



### สมรรถนะการถ่ายเทความร้อนและการไหลของสารทำความเย็น R-134a ที่ไหลผ่านอุปกรณ์ระบายความร้อนที่มีครีบแท่งขนาดเล็ก Heat transfer performance and flow feature of refrigerant R-134a flowing through miniature pin-fin heat sinks

<u>ทแกล้ว เยี่ยมสวัสดิ์</u> และ วีระพันธ์ ด้วงทองสุข\*

<sup>1</sup> สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเอเชียอาคเนย์ 19/1 ถนนเพชรเกษม แขวงหนองค้างพลู เขตหนองแขม กรุงเทพฯ 10160 \*ติดต่อ: <u>weerapund@sau.ac.th</u>

#### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ทำการศึกษาสมรรถนะการถ่ายเทความร้อนและความดันลดจากการไหลแบบสองสถานะของสารทำ ความเย็น R-134a ที่ไหลผ่านอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่งขนาดเล็ก โดยอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่ง ที่ใช้ในการทดลองนี้จะทำมาจากทองแดง และมีครีบแท่ง 2 แบบ คือ แบบครีบแท่งสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดและแบบวงรี สำหรับฝาครอบอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่งทั้งสองแบบนั้นทำจากอะครีลิกใสเพื่อสังเกตลักษณะการไหลแบบ สองสถานะที่เกิดขึ้น สำหรับการจำลองภาระความร้อนที่เกิดขึ้นที่อุปกรณ์ระบายความร้อนนั้นทำได้โดยใช้ฮีทเตอร์ไฟฟ้า ขนาด 100 วัตต์ และสามารถปรับภาระความร้อนนี้ได้โดยใช้อุปกรณ์ปรับแรงดันไฟฟ้า เพื่อศึกษาถึงอิทธิพลของฟลักซ์ ความร้อนและคุณภาพไอที่มีต่อสมรรถนะการถ่ายเทความร้อนและพฤติกรรมการไหลแบบสองสถานะที่ไหลผ่านอุปกรณ์ ระบายความร้อนทั้งสองแบบ

*คำหลัก:* การไหลสองสถานะ; อุปกรณ์ระบายความร้อน; สารทำความเย็น; สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน

#### Abstract

This research presents the two-phase heat transfer and pressure drop characteristics of refrigerant R-134a flowing through heat sink with different miniature pin fin structures, experimentally. Heat sinks with rhombus and oval miniature pin-fin structures are investigated and compared. They are made from copper material. Acrylic material is used to make the cover plate in order to monitor the two-phase flow behavior while passing the test section. In order to supply heat load to the test section, a 100 watts electric heater with voltage regulator is used. Effects of heat flux and vapor quality on the heat transfer performance and pressure drop of R-134a flows in two different heat sinks are reported

Keywords: two-phase flow; heat sink; refrigerant; heat transfer coefficient

#### 1. บทนำ

ด้วยความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีการผลิตทางด้าน อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ในปัจจุบัน สามารถที่จะผลิต อุปกรณ์ให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้นได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งส่งผล ส่งผลให้เกิดการพัฒนาอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆที่เกี่ยวข้อง หรือมีส่วนประกอบของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ให้มี ประสิทธิภาพสูงขึ้นไปพร้อมๆกัน โดยแนวทางในการ พัฒนานั้นจะมุ่งเน้นไปที่การเพิ่มสมรรถนะการทำงานให้มี ค่าสูงขึ้น โดยขณะที่ควบคุมให้มีขนาดหรือพื้นที่การติดตั้ง ที่เล็กลง หรืออาจจะกล่าวได้ว่าออกแบบให้มีขนาดที่เล็ก ลงโดยที่สมรรถนะการทำงานยังคงเท่าเดิม อย่างไรก็ตาม กลับพบว่าอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่พัฒนาตามแนวทาง





้ดังกล่าวเมื่อในไปใช้งานจริงจะประสพกับปัญหาทางด้าน ความร้อนหรือมีอุณหภูมิการทำงานที่สูงขึ้นอัน เนื่องมาจากในการเพิ่มสมรรถนะการทำงานนั้นมักจะ ตามมาด้วยความต้องการพลังงานไฟฟ้าที่มากขึ้น โดย พลังงานไฟฟ้าที่เพิ่มขึ้นส่วนหนึ่งจะถูกเปลี่ยนเป็นความ ้ร้อน และมากไปกว่านั้นพื้นที่การถ่ายเทความร้อนที่มีอยู่ ้อย่างจำกัดอันเนื่องมาจากการออกแบบให้มีขนาดของ ้อุปกรณ์ที่เล็กลง จะส่งผลให้มีค่าความร้อนต่อพื้นที่เพิ่ม สูงขึ้นยิ่งไปอีก ความร้อนหรืออุณหภูมิที่สูงขึ้นจะส่งผล กระทบโดยตรงต่อค่าความต้านทานทางไฟฟ้า ซึ่งเป็น สาเหตุหนึ่งที่สำคัญที่ทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของ ้อุปกรณ์ลดต่ำลงหรือมีความไม่เสถียรภาพเกิดขึ้น และ ้ความร้อนสะสมภายในอุปกรณ์ที่เกิดจากการใช้งานอย่าง ้ต่อเนื่อง อาจก่อให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ได้ ดังนั้น เพื่อให้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีสมรรถนะสูงและมีขนาด สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องด้วยไม่ประสพปัญหา ทางด้านความร้อนสะสม อุปกรณ์ระบายร้อนจึงมีความ จำเป็นที่จะต้องถูกนำมาใช้

