

<u>ข้าพเจ้าชื่อ</u>	นายมังคล มงคลวงศ์
<u>ตำแหน่ง</u>	อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล
<u>ผู้ร่วมเสนอหัวข้อ</u>	นายพรศักดิ์ อรรถานนิช
<u>ตำแหน่ง</u>	อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล
<u>สถานที่ทำงาน</u>	ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520
<u>ชื่อบนภายนอก</u>	การออกแบบเทอร์โมไฮดรอยนามิกແບວງท้ายในໂກຄອມພິເຕ່ອ
<u>บทกศຍ່</u>	

บทความนี้ได้แสดงการคำนวณสมรรถนะของแบบร่องเพลากรณีที่มีพฤติกรรมแบบเทอร์โมไฮดรอยนามิกท้ายในໂກຄອມພິເຕ່ອ โปรแกรมที่เขียนขึ้นเป็นภาษาเบสิก ໄສ້ຂອນລົມທຸກ ພ້ອມກຳຫັນຄະນິກແລະອຸດທະນີຂອງນ້ຳມືດໍລ່ວມສິ່ນທີ່ໃລ້ເຊົາແວງ ແລ້ວໂປຣແກຣມຈະคำนວณຄ່າອຸດທະນີທີ່ເພີ່ມຂຶ້ນໄດຍວິຊີ ອີເຫດ່ອຮ່ວມ

ໂປຣແກຣມທີ່ພັນນີ້ສາມາດນຳໄວ້ປະຍຸດຕື່ໄປໃນການຮຽນ ການສອນໃນວິชาກາຫລືລື່ນໝາຍໄຟຜູ້ໃຫ້ໂປຣແກຣມສາມາດເລືອກ ແລະອອກແບວງ ສໍາຫັນງານສໍາຫຼຸງ ໄທຖຸກຕ້ອງຢືນຢັນ

Abstract

This paper describes a design procedure for predicting the performance of thermohydrodynamic bearings. The Microcomputer programme is developed using Iteration technique to perform calculations from the basic input parameters.

The programme is simple to implement for both education and selecting the bearings parameters under critical applications.

บทนำ

ทฤษฎีไฮโตรไคนา米คของนายเรโน่ได้กำหนดข้อสมมติว่า น้ำมันหล่อลื่นมีค่าความหนืดคงที่ไม่เปลี่ยนตามอุณหภูมิ ซึ่งเป็นผลทำให้ง่ายต่อการคำนวณ ดังนั้นจึงใช้ในทฤษฎีดังกล่าว ใน การออกแบบเครื่องย่างแทรห์หลาย แต่จะให้ค่าผิวคลาดไปบ้าง ทั้งนี้ เพราะความร้อนที่เกิดขึ้นในชั้น ของน้ำมันหล่อลื่น เนื่องจากแรงเฉือนจะทำให้อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่นเพิ่มขึ้น และอุณหภูมิจะกระจาย ไปตามตำแหน่งต่าง ๆ แบบสามมิติในแบบริง

อย่างไรก็ตามจากการทดลองแบบริงจำนวนมาก เปรียบเทียบกับผลการคำนวณ โดย ใช้ทฤษฎีไฮโตรไคนา米ค พบร่วมค่าความสามารถในการรับแรง และอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นในน้ำมันหล่อลื่น ของแบบริง มีค่าแตกต่างกันมาก ในปี ค.ศ. 1929 McKee and McKee ให้ทำการทดลองพบว่า ภาระที่สามารถรับได้และอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของน้ำมันหล่อลื่นในแบบริงมีค่าแตกต่างจากภาระที่คำนวณได้จาก ทฤษฎีไฮโตรไคนา米คอย่างเห็นได้ชัดโดยเฉพาะอย่างยิ่งสภาวะที่เหลาหมุนด้วยความเร็วรอบสูง ความ หนืดของน้ำมันหล่อลื่นจะมีค่าต่ำลงจนกระทั่งผลลัพธ์ของค่าความหนืดและความเร็วรอบมีค่าคงที่ปี ค.ศ. 1973 ถึง 1982 Professor Seireg, A. ให้ทำการทดลองและศึกษาเพื่อหาพฤติกรรม ของชั้นน้ำมันหล่อลื่นในเทอร์โมไฮโตรามิกแบบริงพบว่า

1. จากผลการทดลองพบว่าจะมีสภาวะการทำงานของแบบริงส่วนหนึ่ง (จุดหนึ่ง) ที่ ทฤษฎีไฮโตรไคนา米คสามารถคำนวณได้อย่างถูกต้อง เรียกว่า สภาวะสมดุล์เทอร์โนไฮโตร ไฮโตรไค นา米ค (Thermohydrodynamic Equilibrium) หรือ 0^* Condition
2. ให้แสดงความสัมพันธ์ของตัวแปรต่าง ๆ ระหว่าง 0^* Condition และสภาวะ การทำงานอื่น ๆ ของแบบริงแบบเทอร์โนไฮโตรไฮโตรามิก ดังแสดงในรูป 1 เป็นดังนี้

$$\frac{P_a}{P_a^*} = \sqrt{\frac{N}{N^*}} \quad \dots \dots (1)$$

โดยที่ P_a เป็นความดันโดยเฉลี่ยที่ความเร็วรอบของเหลาเท่ากับ N และ P_a^* เป็นความดัน โดยเฉลี่ยที่ 0^* Condition ที่ความเร็วรอบของเหลาเท่ากับ N^*

