน้ำหนักก้าชที่ใช้ไปจากเครื่องซึ่งดิจิตอล ตั้งแต่เริ่มจนสิ้นสุดการทดลอง
  - ดับเบิลคลิกเปิดปั๊มน้ำหล่อเย็นทิ้งไว้สักครู่เพื่อให้ระบบเย็นตัว แล้วปิดปั๊มน้ำหล่อเย็น
  - ปิดวาล์วไอลอยาการด้านบนของเครื่อง ไอลอยาการร้อนออกแล้วตั้งระดับน้ำใน Displacer ใหม่ให้สูงขึ้น
  - ทำการทดลองในค่าระดับน้ำภายในท่อตั้งของ Displacer ที่สูงมากขึ้น จนถึงระดับสูงสุด
4. การทดลองที่ระดับน้ำใน Displacer ที่เหมาะสม
- ตั้งระดับน้ำภายใน Displacer ให้ระดับน้ำในท่อตั้งอยู่ที่ค่าของระดับน้ำที่เหมาะสมที่สุด ซึ่งได้จากการทดลองในข้อ 3
  - ทำการทดลองโดยปรับเปลี่ยนค่าระดับความร้อนที่ให้กับปลายด้านร้อนเป็น 3 ระดับ คือ ต่ำ ปานกลาง และสูง

### ผลลัพธ์

จากการทดลองพบว่าความสูงของระดับน้ำในท่อตั้งของ Displacer สามารถปรับได้จาก 0 – 24 cm โดยได้ระดับน้ำที่เหมาะสมที่สุดเป็น 17 cm

จากระดับน้ำนี้ เมื่อให้ความร้อนในระดับต่ำ ปานกลาง และสูง จะได้อัตราการไหหล่อเย็นที่เป็น 299, 312, และ 318 ลิตร/ชั่วโมง ตามลำดับ

### วิจารณ์ผลลัพธ์และสรุปผล

จากการทดลองที่ได้จะเห็นว่าค่าของอัตราการไหหล่อเย็นในระดับประมาณ 300 ลิตร/ชั่วโมง แม้ว่าจะมีการเพิ่มความร้อนจากBurner ก็ตาม ทั้งนี้เป็นเพราะว่ามีการสูญเสียความร้อนออกไปจากระบบ การใช้

กระบวนการรวมความร้อนจากเปลวไฟนั้นแก้ปัญหาได้ระดับหนึ่ง แต่ยังมีเปลวไฟบางส่วนกระจายออกไปด้านข้างไม่ได้ให้ความร้อนกับ ปลายด้านร้อนของ Displacer การสูญเสียพลังงานจากวาร์ล์และข้อต่อ ต่างๆในระบบ รวมทั้งแรงเสียดทานภายในวาล์วเหล็กทั้งดียะ (แรง สปริง) ทำให้ช่วงการทำงานของ Fluidyne ทำงานได้น้อย ปรับการ ทำงานได้ยาก การรักษาอากาศเข้าไปในวาล์วเหล็กทั้งดียะทำให้ Fluidyne ไม่ทำงานหรือทำงานได้ไม่เต็มที่

#### ข้อเสนอแนะ

Fluidyne ที่สร้างขึ้นมาทดสอบมีประสิทธิภาพต่ำเนื่องจาก การสูญเสียความร้อนที่ป้อนเข้า ดังนั้นการแก้ไขควรใช้วัสดุที่สามารถ ทนความร้อนสูงและเป็นจนวนได้มากที่สุดเพื่อลดการสูญเสียความร้อน ให้น้อยที่สุด และใช้ Regenerator เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเท ความร้อน ข้อต่อและวาล์วควรให้มั่นอยู่ที่สุดเท่าที่จำเป็นเพื่อลดการสูญเสีย พลังงาน วาล์วเหล็กทั้งดียะควรพิจารณาเลือกอย่างรอบคอบเพื่อ ลดความด้านทันของแรงดันจากสปริง ซึ่งส่งผลให้ Fluidyne ไม่ทำงาน ได้ การป้องกันการร้าวของอากาศเข้าไปใน Fluidyne เป็นสิ่งที่สำคัญมาก และส่งผลให้ Fluidyne ไม่ทำงานได้เช่นเดียวกัน

#### กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณ นายทวีทรัพย์ เกิดศรีเสริม และ นายปิยบดี สุวรรณเชติ นิสิตภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยคริสตินาวิโรฒ องครักษ์ ที่เข้าร่วมทำโครงการ วิศวกรรมศาสตร์ จันกรหั้งงานวิจัยชั้นนี้เป็นผลสำเร็จ

#### เอกสารอ้างอิง

- [1] Brew-Mammond, A., Akuffo, F. O. and Kessey, K. O. (1990). Development of a Solar Liquid Piston Pumping System: Experience and Lessons. Proceedings of the 1<sup>st</sup> World Renewable Energy Congress, Energy and the Environment, Reading, UK, V2 pp 987-991.
- [2] Murphy, C. L. (1979). Review of Liquid Piston Pump and Their Operation with Solar Energy. ASME Paper 79-Sol-4.
- [3] Murphy, C. L. (1990). A Solar Liquid Piston Pump. Silwest 80 Conference Proceedings, 499-502
- [4] Rizzo, J. G. (1997) The Stirling Engine Manual. Camden Miniature Steam Services, Somerset.
- [5] West, C. D. (1983) Liquid Piston Stirling Engines. Van Nostrand Reinhold Co., New York.