อุปกรณ์ระบายความร้อนแบบของไหลสถานะเดียว (single-phase flow heat sink) เป็นที่นิยมน้ำมาใช้กับ ้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เนื่องจากมีส่วนประกอบที่ไม่ ซับซ้อน ง่ายต่อการติดตั้ง โดยของไหลที่ใช้ในการถ่ายเท ้ความร้อนมีทั้งสถานะก๊าซและของเหลว เช่น อากาศ น้ำ เอธิลีนไกคอล เป็นต้น รวมถึงลักษณะการขับเคลื่อนที่มี ทั้งแบบธรรมชาติและแบบบังคับ โดยจะอาศัยการถ่ายเท ความร้อนในรูปของความร้อนสัมผัส (Sensible heat) แต่เพียงเท่านั้น หากเปรียบเทียบระหว่างสารทำงานที่เป็น สถานะของเหลวกับสถานะก้าซแล้ว ก็จะพบสารทำงาน โดยทั่วไปที่เป็นของเหลวจะมีค่าความจุความร้อนที่สูงกว่า ซึ่งถ้าต้องการเพิ่มอัตราการถ่ายเทความร้อนให้มีค่าสูง ้ควรจะต้องเลือกใช้ของไหลทำงานในสถานะของเหลว นั่น หมายความว่าจะต้องเพิ่มพลังงานเพื่อสำหรับใช้ขับดัน (Pumping power) ให้มากขึ้นตามไปพร้อมๆกันด้วย ้นอกเหนือจากการเลือกใช้ของไหลทำงานที่มีค่าความจุ ้ความร้อนที่ดีแล้ว การเพิ่มอัตราการถ่ายเทความร้อนหรือ สมรรถนะการถ่ายเทความร้อนให้กับอุปกรณ์ระบายความ ร้อนแบบสถานะเดียวยังทำได้ในอีกหลายแนวทาง เช่นดัง ้ตัวอย่างที่ปรากฏอยู่ในงานวิจัยต่างๆ ต่อไปนี้ การพัฒนา ปรับปรุงรูปแบบของพื้นที่ผิวถ่ายเทความร้อนและ ช่องทางการไหล เช่น พัฒนาออกแบบให้มีช่องทางการ [1-4] หรือใช้ครีบแท่งระบายความ ไหลขนาดเล็กมาก

ร้อนขนาดเล็ก [5-8] การศึกษาปรับปรุงคุณสมบัติการ ถ่ายเทความร้อนและคุณสมบัติของของไหลทำงาน เช่น การใช้ของไหลนาโน (Nano fluid) [9-12]

จากที่กล่าวข้างต้นก็จะเห็นได้ว่าอุปกรณ์ระบายความ ร้อนแบบสถานะเดียวที่อาศัยกลไกแลกเปลี่ยนร้อนความ ร้อนสัมผัสยังมีข้อจำกัดอยู่ ดังนั้นอุปกรณ์ระบายความ ร้อนแบบของไหลทำงานสองสถานะที่อาศัยการถ่ายเท ความร้อนในรูปของความร้อนแฝง (Latent heat) จึงถูก พิจารณาเลือกใช้แทนแบบสถานะเดียว ด้วยอัตราการ ้ถ่ายเทความร้อนที่สูงกว่าเนื่องจากการเปลี่ยนสถานะของ สารทำงาน ก็อาจจะกล่าวได้ว่าความต้องการปริมาณการ ไหลของสารทำงานจะมีค่าต่ำกว่าแบบสถานะเดียวเมื่อ เทียบที่อัตราการถ่ายเทความร้อนเท่ากัน หรือหมายถึงจะ ใช้พลังงานในการขับเคลื่อนสารทำงานในระบบที่ต่ำกว่า อย่างไรก็ตามถึงแม้อุปกรณ์ระบายความร้อนแบบสาร ทำงาน 2 สถานะจะมีสมรรถการถ่ายเทความร้อนที่สูง กว่าแบบสารทำงานสถานะ อย่างไรก็ดีมันไม่สามารถที่จะ หยุดการศึกษาพัฒนาได้ มันยังคงมีความจำเป็นที่ต้อง ้ได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ทันต่อการพัฒนา อย่างรวดเร็วของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ในปัจจุบันที่มี ขนาดเล็กลงและมีการใช้พลังงานเพิ่มขึ้น แนวทางหรือ วิธีการหนึ่งในการพัฒนาเพิ่มสมรรถนะการถ่านเทความ ร้อนให้กับอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบสารทำงาน 2 สถานะที่ใช้ในอุปกรณ์ขนาดเล็กก็คือ การใช้วิธีการขยาย ้พื้นที่ผิวถ่ายเทความร้อนด้วยการทำให้ช่องทางการไหลมี ขนาดเล็กหรือการใช้ครีบระบายความร้อนขนาดเล็ก จาก การค้นคว้างานวิจัยในอดีตผ่าน พบว่าในช่วงแรกๆของ การศึกษาวิจัยนั้น นักวิจัยจะมุ่งเน้นไปที่การออกแบบให้ อุปกรณ์ระบายความร้อนที่ใช้ช่องทางการไหลขนาดเล็ก [13-16] ซึ่งก็ให้ผลลัพธ์ที่ดีของการเพิ่มขึ้นของอัตราการ ้ถ่ายเทความร้อนซึ่งเป็นผลอันเนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของ พื้นที่ผิวการถ่ายเทความร้อนและรูปแบบการไหลของของ ใหลแบบใหม่ๆในระดับไมโคร(micro scale) อย่างไรก็ ตามอีกวิธีการหนึ่งที่ได้รับความสนใจจากนักวิจัยใน ปัจจุบัน ก็คือ การใช้ครีบแท่งระบายความร้อนขนาดเล็ก (Mini/Micro pin fin) ซึ่งคาดว่าพื้นที่ผิวการถ่ายเทความ ร้อนที่มีมากขึ้นและซับซ้อนกว่าแบบช่องทางการไหล ขนาดเล็กแต่เพียงอย่างเดียวนั้นจะช่วยเพิ่มพื้นที่ก่อการ เดือด (Nucleation site) ของสารทำงาน ซึ่งอาจจะเป็น การช่วยสามารถเพิ่มสมรรถนะการถ่ายเทความร้อนให้ดี ยิ่งขึ้น ดังตัวอย่างงานวิจัยที่เกี่ยวกับอุปกรณ์ระบายความ



ร้อนแบบครีบแท่งขนาดเล็กที่ใช้สารทำงาน 2 สถานะมี ดังนี้

Honda และคณะ [17] ได้ศึกษาการถ่ายเทความ ร้อนของอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่งสี่เหลี่ยม ขนาดเล็ก โดยครีบมีขนาดกว้าง 100 um, สูง 60 um จัดเรียงแบบแถวตรง อุณหภูมิ sub-cooling ของสาร ทำงานชนิด FC-72 ในเท่ากับ 45°C และค่าอัตราความ ร้อนต่อพื้นที่คือ 620 kW/m<sup>2</sup> ผลการศึกษาพบว่าการ ถ่ายเทความร้อนมีค่าเพิ่มขึ้น และผู้วิจัยให้เหตุผลว่า เป็น ผลมากจากเกิดกลุ่มไอก๊าซเกาะระหว่างครีบ ซึ่งเป็นผลมา จากการเพิ่มขึ้นของพื้นที่ก่อการเดือด