3. ให้พบว่าที่ 0^* Condition จากรูป 2 ค่าความซึ้น

$$\tan \beta = \frac{dP}{dv} = - \frac{v}{K} \quad \dots \dots (2)$$

โดยที่ v คือ บริมาณน้ำรันที่ไหลเข้าแบบริง และ K เป็นค่าคงที่ (Bearing

Characteristic Constant) ซึ่งให้จากการทดลอง

4. จากผลการทดลองให้แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่า (R/C) และค่าคงที่ K ดังแสดงในรูป 3 สำหรับหุ่นยนต์ ส่มสิ่ว่า ความสัมพันธ์ระหว่าง ค่า (R/C) และค่าคงที่ K เป็นเส้นตรง

5. จากทฤษฎีไฮโกรไกนามิกได้กำหนด Sommerfeld number, s ที่สภากการห้างงานของเบริ่ง เป็นตัวหน่วยสมารถดูของเบริ่งเป็นดังนี้

$$s = \frac{\mu_a N}{P_a} \left(\frac{R}{C} \right)^2 \quad \dots \dots (3)$$

โดยที่ μ_a = ค่าความหนืดโดยเฉลี่ยของน้ำมันหล่อลื่น

P_a = ภาระโดยเฉลี่ยที่เบริ่งรับ

N = ความเร็วรอบของเพลา

R = รัศมีของเพลา

C = ระยะ Clearance ระหว่างเพลาและเบริ่ง

สำหรับเทอร์โบไฮโกรไกนามิกเบริ่ง จะใช้ Modified Sommerfeld number, s^* ที่สภากการห้างงานของเบริ่งเป็นตัวหน่วยสมารถดูของเทอร์โบไฮโกรไกนามิกเบริ่ง เป็นดังนี้

$$s^* = \frac{\mu N}{P_a^2} \left(\left(\frac{R}{C} \right)^2 (P_a^*) \right) \quad \dots \dots (4)$$

และ $P_a^* = \left(\frac{Q}{RNCL} \right) \left(\frac{RCL}{K} \right) / \left[\left(\frac{h^2}{T_a + \theta} \right)^2 \left(\frac{1}{\eta} \right) \right] \quad \dots \dots (5)$

และ $\mu = \mu_0 e^{(p - \frac{b}{T + \theta})} \quad \dots \dots (6)$

โดยที่ μ = ค่าความหนืดของน้ำมันหล่อลื่นที่อุณหภูมิ T

N = ความเร็วรอบของเพลา

R = รัศมีของเพลา

C = ระยะ Clearance ระหว่างเพลาและเบริ่ง

Q = อัตราการไหลของน้ำมันหล่อลื่นในเบริ่ง

L = ความยาวของเบริ่ง

K = Bearing Characteristic constant

$$\alpha = 95^\circ F$$

b = ค่าคงที่ให้จากตาราง 1

μ_0 = ค่าความหนืดของน้ำมันหล่อลื่น ตามตารางที่ 1

การออกแบบเทอร์โนไซโตรไนนิกเบริ่ง

ขั้นตอนในการวิเคราะห์คำนวณสมรรถนะเทอร์โนไซโตรไนนิกเบริ่งเป็นดังนี้

- สร้างสมการแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง (R/C) และ K ตาราง 4 เพื่อหาค่า Bearing Characteristic constant K จะได้สมการเป็นดังนี้

$$K = \text{Exp}[(0.4343 \log(\frac{R}{C}) - 1.9575)/(-0.1132)] \quad \dots \dots (7)$$

$$\text{แล้วคำนวณค่า } RCL/K \quad \text{และค่า } \frac{N}{P_a^2} \left(\frac{R}{C} \right)^2$$

- สมมติค่าอุณหภูมิและความกันโดยเฉลี่ยที่ 0° Condition T_a^* และ P_a^* โดยใช้ค่าเริ่มต้นที่อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่นเข้าเบริ่ง และความกันโดยเฉลี่ย
- ค่านิพทาค่าความหนืดของน้ำมันหล่อลื่นโดยเฉลี่ยจาก