Lie และคณะ[18] ศึกษาพฤติกรรมการเดือดบน พื้นที่ผิวถ่ายเทความร้อนแบบครีบแท่งสี่เหลี่ยมของสาร ทำงาน FC-72 ไหลผ่าน โดยครีบมีด้วยกัน 2 ขนาด คือ ขนาด 200 um, ระยะห่างครีบ 400 um และขนาด 100 um, ระยะห่างครีบ 200 um และสูง 70 um เท่ากันทั้ง สองขนาด ลักษณะการวางเป็นแบบแถวเรียง อัตราความ ร้อนต่อพื้นที่คือ 1 ถึง 100 kW/m<sup>2</sup> และอัตราการไหล ต่อพื้นที่ของสารทำงานคือ 287 ถึง 431 kg/m<sup>2</sup>s ผลการ ทดลองพบว่าอัตราการไหลของสารทำงานต่อพื้นที่มีผล ต่ออุณหภูมิเริ่มต้นของการเดือดเป็นไอ แต่ไม่มีผลต่อ สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน แลพบว่าครีบที่มีขนาด เล็กกว่าสามารถถ่ายเทความร้อนดีกว่าครีบขนาดที่ใหญ่ กว่า

Kosar และ Peles [19] ทำการทดลองพฤติกรรม การเดือดของสารทำงาน R-123 ที่ไหลบนครีบรูปทรง Hydrofoil ขนาดความกว้าง 100 um, ยาว 500 um, สูง 243 um และเส้นขอบเปียก (Wetted perimeter) ยาว 1.03 mm และความดันที่ทดลองอยู่ในช่วง 486 – 539 kPa ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่าพฤติกรรมการเดือด ในช่วงการก่อกำเนิดฟองก๊าซมีค่าอัตราการถ่ายเทความ ร้อนที่สูงกว่าในช่วงการเดือดแบบการพาความร้อน (Convective boiling) และยังพบอีกว่าฟลักซ์ความร้อน และความเร็วในการไหลของสารทำงานมีผลต่อรูปแบบ การไหลที่เกิดขึ้น

Krishnamurthy และ Peles [20] ได้ทดลองและ สังเกตพฤติกรรมการไหลของน้ำ และสารผสมไนโตรเจน-เอทานอลที่ไหลผ่านครีบกลมระบายความร้อนที่จัดเรียง แบบสลับฟันปลา ครีบมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 10 um, สูง 10 um และแต่ละแถวมีระยะห่างระหว่างกัน 150 um จากการศึกษาทดลองพบว่าผลของแรงตึงผิวมี อิทธิพลต่อการเปลี่ยนแปลงรูปแบบการไหลและความดัน ตกคร่อม โดยค่าความดันตกคร่อมที่เกิดขึ้นเมื่อใช้น้ำเป็น สารทำงานจะมีค่าที่สูงกว่าสารผสมไนโตรเจน-เอทานอล อันเป็นผลมาจากสารผสมไนโตรเจน-เอทานอลค่าแรงตึง ผิวที่ต่ำกว่า

Qu และ Siu-Ho [21] ศึกษาค่าความดันลดใน อุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่งสี่เหลี่ยมจัตุรัสอัน เป็นผลจากการเดือดของน้ำที่ไหลผ่านด้วยอัตราการไหล 183 – 420 kg/m<sup>2</sup>s โดยครีบมีขนาดกว้าง 200 um, สูง 670 um จำนวน 1950 ครีบ จัดเรียงแบบสลับฟันปลามี ระยะห่างระหว่างแถว 400 um ในการทดลองอุณหภูมิ sub-cooling เท่ากับ 10 และ 70 K ฟลักซ์ความร้อนมีค่า 23.7 – 248.5 W/cm<sup>2</sup> ผลการทดลองพบว่าค่าคุณภาพ ไอของสารทำงานมีผลอย่างมากต่อค่าความดันลด และ พบว่าในช่วงการเดือดแบบอิ่มตัวค่าความดันลดจะมีค่าสูง ช่วงอื่น

Chang และคณะ [22] ทำการวิจัยเกี่ยวกับการ ถ่ายเทความร้อนในการเดือดแบบไหลของ FC-72 บน อุปกรณ์ชิพอิเล็กทรอนิกส์ซิลิกอน (Silicon chip) โดยชุด ครีบระบายความร้อนและเงื่อนไขการทดลองต่างๆ เหมือนกับที่ใช้ในงานของ Lie และคณะ[17] โดยใน การศึกษาได้พิจารณาเพิ่มเติมถึงอุณหภูมิ Sub-cooling ในช่วง 2.3 ถึง 4.3<sup>°</sup>C จากการทดลองพบว่าค่า สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของอุปกรณ์ระบายแบบ ครีบแท่งมีค่าสูงกว่าแผ่นระบายความร้อนที่ไม่มีครีบอย่าง เด่นชัด และพบว่าเมื่อเพิ่มค่าของอัตราการไหลต่อพื้นที่ และอุณหภูมิ sub-cooling ที่ทางเข้าจะส่งผลให้ขนาด เฉลี่ยของฟองก๊าซที่หลุดลอยจากผิวความร้อนและความ หนาแน่นของฟองก๊าซของบริเวณกำเนิดฟองก๊าซมีค่า ลดลง

McNeil และคณะ [23] ศึกษาค่าสมรรถนะการ ถ่ายเทความร้อนและความดันตกคร่อมของสารทำงาน R-113 ในอุปกรณ์ระบายความร้อนที่ใช้ครีบแท่งสี่เหรี่ยม จัตุรัสขนาด 1 mm, สูง 1 mm ระยะห่าง 2 mm การ จัดเรียงของครีบเป็นแบบแถวเรียง ฟลักซ์มวลอยู่ในช่วง 100-500 kg/m<sup>2</sup> และมีค่าฟลักซ์ความร้อน 10 – 135 kW/m<sup>2</sup> ผลการทดลองพบว่าค่าฟลักซ์ความร้อนมีอิทธิพล ต่อสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของการเดือดแบบ อิ่มตัว (Saturated boiling) แต่เพียงอย่างเดียว ขณะที่ ค่าฟลักซ์มวลไม่มีผลแต่อย่างใด



Xue และคณะ [24] ทำศึกษาเปรียบเทียบระหว่าง การถ่ายเทความร้อนของสารทำงาน FC-72 บนอุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์แบบชิพซิลิกอนที่ติดตั้งครีบแท่งสี่เหลี่ยม จัตุรัสขนาดกว้าง 30 um, สูง 60 um กับกรณีที่ไม่มีการ ติดตั้งครีบ สารทำงานไหลที่ความเร็ว 1 m/s อุณหภูมิ sub-cooling เท่ากับ 25 และ 35°C ผลการทดลองพบว่า การใช้ครีบระบายความร้อนขนาดเล็กสามารถเพิ่มอัตรา การถ่ายเทความร้อนให้กับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ได้ดีกว่า ไม่มีการติดตั้งครีบ

McNeil และคณะ [25] ทำการศึกษาสัมประสิทธิ์ การถ่ายเทความร้อนและค่าความดันลดของสารทำงาน R 113 ในอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่งสี่เหลี่ยม จัตุรัส โดยครีบมีขนาดหน้าตัด 1 mm, สูง 1mm จัดแถว แบบขนานกัน อัตราการไหลอยู่ในช่วง 200–600 kg/m<sup>2</sup>s และค่าความร้อนต่อพื้นที่ 5–80 kW/m<sup>2</sup> ผลการทดลอง แสดงให้เห็นว่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนไม่ขึ้นอยู่ กับค่าฟลักซ์มวลและคุณภาพไอ แต่จะขึ้นอยู่กับค่าฟลักซ์ ความร้อนในบางค่า

จากตัวอย่างงานวิจัยที่ทำการสำรวจข้างต้น พบว่า งานวิจัยส่วนใหญ่จะมุ่งเน้นศึกษาไปที่ผลกระทบของ สภาวะการทำงานของสารทำงานหรือขนาดและการจัด วางของครีบ โดยผลลัพธ์ให้ผลไปในทิศทางที่ใกล้เคียงกัน การใช้ครีบระบายความร้อนขนาดเล็กสามารถช่วยเพิ่ม สมรรถนะการถ่ายเทความร้อนให้ดีขึ้นกว่าการใช้พื้นผิว ถ่ายเทความร้อนที่ปราศจากครีบหรือการใช้ครีบที่มีขนาด ใหญ่ และความดันตกคร่อมพบว่าจะมีค่ามากขึ้นเช่นกัน มากไปกว่านั้น การศึกษาโดยส่วนมากรูปทรงและลักษณะ ครีบมีความคล้ายคลึงกัน ซึ่งการศึกษาที่มุ่งเน้นไปที่ผล ของรูปทรงลักษณะของครีบขนาดเล็กยังคงมีอยู่จำนวน น้อยและข้อมูลมีอย่างจำกัด และมันควรจะได้รับการ พิจารณาศึกษาไปพร้อมๆกับปัจจัยอื่นๆ เพราะอาจจะเป็น ้ตัวแปรตัวหนึ่งที่สำคัญและมีผลต่อทั้งการถ่ายเทความ ร้อนและพฤติกรรมการไหล อีกทั้งยังพบว่าไม่มีการใช้สาร ทำงานชนิดที่มีอุณหภูมิ/ความดันจุดเดือดที่มีค่าต่ำๆ ใน การศึกษาทดลองที่ผ่านมา ดังนั้นในการศึกษาวิจัยครั้งนี้ จะมุ้งเน้นและความสำคัญไปที่ลักษณะรูปทรงของครีบ แท่งระบายความร้อนขนาดเล็ก โดยครีบแท่งรูปทรงวงรี จะถูกนำมาศึกษาเปรียบเทียบกับครีบรูปทรงสี่เหลี่ยมข้าว หลามตัด การถ่ายเทความร้อนเป็นแบบสองสถานะจาก การเดือดที่มีการไหลของสารทำงานชนิด R134a โดย ข้อมูลที่ได้รับคาดว่าจะเป็นประโยชน์ต่อการนำไปใช้ ประกอบการเลือกใช้หรือออกแบบอุปกรณ์ระบายความ ร้อนขนาดเล็กที่สามารถประยุกต์ใช้ในงานจริง

#### 2. อุปกรณ์การทดลอง

ในการศึกษาครั้งนี้ อุปกรณ์ถ่ายเทความร้อนแบบ ครีบแท่งระบายความร้อนชนิดครีบสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัด (Rhombus fin) และชนิดครีบวงรี (Oval fin) ได้ถูก นำมาใช้ โดยทั้งสองทำจากทองแดงและผ่านกรรมวิธีผลิต ด้วยเครื่องจักรที่ควบคุมความละเอียดและความแม่นยำ สูง เพื่อตัดผลกระทบเนื่องจากขนาดของครีบที่อาจจะมี ผลต่อการทดลอง จึงได้ออกแบบให้มีค่าเส้นผ่าน ศูนย์กลางไฮดรอลิกของครีบ, ความสูง และระยะห่างหรือ ช่องทางการไหลระหว่างครีบให้มีขนาดที่เท่ากัน คือผ่าน ศนย์กลางไฮดรอลิกของครีบเท่ากับ 1 mm ความสง 1 mm และช่องว่างระหว่างครับเท่ากับ 1 mm โดยครีบ ้สี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดนั้นเมื่อรวมพื้นที่ผิวด้านข้างของครีบ และพื้นที่ฐานครีบแล้วจะมีพื้นที่ผิวแลกเปลี่ยนความร้อน โดยรวมเท่ากับ 1450.57 mm<sup>2</sup> สำหรับครีบวงรี มีพื้นที่ ้ผิวแลกเปลี่ยนความร้อนรวมเท่ากับ 1438.12 mm<sup>2</sup> ลักษณะรูปร่างของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนทั้งสอง แสดงไว้ดังรูปที่ 1