$$\mu = A \cdot \text{Exp} \left(\frac{b}{T_a^* + c} \right)$$

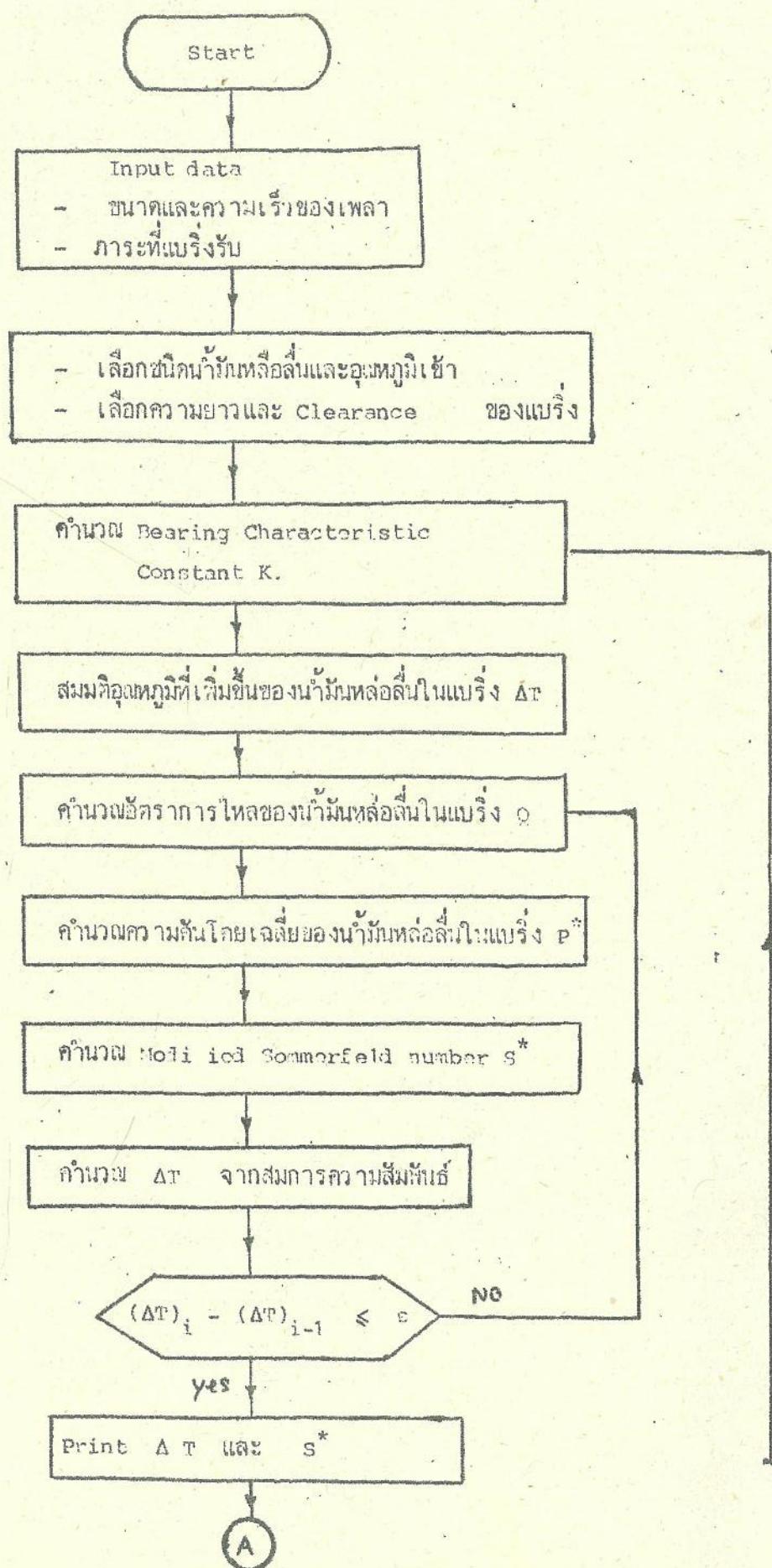
- คำนวณค่า Modified Sommerfeld number S^*

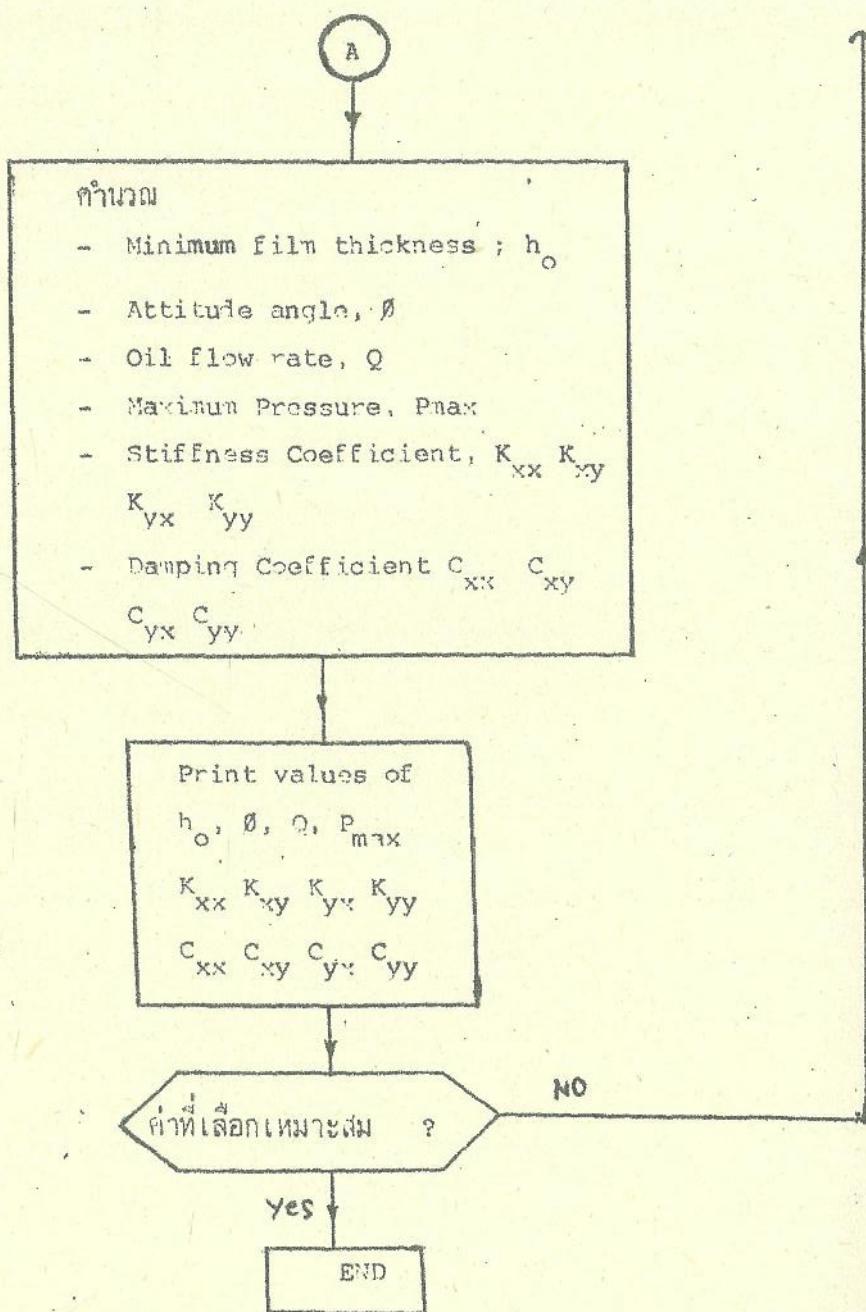
$$S^* = \frac{\mu N}{P_a^2} \left(\frac{R}{C} \right)^2 \left(\frac{P_a^*}{a} \right)$$

- คำนวณหาอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น ΔT โดยวิธี Iteration จนกว่าทั้ง $(\Delta T)_i - (\Delta T)_{i-1} < \epsilon$ ϵ คือค่าผิดพลาดที่ยอมให้เกิดขึ้นได้, $\epsilon < 0.5^\circ F$

- การคำนวณ Dependent Variables นี้สามารถนำไปใช้จากการคำนวณ สำหรับเทอร์โนไซโตรไนนิกเบริ่งใช้ค่า Modified Sommerfeld number S^* แทนค่า Sommerfeld number S จากทฤษฎีไซโตรไนนิกเบริ่ง

รูป 4 แสดง Flow chart สำหรับโปรแกรมคอมพิวเตอร์ในการออกแบบเทอร์โนไซโตรไนนิกเบริ่ง





รูป 4 Flow Chart

คำนวณการไหลของน้ำมันในลูกปืน

DATA INPUT

- 1.From table, please choose the oil ---> SAE 30
 2.Load of the journal <lbs> ---> 947
 3.Speed of shaft <rpm> ---> 4000
 4.Radius of shaft <in> ---> 0.6875
 5.Length of bearing <in> ---> 1.375
 6.Clearance between shaft and bearing <in> ---> 0.000915
 7.Inlet temperature <F> ---> 150

Iteration	DeltaT	T _a	Viscosity	S*	Q/RNCL	P	New DeltaT
1	0.0	150.0	0.0000036441	0.274	3.9	497	110.1
2	110.1	205.1	0.00000131486	0.098	4.4	850	93.7
3	93.7	196.9	0.00000149339	0.190	4.0	725	114.2
4	114.2	207.1	0.00000127560	0.139	4.4	851	112.8
5	112.8	206.4	0.00000128912	0.165	4.1	782	107.3
6	107.3	203.7	0.00000134346	0.158	4.1	770	101.4
7	101.4	200.7	0.00000140552	0.162	4.1	754	102.1
8	102.1	201.1	0.00000139825	0.158	4.1	757	100.0
9	100.0	200.0	0.00000142195	0.161	4.1	750	101.1
10	101.1	200.5	0.00000140969	0.159	4.1	754	99.9
11	99.9	200.0	0.00000142244	0.161	4.1	750	100.7
12	100.7	200.4	0.00000141319	0.159	4.1	753	100.0
13	100.0	200.0	0.00000142113	0.161	4.1	751	100.6
14	100.6	200.3	0.00000141486	0.159	4.1	753	100.1

PRESS <RETURN> TO CONTINUE.....

SOLUTION

- Modified Sommerfeld number = 0.15932210
 Min. film thickness <ins> = 0.00046234
 Attitude angle <rad> = 62.05041000
 Coefficient of friction = 0.00469519
 Oil flow rate <in³/s> = 0.23445520
 Temperature rise <F> = 100.12400000
 Max.pressure <psi> = 1560.35100000

PRESS <RETURN> TO CONTINUE.....

STIFFNESS COEFFICIENTS (K)

K'xx	=	2.135194
K'xy	=	3.257945
K'yx	=	2.070515
K'yy	=	2.072799

DAMPING COEFFICIENTS (C)

C'xx	=	5.723319
C'xy	=	1.867519
C'yx	=	1.970468
C'yy	=	3.00233

PRESS <RETURN> TO CONTINUE.....

Do you want to run again :(Y/N) ? n

Hydrodynamic Theory

:

Oil	SAE 30
Load of Journal	947 lbs.
Speed of shaft	4,000 rpm
radius of shaft	0.6875 in.
Bearing Length	1.375 in.
radial clearance	0.000915 in.
Inlet Temperature	150 °F

Iteration	Δ T	T _a	Viscosity	S*	New Δ T
1	0.0	150	3.6441 X 10 ⁻⁶	0.274	110.1
2	110.1	205.1	1.307 X 10 ⁻⁶	0.0983	55.24
3	55.24	177.6	2.0765 X 10 ⁻⁶	0.1563	65.33
4	65.33	182.66	1.896 X 10 ⁻⁶	0.14273	67.21
5	67.21	183.60	1.865 X 10 ⁻⁶	0.1404	66.63
6	66.63	183.31	1.8744 X 10 ⁻⁶	0.1411	66.80
7	66.80	183.4	1.8714 X 10 ⁻⁶	0.1408	66.73
8	66.73	183.365	1.8726 X 10 ⁻⁶	0.1409	66.77
9	66.73	183.385	1.8719 X 10 ⁻⁶	0.1409	66.76

Sommerfeld number = 0.1409

Min film thickness = 0.000409 $\frac{in}{rad}$

Attitude angle = 54.4 rad

Coefficient of friction = 4.437×10^{-3}

Oil flow rate = 0.253 $\frac{cu\text{ in}}{sec}$

Temperature rise = 66.76 °F

Max. pressure = 1131.22 psi

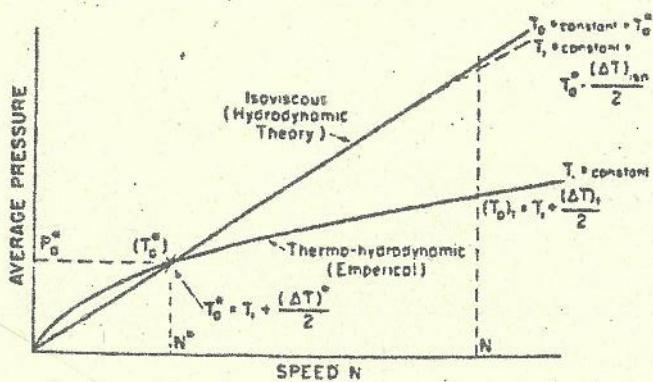
สรุป

การออกแบบเทอร์โนไซโตรไกนานิคเบริงทั้งหมดในโครงคอมพิวเตอร์โดยโปรแกรมที่เขียนขึ้นเป็นภาษาเบสิกสามารถใช้กับในโครงคอมพิวเตอร์ที่ไม่ได้ค่าอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น และค่า Modified Sommerfeld number สามารถคำนวณได้จากวิธี Iteration และค่า Molified Sommerfele number แทน Sommerfeld number ในส่วนการคำนวณพื้นที่ของทวาร์ไซโตรไกนานิคเบริง ตั้งแต่คงในภาคผนวก

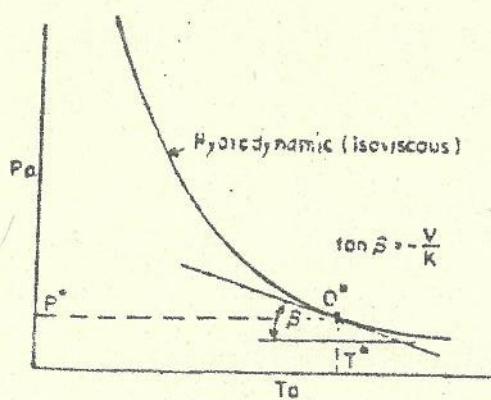
จากการคำนวณของเทอร์โนไซโตรไกนานิคเบริง และไซโตรไกนานิคเบริงพบว่าค่าการะที่สามารถรับได้ และค่าอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นจะมีค่าแตกต่างกันล่อนข้างสูง ส่วนค่าทัวแปรอื่น ๆ จะให้ค่าใกล้เคียงกันมากซึ่งเป็นไปตามรายงานการวิจัยที่ได้พิมพ์แล้ว โปรแกรมนี้จึงอาจจะมีประโยชน์ก่อการออกแบบเบริงที่ใช้กับงานสถาปัตย์ ได้เป็นอย่างดี

เอกสารอ้างอิง

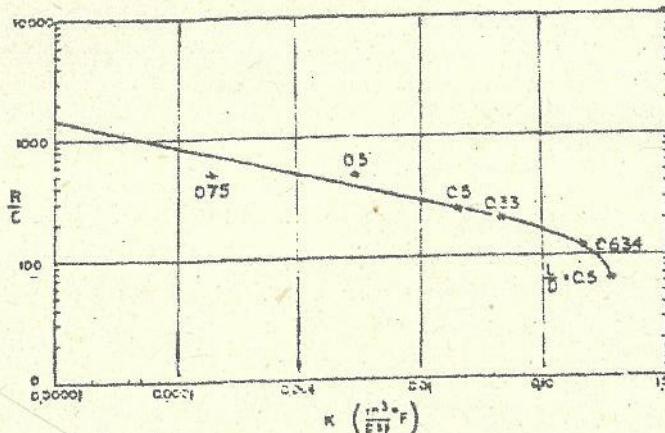
1. Seireg, A and Dandage, S., "Empirical Design Procedure for the Thermohydrodynamic Behavior of Journal Bearing", ASME Journal of Lubrication Technology Vol. 104, 1982.
2. Seireg, A and Ezzat, H., "Thermohydrodynamic Phenomena in Fluid film Lubrication", ASME Journal of Lubrication Technology Vol. 95, 1973.
3. Kim, W., K., Tanaka, M. and Hori, Y. "A Three-Dimensional Analysis of Thermohydrodynamic Performance of Sector-Shaped, Tilting-Pad Thrust bearings", ASME Journal of Lubrication Technology Vol. 105, 1983.