รูปที่ 1 ภาพขยายครีบระบายความร้อนแบบวงรี รูปที่ 2 แสดงส่วนประกอบและวงจรการทำงาน ของอุปกรณ์การทดลอง โดยรายละเอียดการทำงานมีดังนี้ คอมเพรสเซอร์ดูดและอัดส่งสารทำงาน (สารทำความเย็น R-134a) ความดันสูงและอุณหภูมิสูงไปยังเครื่องควบแน่น โดยกำหนดให้สารทำงานควบแน่นเป็นของเหลวที่ อุณหภูมิประมาณ 50°C จากนั้นสารทำงานจะถูกลด ความดันโดยการไหลผ่านอุปกรณ์ลดความดัน (Expansion Valve) สารทำงานในสถานะของผสมที่มี ความดันต่ำและอุณหภูมิต่ำจะถูกปรับค่าคุณภาพไอให้ได้ ค่าตามที่ต้องการก่อนเข้าส่วนทดลองด้วยเครื่องอุ่นฮีต เตอร์ไฟฟ้า หลังจากนั้นที่ส่วนทดลอง ฮีตเตอร์ไฟฟ้าแบบ



ส่วนทดลองนี้สารทำความเย็นรับความร้อนแฝงทำให้เกิด การเปลี่ยนสถานะเป็นไอมากขึ้น แต่อาจจะยังคงอยู่ใน สถานะของผสม ดังนั้นเพื่อป้องกันความเสียแก่ คอมเพรสเซอร์เนื่องจากสารทำงานในสภาวะของเหลวที่ กลายเป็นไอไม่หมด ฮีตเตอร์ไฟฟ้าให้ความร้อนอีกชุดหนึ่ง จึงถูกนำมาติดตั้งที่ทางออกของส่วนทดลองเพื่อทำให้สาร ทำความเย็นเปลี่ยนเป็นไอก๊าซทั้งหมด สำหรับอุปกรณ์วัด ค่าอุณหภูมิและความดันของสารทำงานเพื่อใช้ในการ ประเมินสมรรถนะการถ่ายเทความร้อน ได้ถูกนำมาติดตั้ง ที่ตำแหน่งต่างๆ ดังแสดงตามรูป

 แผ่น ขนาด 100 W จะเป็นตัวให้ภาระความร้อนแก่สาร ทำงานผ่านทางด้านล่างของพื้นผิวระบายความร้อน โดย ทั้งอุปกรณ์ระบายความร้อนและฮีตเตอร์ไฟฟ้าถูก ออกแบบให้สวมอยู่ในวัสดุพลาสติกที่มีคุณสมบัติเป็น ฉนวนทางความร้อนเพื่อป้องกันการสูญเสียความร้อนออก นอกระบบ สำหรับการควบคุมไม่ให้เกิดการถ่ายเทความ ร้อนที่พื้นที่ส่วนด้านบนของปลายครีบ จึงมีการใช้ แผ่นอะครีลิกโปร่งใสปิดทับแนบสนิทกับส่วนบนของครีบ ป้องกันการไหลของสารทำความเย็นไหลท่วมหรือสัมผัส พื้นที่ด้านบนของครีบ และการเลือกใช้แบบโปร่งใสก็ เพื่อให้สามารถสังเกตพฤติกรรมและรูปแบบการไหลได้ ที่



รูปที่ 2 วงจรการทำงานอุปกรณ์การระบายความร้อนแบบครีบ

#### 3. การคำนวณ

เพื่อตัดผลกระทบจากความแตกต่างของขนาดครีบ ดัง นั้น ข น า ด ช่ อ ง ท า ง ก า ร ไ ห ล ถู ก แ ท น ด้ ว ย เส้นผ่าศูนย์กลางไฮดรอลิก ( D<sub>h</sub>)ซึ่งคำนวณได้จาก

$$D_h = \frac{4A}{P} \tag{1}$$

ซึ่ง *A* หมายถึงพื้นที่หน้าตัดของช่องทางการไหล (m<sup>2</sup>) และ *P* คือ เส้นขอบเปียก (m)

ค่าคุณภาพไอของสารทำความเย็นที่เข้าชุดทดสอบ (x<sub>in</sub>) สามารถคำนวณได้จากการเปลี่ยนแปลงพลังงาน เอนธัลปีที่เครื่องอุ่นสารทำงานก่อนเข้าชุดทดสอบ ดังนี้

$$x_{in} = \frac{h_{TS,in} - h_{f-TS,in}}{h_{fg-TS,in}}$$
(2)

โดยที่  $h_{TS,in}$  คือ เอนธัลปีของสารทำความเย็นก่อน เข้าชุดทดสอบ (kJ/kg),  $h_{f-TS,in}$  คือ เอนธัลปีของสารทำ ความเย็นที่สถานะของเหลวก่อนเข้าชุดทดสอบ (kJ/kg) และ  $h_{fg-TS,in}$  หมายถึง เอนธัลปีของสารที่กลายเป็นไอ ของสารทำงานก่อนเข้าชุดทดสอบ (kJ/kg)

สำหรับค่าเอนธัลปีของสารทำความเย็นก่อนเข้าชุด ทดสอบ ( *h<sub>rs,in</sub>* ) สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$h_{TS,in} = h_{PH,in} + \frac{Q_{PH}}{\dot{m}_r}$$
(3)

โดยที่  $h_{_{PH,in}}$  หมายถึง เอนธัลปีของสารทำความเย็น ในสถานะของเหลวก่อนเข้าตัวอุ่น (kJ/kg),  $Q_{_{PH}}$  คือ อัตราการถ่ายเทความร้อนที่ตัวอุ่น (W) และ  $\dot{m}_r$  คือ อัตราการไหลของสารทำความเย็น (kg/s)



#### การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 30 5-8 กรกฎาคม 2559 จังหวัดสงขลา





อัตราการถ่ายเทความร้อนที่อุปกรณ์แลกเปลี่ยน ความร้อนก่อนเข้าชุดทดสอบ ( $Q_{_{PH}}$ ) สามารถคำนวณได้ จากกำลังงานไฟฟ้าที่จ่ายให้ ดังนี้

$$Q_{PH} = V \times I \tag{4}$$

เมื่อ V คือ ค่าแรงดันไฟฟ้า (Volt) และ I หมายถึง ค่ากระแสไฟฟ้า (Amp) ที่ป้อนให้กับอุปกรณ์ แลกเปลี่ยนความร้อนก่อนเข้าชุดทดสอบ