รูป 1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความดันและความเร็วอุบ



รูป 2 แสดงการหาค่าคงตัว β ในไนโตรเจน เมื่อ α มีค่าคงที่



ສູງຂຶ້ນ ແລະ ອາການຕັດຕະຫຼາດ ພິມອົງຮະຫວາດ R/C ແລະ ອາການທີ່ K

Oil	(80°F) (Reyns(lb s/in. ²))	$\mu(140°F)$ Reyns	μ_0 Reyns	b °F
SAE 10	1.18×10^{-5}	2.18×10^{-6}	1.58×10^{-5}	1157.5
SAE 20	1.95×10^{-5}	3.15×10^{-6}	1.36×10^{-5}	1271.6
SAE 30	3.35×10^{-5}	4.60×10^{-6}	1.41×10^{-5}	1360.9
SAE 40	5.50×10^{-5}	6.40×10^{-6}	1.21×10^{-5}	1474.4
SAE 50	9.50×10^{-5}	1.05×10^{-5}	1.70×10^{-5}	1509.6
SAE 60	1.42×10^{-4}	1.45×10^{-5}	1.87×10^{-5}	1564.0

Viscosity at any temperature T (°F) is given by

$$\mu(T) = \mu_0 e^{\frac{b}{T+\theta}}$$

where

$$\theta = 95°F$$

μ_0 = lubricant "relative viscosity"

$$1/2 \leq \frac{L}{D} < = 1$$

$$S \leq 0.15$$

$$\frac{h_0}{C} = 2.7258 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.621} S^{-0.101 + 0.0113} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S \leq 0.04$$

$$\frac{h_0}{C} = 1.7176 \left(\frac{L}{D} \right)^{1.0479} S^{0.000 + .1868} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S \geq 0.04$$

$$\phi = 110.9067 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.0407} S^{0.8836 + .07485} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{R}{C} f = 9.9533 \left(\frac{L}{D} \right) - 4756 S^{0.6705 - .1124} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{Q}{RNCL} = 4.1036 \left(\frac{L}{D} \right) - 30242 S^{-.02499 - .009982} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{J_{\gamma C \Delta I}}{P} = 42.0097 \left(\frac{L}{D} \right) - 4146 S^{0.6569 - .1600} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{P}{P_{\max}} = 0.79567 \left(\frac{L}{D} \right)^{.59451} S^{.25659 + .04321} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S \geq 0.15$$

$$\frac{h_0}{C} = 0.91437 \left(\frac{L}{D} \right)^{.4136} S^{0.1119 - .2590} \left(\frac{L}{D} \right) \quad S \leq 1$$

$$\frac{h_0}{C} = 0.89574 \left(\frac{L}{D} \right)^{.3895} S^{.3076 - .2537} \left(\frac{L}{D} \right) \quad S \geq 1$$

$$\phi = 74.0025 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.205} S^{0.1131 - .2172} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{Q}{RNCL} = 3.5251 \left(\frac{L}{D} \right) - 2533 S^{-.1626 + .1149} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{R}{C} f = 20.4422 \left(\frac{L}{D} \right) - 1125 S^{0.8551 + .1014} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{J_{\gamma C \Delta I}}{P} = 54.2989 \left(\frac{L}{D} \right) - 46167 S^{0.5540 + .08787} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{P}{P_{\max}} = 0.52529 \left(\frac{L}{D} \right)^{.2456} S^{.2335 - .1870} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$1/4 \leq \frac{L}{D} < = 1/2$$

$$S \leq 0.15$$

$$\frac{h_0}{C} = 9.2341 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.621} S^{0.258 + .924} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S \leq .04$$

$$\frac{h_0}{C} = 1.1545 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.17} S^{0.511 - .1784} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S \geq .04$$

$$\phi = 112.7756 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.17} S^{0.502 + .1316} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{R}{C} f = 9.4896 \left(\frac{L}{D} \right) - 446 S^{0.280 - .2201} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{Q}{RNCL} = 4.5607 \left(\frac{L}{D} \right)^{.15184} S^{-.00171 - .00531} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{J_{\gamma C \Delta I}}{P} = 78.7804 \left(\frac{L}{D} \right)^{.1117} S^{0.122 - .204} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{P}{P_{\max}} = 0.78635 \left(\frac{L}{D} \right)^{1.0479} S^{0.8836 + .07485} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S \geq 0.15$$

$$\frac{h_0}{C} = 1.1674 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.0328} S^{0.4016 - .02463} \left(\frac{L}{D} \right) \quad S \leq 1$$

$$\frac{h_0}{C} = 1.1263 \left(\frac{L}{D} \right)^{.7270} S^{0.5117 - .0581} \left(\frac{L}{D} \right) \quad S \geq 1$$

$$\phi = 93.6908 \left(\frac{L}{D} \right)^{.5313} S^{0.3139 - .2023} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{R}{C} f = 17.1809 \left(\frac{L}{D} \right)^{-.3433} S^{0.993 + .2857} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{Q}{RNCL} = 3.4980 \left(\frac{L}{D} \right)^{-.23973} S^{-.11107 - .04103} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{J_{\gamma C \Delta I}}{P} = 69.4842 \left(\frac{L}{D} \right)^{-.3075} S^{0.8003 - .2783} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$\frac{P}{P_{\max}} = 0.64927 \left(\frac{L}{D} \right)^{.5037} S^{0.2783 - .3334} \left(\frac{L}{D} \right)$$