ค่าคุณภาพไอของสารทำความเย็นที่ออกจากชุด ทดสอบ ( x<sub>out</sub> ) สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$x_{out} = \frac{h_{TS,out} - h_{f-TS,out}}{h_{fg-TS,out}}$$
(5)

โดยที่  $h_{TS,out}$  หมายถึง เอนธัลปีของสารทำความ เย็นที่ไหลออกจากชุดทดสอบ (kJ/kg),  $h_{f-TS,out}$  คือ เอนธัลปีของสารทำความเย็นในสถานะของเหลวที่ไหล ออกจากชุดทดสอบ (kJ/kg) และ  $h_{fg-TS,out}$  คือ เอนธัลปี ของการกลายเป็นไอของสารทำความเย็นที่ไหลออกจาก ชุดทดสอบ (kJ/kg)

ค่าเอนธัลปีของสารทำความเย็นไหลที่ออกจากชุด ทดสอบ (  $h_{\scriptscriptstyle TS,out}$  ) สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$h_{TS,out} = h_{TS,in} + \frac{Q_{TS}}{\dot{m}_r}$$
(6)

เมื่อ  $Q_{TS}$  คือ อัตราการถ่ายเทความร้อนที่ชุด ทดสอบ (W) คำนวณได้กำลังงานไฟฟ้าที่ป้อนให้กับส่วน ทดสอบ ดังนี้

$$Q_{TS} = V \times I \tag{7}$$

ค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนเนื่องจากการไหล สองสถานะของสารทำความเย็น ( $\widetilde{h}_{TS}$ ) สามารถคำนวณ ได้ดังนี้

$$\widetilde{h}_{TS} = \frac{Q_{TS}}{A_s(T_{s.ave} - T_{r,ave})}$$
(8)

โดยที่ **A**<sub>s</sub> คือ พื้นที่ผิวการถ่ายเทความร้อนของชุด ทดสอบ (m<sup>2</sup>), **T**<sub>s.ave</sub> หมายถึง อุณหภูมิผิวโดยเฉลี่ยของ ชุดทดสอบ (K) และ **T**<sub>r.ave</sub> คือ อุณหภูมิสารทำความเย็น โดยเฉลี่ยที่ไหลเข้าและออกจากชุดทดสอบ (K)

ค่าเลขเรโนลด์ สามารถคำนวณได้จาก

$$\operatorname{Re} = \frac{GD_{h}}{\mu} \tag{9}$$

เมื่อ G คือ อัตราการไหลเชิงมวลต่อพื้นหน้าตัดของ ช่องทางการไหล (kg/m<sup>2</sup> s) และ  $\mu$  คือ ความหนืดจลน์ ของของไหลทำงาน (kg/m s)

#### 4. ผลการทดสอบและวิเคราะห์ผล

รูปที่ 3 แสดงค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความ ร้อนของอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่งสี่เหลี่ยม ข้าวหลามตัดกับครีบแท่งวงรีที่ค่าคุณภาพไอต่างๆ จากผล การทดลองเห็นได้ชัดว่าพบว่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเท ความร้อนของอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่ง สี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดให้ค่าที่สูงกว่าแบบแท่งวงรี โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่ค่าคุณภาพไอสูงๆ อย่างไรก็ตาม พบว่ามีแนวโน้มที่แตกต่างกันเมื่อพิจารณาถึงการ เปลี่ยนแปลงค่าคุณภาพไอในครีบแต่ละแบบ โดยพบว่า สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของครับสี่เหลี่ยมข้าว หลามตัดแปรผันแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นเมื่อค่าคุณภาพไอ เพิ่มขึ้น แต่กลับพบว่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน ของครีบวงรีมีแนวโน้มลดลงเมื่อคุณภาพไอสูงขึ้น ซึ่ง อาจจะเป็นผลมาจากการที่ไอสารทำงานที่ระเหยตัว รวมกันสะสมเป็นก้อนฟองก๊าซขนาดใหญ่และติดอยู่ใน ระหว่างครีบขวางช่องทางการไหล ซึ่งพบว่าปรากฏการนี้ ้เกิดขึ้นมากระหว่างการทดลองในกรณีที่ครีบเป็นวงรี



รูปที่ 3 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าคุณภาพไอกับ สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน ของอุปกรณ์ระบาย ความร้อนแบบครีบแท่งขนาดเล็ก

ผลของการไหลที่แสดงในรูปของค่าเลขเรโนลด์ที่มีผล ต่อสมรรถนะการถ่ายเทความร้อนได้แสดงไว้ดังรูปที่ 4 ซึ่ง พบว่าค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของครีบแท่ง สี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดแปรผันตามค่าเลขเรโนลด์ที่ค่า เลขเรโนลด์ต่ำๆ และดูเหมือนจะไม่เปลี่ยนแปลงที่ค่า







รูปที่ 5 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเลขเรย์โนลด์กับค่าความ ดันลด ในอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่งขนาด เล็ก

การอธิบายถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดพฤติกรรมการถ่ายเท ้ความร้อนในอปกรณ์การถ่ายเทความร้อนของครีบทั้งสอง แบบ อาจจะกล่าวได้ว่าสมรรถนะหรือค่าสัมประสิทธิ์การ ถ่ายเทความร้อนของอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบ สี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดมีค่าสูงกว่าแบบครีบวงรีนั้น เป็น อิทธิพลมาจากรูปทรงของครีบข้าวหลามตัดที่เป็นมุม แหลมทางด้านหน้าที่ของไหลเข้าประทะทำให้เกิดชั้น ขอบเขตการไหล (boundary layer) ที่หนากว่าแบบวงรี และคาดว่าของไหลที่ไหลผ่านมุมครีบด้านข้างครึ่งหน้าไป แล้วจะเกิดเวคของการปั่นป่วน(Turbulent wake) อย่าง มาก ทำให้เกิดการไหลผสมอย่างรุนแรงและปั่นป่วนของ สารทำงานเป็นเพิ่มความสามารถในการพาความร้อน อีก ทั้งหากพิจารณาครีบออกเป็นแถวๆ ก็จะคาดเดาได้ว่า ครีบในแถวถัดไปสารทำงานที่เข้ามาประทะก็จะเป็นของ ไหลที่มีความปั่นป่วนสูง แล้วก็จะทำให้ของไหลที่ผ่านครีบ แต่ละแถวออกไปมีการไหลที่ผสมกันอย่างรุนแรงมากขึ้น ทำให้สมรรถนะการถ่ายเทความร้อนเพิ่มสูงยิ่งขึ้นไปอีก ขณะที่ครีบแบบวงรีคาดว่าการเกิด Turbulent wake ที่ ปลายด้านหลังครีบคงมีความปั่นป่วนน้อยกว่าแบบครีบ ้วงรี จึงส่งผลให้มีความสามารถในการถ่ายเทความร้อนที่ ้ต่ำกว่า ในส่วนของความดันลดนั้น ก็คงจะให้เหตุผลได้ เช่นเดียวกันกับความสามารถในการถ่ายเทความร้อน คือ การที่อุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบสี่เหลี่ยมข้าว หลามตัดมีค่าความดันลดที่มากกว่าแบบวงรี เป็นผลมา จากพฤติกรรมการไหลที่เกิด Turbulent wake มากกว่า ความเร็วของอนุภาคสารทำงานที่เคลื่อนที่ข้ามชั้นการไหล ้มีมากกว่า จึงทำให้ค่าความดันตกคร่อมมีค่าสูง ดังนั้นใน

เลขเรโนลด์สูงๆ ขณะที่ครีบแบบวงรีกลับพบว่า เมื่อค่า อัตราการไหลหรือค่าเลขเรโนลด์มีค่าเพิ่มขึ้นจะส่งผลค่า สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนมีค่าลดลง ในส่วนของ อิทธิพลของลักษณะรูปแบบครีบ ผลการทดลองในรูปที่ 4 แสดงให้เห็นอย่างชัดเจนว่าครีบแบบสี่เหลี่ยมข้าวหลามให้ ค่าการถ่ายเทความร้อนที่สูงกว่าครีบสี่เหลี่ยมข้าวหลาม ตัดเมื่อพิจารณาที่ค่าเลขเรโนลด์เท่ากันเท่ากัน โดยเพิ่มขึ้น ถึง 170% โดยประมาณ

**TSF0021** 

นอกจากการศึกษาสมรรถนะการถ่ายเทความร้อน แล้ว ค่าความดันลดที่เกิดขึ้นในอุปกรณ์ระบายความร้อน ได้ถูกทำการทดลองศึกษาด้วย ดังแสดงไว้ในรูปที่ 5 ซึ่ง พบว่า ค่าความดันตกคร่อมของอุปกรณ์ระบายความร้อน แบบครีบแท่งขนาดเล็กชนิดครีบสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดมี ค่าสูงกว่าครีบแบบวงรีมากสุดถึงประมาณ 2 เท่า และเมื่อ พิจารณาถึงผลกระทบของอัตราการไหลที่มีต่อค่าความ ดันตกคร่อมก็พบว่า ในกรณีครีบแบบแท่งสี่เหลี่ยมข้าว หลามตัดเมื่อเพิ่มอัตราการไหลจะส่งผลให้ความดันตก คร่อมมีแนวโน้มสูงขึ้น แต่ขณะที่ครีบทรงวงรีนั้นพบว่า การเพิ่มขึ้นของอัตราการไหลไม่มีอิทธิพลต่อความดันตก คร่อมในอุปกรณ์



รูปที่ 4 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเลขเรโนล์ดกับ สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน ในอุปกรณ์ระบายความ ร้อนแบบครีบแท่งขนาดเล็ก



การนำไปประยุกต์ใช้งานจริงนั้น จะต้องคำนึงถึงค่า พลังงานที่เพิ่มขึ้นสำหรับขับเคลื่อนของไหลไปพร้อมๆกัน กับค่าสมรรถนะการถ่ายเทความร้อยที่เพิ่มขึ้นด้วย เพื่อให้ เกิดประสิทธิ์ภาพและความคุ่มค่าสูงสุด

#### 5. สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองสมรรถนะการถ่ายเทความร้อนและ ความดันลดจากการไหลแบบสองสถานะของสารทำความ เย็น R-134a ในอุปกรณ์ระบายความร้อนแบบครีบแท่ง ขนาดเล็กชนิดครีบสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดและครีบวงรี สามารถสรุปผลการศึกษาทดลองได้ว่า เมื่อออกแบบให้ ครีบทั้งสองลักษณะมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไฮดรอลิก และความสูงที่เท่ากันนั้น อุปกรณ์ระบายความร้อนแบบ ครีบแท่งรูปทรงเหลี่ยมข้าวหลามตัดให้ค่าสมรรถนะการ ถ่ายเทความร้อนที่สูงกว่าครีบแท่งแบบรูปทรงวงรี และ พบว่าครีบแท่งสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดจะมีค่าความดันลดที่ มากกว่าครีบแบบวงรีเช่นกัน ในส่วนผลของค่าคณภาพ ไอพบว่าส่งผลต่อสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของ ครีบทั้งสองแตกต่างกัน โดยพบว่าค่าสัมประสิทธิ์การ ถ่ายเทความร้อนของครีบสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดแปรผัน ตามค่าคุณภาพไอ ขณะที่ของครีบวงรีนั้นกลับแปรผกผัน กับค่าคุณภาพไอ เช่นเดียวกันกับผลของอัตราการไหล หรือค่าเลขเรโนลด์ที่มีต่อค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความ ร้อนที่พบว่า ผลการทดลองในครีบสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัด จะแปรผันตรงและจะแปรผกผันกันในกรณีครีบวงรี สุดท้ายนั้นพบว่าอัตราการไหลไม่ส่งผลต่อค่าความดันตก คร่อมของของไหลในอุปกรณ์ที่ใช้ครีบวงรี แต่อย่างไรก็ ตามจะส่งผลกับครีบแบบสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัด โดยจะทำ ให้ค่าความดันตกคร่อมที่ไหลผ่านครีบสี่เหลี่ยมข้าวหลาม ตัดมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราการไหลมีค่าสูงขึ้น