Stiffness Coefficients

$$0.5 \leq \frac{L}{D} \leq 1$$

$$S \leq 0.15$$

$$K'_{xx} = 0.5979 \left(\frac{L}{D} \right)^{-1.0181} S^{0.8863 + .1927} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{xy} = 2.0501 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.2137} S^{0.3713 + 0.1476} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yx} = -0.4816 + 1.7006 \left(\frac{L}{D} \right) - 9335 S + 11.6940 S^2$$

$$- 16.3368 S \left(\frac{L}{D} \right) + 2.2198 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 2.5181 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.3236} S^{0.4944 - 0.4811} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$0.15 \leq S \leq 1$$

$$K'_{xx} = 1.1251 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.8748} S^{0.8179 + 0.4491} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{xy} = 7.5105 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.9776} S^{0.1514 + 1.0131} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yx} = 1.463 + 2.044 \left(\frac{L}{D} \right) - 1.290 S + 1.053 S^2$$

$$- 12.272 S \left(\frac{L}{D} \right) + 4.378 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 2.2202 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.1744} S^{0.3149 - 0.2771} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S \geq 1.0$$

$$K'_{xx} = 2.3258 - 1.2120 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.3413 S - 0.3436 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{xx} = 8.1515 \left(\frac{L}{D} \right)^{1.1442} S^{0.4387 + 0.0717} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 12.2356 - 12.4891 \left(\frac{L}{D} \right) + 1.2669 S + 0.0756 S^2 \\ + 2.2224 S \left(\frac{L}{D} \right) - 10.9395 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{xy} = 2.2178 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.1186} S^{-0.0376 + 0.0383} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$0.25 \leq \frac{L}{D} < 0.5$$

$$S \leq 0.15$$

$$K'_{xx} = 0.3532 \left(\frac{L}{D} \right)^{-1.7179} S^{-0.3589 - 1.0922} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 1.9165 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.2674} S^{-0.6237 + 0.4357} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{xy} = 16.74 - 26.53 \left(\frac{L}{D} \right) + 13.63 S - 38.70 S^2 \\ + 43.72 S \left(\frac{L}{D} \right) - 20.12 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 7.4551 \left(\frac{L}{D} \right)^{1.1675} S^{-0.117 + 1.8254} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$0.15 < S \leq 1.0$$

$$K'_{xx} = 1.1897 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.6676} S^{-0.7152 + 0.3052} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 3.8102 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.9236} S^{-0.44757 + 0.82571} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{xy} = 4.4333 - 6.0498 \left(\frac{L}{D} \right) + 3.9980 S - 4.2133 S^2 \\ + 0.5848 S \left(\frac{L}{D} \right) - 4.6921 S \left(\frac{L}{D} \right) \quad S \leq 0.5$$

$$K'_{yy} = -7.027 + 10.473 \left(\frac{L}{D} \right) - 1.964 S + 2.039 S^2 \\ - 19.467 S \left(\frac{L}{D} \right) + 8.995 S \left(\frac{L}{D} \right) \quad S \geq 0.5$$

$$K'_{yy} = 3.4171 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.4407} S^{-0.2406 + 0.8095} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$S > 1.0$$

$$K'_{xx} = 1.2702 \left(\frac{L}{D} \right)^{-0.1061} S^{-0.8169 + 0.9723} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 5.7477 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.5801} S^{0.2814 + 0.8173} \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 27.92 + 32.71 \left(\frac{L}{D} \right) - 1.21 S - 0.404 S^2 \\ + 19.34 S \left(\frac{L}{D} \right) - 22.11 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$K'_{yy} = 3.1903 \left(\frac{L}{D} \right)^{0.3060} S^{-0.1413 - 0.1064} \left(\frac{L}{D} \right)$$

Damping Coefficients

$$0.5 \leq \frac{L}{D} \leq 1$$

$$S \leq 0.05$$

$$C'_{xx} = -8.090 + 30.59 \left(\frac{L}{D} \right) - 1647.56 S + 7078.46 S^2 \\ + 72.986 S \left(\frac{L}{D} \right) + 219.81 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C'_{yy} = -21.11 + 27.88 \left(\frac{L}{D} \right) - 705.62 S + 2327.28 S^2 \\ + 353.02 D \left(\frac{L}{D} \right) + 133.45 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C'_{xy} = -22.24 + 28.43 \left(\frac{L}{D} \right) - 672.00 S + 2129.06 S^2 \\ + 337.77 S \left(\frac{L}{D} \right) + 132.83 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C'_{yy} = -2.872 + 5.397 \left(\frac{L}{D} \right) - 204.892 S + 833.223 S^2 \\ + 106.010 S \left(\frac{L}{D} \right) + 31.329 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$0.05 < S \leq 0.25$$

$$C'_{xx} = 26.402 - 19.317 \left(\frac{L}{D} \right) - 5.201 S + 55.945 S^2 \\ 17.102 S \left(\frac{L}{D} \right) - 29.361 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C'_{yy} = 1.7126 + 0.1870 \left(\frac{L}{D} \right) - 9.7244 S + 10.0934 S^2 \\ + 5.0982 S \left(\frac{L}{D} \right) + 2.8168 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C'_{xx} = 1.6125 - 0.201 \left(\frac{L}{D} \right) - 5.4768 S + 0.1344 S^2 \\ + 6.7569 S \left(\frac{L}{D} \right) + 2.2069 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C'_{yy} = 1.587 - 1.083 \left(\frac{L}{D} \right) - 18.793 S + 13.865 S^2 \\ + 30.244 S \left(\frac{L}{D} \right) + 2.021 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$0.25 < S \leq 1.0$$

$$C'_{xx} = 6.357 - 2.298 \left(\frac{L}{D} \right) - 17.294 S + 3.521 S^2 \\ + 19.892 S \left(\frac{L}{D} \right) - 5.635 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C'_{yy} = 0.4641 + 1.8204 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.6852 S + 0.3214 S^2$$

$$-2.1412 S \left(\frac{L}{D} \right) + 2.2092 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{11}' = 0.4619 + 2.0240 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.5145 S + 0.4168 S^2$$

$$-2.1685 S \left(\frac{L}{D} \right) + 1.9817 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{21}' = -7.852 + 10.414 \left(\frac{L}{D} \right) - 15.185 S + 3.567 S^2$$

$$+ 10.084 S \left(\frac{L}{D} \right) + 13.8695 \left(\frac{L}{D} \right)$$

$S > 1.0$

$$C_{11}' = 26.424 - 25.646 \left(\frac{L}{D} \right) - 11.235 S - 0.044 S^2$$

$$+ 43.391 S \left(\frac{L}{D} \right) - 16.947 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{21}' = 1.353 + 1.109 \left(\frac{L}{D} \right) + 0.376 S + 0.027 S^2$$

$$- 1.341 S \left(\frac{L}{D} \right) + 0.510 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{11}' = 4.059 - 2.013 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.231 S - 0.004 S^2$$

$$+ 1.839 S \left(\frac{L}{D} \right) - 1.450 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{11}' = 4.735 - 5.019 \left(\frac{L}{D} \right) - 7.506 S - 0.089 S^2$$

$$+ 26.089 S \left(\frac{L}{D} \right) - 2.897 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$0.25 \leq \frac{L}{D} < 0.5$

$S \leq 0.10$

$$C_{11}' = 151.70 - 220.05 \left(\frac{L}{D} \right) + 472.18 S - 867.94 S^2$$

$$+ 59.59 S \left(\frac{L}{D} \right) - 224.26 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{11}' = 0.272 - 14.117 \left(\frac{L}{D} \right) - 16.803 S - 21.363 S^2$$

$$+ 44.802 S \left(\frac{L}{D} \right) - 1.517 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{11}' = 0.250 - 0.0677 \left(\frac{L}{D} \right) - 64.573 S + 60.594 S^2$$

$$+ 63.711 S \left(\frac{L}{D} \right) + 13.874 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{11}' = 10.58 - 14.77 \left(\frac{L}{D} \right) - 61.23 S - 87.31 S^2$$

$$- 28.95 S \left(\frac{L}{D} \right) - 18.22 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$0.10 < S \leq 1.0$

$$C_{xx}' = 45.534 - 57.339 \left(\frac{L}{D} \right) + 5.652 S - 7.791 S^2$$

$$+ 61.060 S \left(\frac{L}{D} \right) - 38.020 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{xy}' = 8.035 - 10.785 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.134 S - 0.8367 S^2$$

$$+ 6.204 S \left(\frac{L}{D} \right) - 2.591 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{yy}' = 5.348 - 6.560 \left(\frac{L}{D} \right) - 2.161 S - 0.105 S^2$$

$$+ 5.534 S \left(\frac{L}{D} \right) - 0.277 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{yy}' = 1.000 - 0.6411 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.7971 S + 0.4845 S^2$$

$$+ 5.3996 S \left(\frac{L}{D} \right) + 1.6987 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$S > 1.0$

$$C_{xx}' = 33.5977 - 36.630 \left(\frac{L}{D} \right) - 6.205 S - 0.315 S^2$$

$$+ 38.344 S \left(\frac{L}{D} \right) - 20.881 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{xy}' = 4.872 - 5.657 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.391 S + 0.007 S^2$$

$$+ 0.576 S \left(\frac{L}{D} \right) + 0.201 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{yy}' = 5.145 - 4.047 \left(\frac{L}{D} \right) - 0.577 S - 0.016 S^2$$

$$+ 2.744 S \left(\frac{L}{D} \right) + 1.615 S \left(\frac{L}{D} \right)$$

$$C_{yy}' = 3.657 - 7.447 \left(\frac{L}{D} \right) - 3.246 + 0.174 S^2$$

$$+ 11.932 S \left(\frac{L}{D} \right) + 1.951 S \left(\frac{L}{D} \right)$$