#### 6. กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอขอบคุณ "กองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ พลังงาน (แผนเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน)" สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน กระทรวงพลังงาน ภายใต้โครงการสนับสนุนทุนวิจัยแก่นักศึกษาระดับ ปริญญาตรี ประจำปี 2558 ที่ได้มอบงบประมาณ สนับสนุนการทำวิจัยในครั้งนี้ และผู้เขียนขอขอบคุณ นาย วัชรพล อินทรชนบท นายทิวัตถ์ แซ่เฮ้ง นายวิศรุทร์ รินสันเทียะ นางสาวนุจรี ทรัพย์โทน นักศึกษาสาขาวิชา วิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัย เอเชียอาคเนย์ ที่ได้ช่วยเหลือและมีส่วนร่วมในการทำงาน วิจัยให้สำเร็จลุล่วง

#### 7. เอกสารอ้างอิง

[1] Kandlikar, S. and Grande, W. (2004). Evaluation of single-phase flow in microchannels for high heat flux chip coolingthermohydraulic performance enhancement and fabrication technology, *Journal of Heat Transfer*, Vol.25 (8) 2004, pp. 5

[2] Owhaib, W. and Palm, (2004). Β. **Experimental** investigation of single-phase convective heat transfer in circular microchannels, Experimental Thermal and Fluid Science, Vol.28 (2-3), 2004, pp.105-110

[3] Li, J., Peterson, G. and Cheng, P. (2004). Three-dimensional analysis of heat transfer in a micro-heat sink with single-phase flow, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.47, 2004, pp.4215.

[4] Lee, P. and Garimella, S. (2005). Investigation of heat transfer in rectangular microchannels, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.48, 2005, pp.1688

[5] John, T.J., Mathew, B. and Hegab, H. (2010). Parametric study on the combined thermal and hydraulic performance of single phase micro pin-fin heat sinks part I: Square and circle geometries, *International Journal of Thermal Sciences*, Vol.49 (11), 2010, pp.2177-2190

[6] Ndao, S., Peles, Y. and Jensen, M.K. (2014). Effects of pin fin shape and configuration on the single-phase heat transfer characteristics of jet impingement on micro pin fins, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 70, 2014, pp.856-863

[7] Liu, M., Liu, D., Xu, S. and Chen, Y. (2011). Experimental study on liquid flow and heat transfer in micro square pin fin heat sink, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 54 (25–26), 2011, pp.5602-5611



[8] Abdoli, A., Jimenez, G. and Dulikravich, G.S. (2015). Thermo-fluid analysis of micro pin-fin array cooling configurations for high heat fluxes with a hot spot, *International Journal of Thermal Sciences*, Vol. 90, 2015, pp.290-297

[9] Duangthongsuk, W. and Wongwises, S. (2015). An Experimental Study on the Thermal and Hydraulic Performances of Nanofluids Flow in a Miniature Circular Pin Fin Heat Sink, *Experimental Thermal and Fluid Science*, Vol. 66, September 2015, pp.28-35

[10] Mohammadian, S.K. and Zhang, Y. (2014). Analysis of nanofluid effects on thermoelectric cooling by micro-pin-fin heat exchangers, *Applied Thermal Engineering*, Vol. 70 (1), 2014, pp.282-290

[11] Hasan, M.I. (2014). Investigation of flow and heat transfer characteristics in micro pin fin heat sink with nanofluid, *Applied Thermal Engineering*, Vol.63 (2), 2014, pp.598-607

[12] Zhai, Y.L., Xia, G.D., Liu, X.F. and Li, Y.F. (2015). Heat transfer enhancement of  $Al_2O_3-H_2O$ nanofluids flowing through a micro heat sink with complex structure, International Communications in Heat and Mass Transfer, Vol. 66, 2015, pp.158-166

[13] Kos sar, A., Kuo, C.J. and Peles, Y. (2005). Reduced pressure boiling heat transfer in rectangular microchannels with interconnected reentrant cavities, *Journal of Heat Transfer*, Vol.127 (10), 2005, pp.1106

[14] Kos sar, A., Kuo, C.J. and Peles, Y. (2005). Boiling heat transfer in rectangular microchannels with reentrant cavities, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.48, 2005, pp.4867.

[15] Kandlikar, S.G. (2002). Two-phase flow patterns, pressure drop, and heat transfer during boiling in minichannels flow passages of compact evaporators, *Heat Transfer Engineering*, Vol.23 (1), 2002, pp.5 [16] Qu, W. and Mudawar, I. (2003). Flow boiling heat transfer in two-phase microchannel heat sink: Part 1. Experimental investigation and assessment of correlation methods, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.46 (15), 2003, pp.2755

[17] Honda, H., Takamastu, H. and Wei, J.J. (2002). Enhanced boiling of FC-72 on silicon chips with micro-pin-fins and submicron-scale roughness, *Journal of Heat Transfer*, Vol.24, 2002, pp.383–390.

[18] Lie, Y.M., Ke, J.H., Chang, W.R., Cheng, T.C. and Lin, T.F. (2007). Saturated flow boiling heat transfer and associated bubble characteristics of FC-72 on a heated micro-pin-finned silicon chip, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.50, 2007, pp.3862–3876.

[19] Kosar, A. and Peles, Y. (2007). Boiling heat transfer in a hydrofoil-basedmicro pin fin heat sink. *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.50, 2007, pp.1018–1034

[20] Krishnamurthy, S. and Peles, Y. (2008). Flow boiling of water in a circular staggered micro-pin fin heat sink, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.51, 2008, pp.1349–1364.

[21] Qu, W. and Siu-Ho, A. (2009). Measurement and prediction of pressure drop in a two-phase micro-pin-fin heat sink, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.52, 2009, pp.5173– 5184.

[22] Chang, W.R., Chen, C.A., Ke, J.H. and Lin, T.F. (2010). Subcooled flow boiling heat transfer and associated bubble characteristics of FC-72 on a heated micro-pin-finned silicon chip, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.53, 2010, pp.5605–5621

[23] McNeil, D.A., Raeisi, A.H., Kew, P.A. and Bobbili, P.R. (2010). A comparison of flow boiling heat-transfer in in-line mini pin fin and plane channel flows, *Applied Thermal Engineering*, Vol.30, 2010, pp.2412–2425



[24] Xue, Y., Yuan, Ma, M. A. and Wei, J. (2011). Enhanced boiling heat transfer by usingmicropin- finned surface in three different test systems, *Heat Transfer Engineering*, Vol.32, 2011, pp.1–8

[25] McNeil, D.A., Raeisi, A.H., Kew, P.A. and Hamed, R.S. (2013). Flow boiling heat-transfer in micro to macro transition flows, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.65, 2013, pp. 289-307