CST-2010



# การจำลองเชิงตัวเลขเพื่อการออกแบบขอบแผ่นเกราะเซรามิค/โลหะ Numerical Simulation on Edge Design of Ceramic/Metallic Armor Plate

<u>อรพรรณ เจริญวงษ์</u>\* และ ชัยณรงค์ ศรีกุลวงศ์

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลและการบิน-อวกาศ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 \*E-mail:ch.orapan@gmail.com, เบอร์โทรศัพท์: 084 3394 008

## บทคัดย่อ

ในงานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษากลไกการเจาะทะลุของกระสุนปืนกับเกราะเซรามิค-โลหะโดยใช้เทคนิคจำลอง ความเสียหายแบบ Smooth particle hydrodynamics (SPH) ของการปะทะของกระสุนกับแผ่นเกราะที่ความเร็วสูง โดยใช้ซอฟแวร์ ANSYS-AUTODYN ทั้งนี้เพื่อศึกษาอิทธิพลของพารามิเตอร์ที่สำคัญต่อการออกแบบขอบของแผ่น เกราะ เมื่อถูกกระสุนปะทะด้วยแรงอัด โดยที่การเลือกวัสดุในการทำแผ่นเกราะมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อกลไกลการ ทำลายกระสุน ซึ่งแผ่นเกราะประกอบด้วยเกราะแผ่นหน้าใช้เซรามิค เนื่องจากเซรามิคมีความแข็งแรงด้านทานแรง กดสูง และมีคุณสมบัติในการทำลายหัวกระสุน เกราะแผ่นหลังใช้แผ่นโลหะ ทำหน้าที่ในการดูดซับพลังงานจลน์ของ กระสุน

การจำลองการออกแบบขอบแผ่นเกราะขนาด 100 ตารางเซนติเมตร จะทำการจำลองการปะทะบริเวณรอยต่อ และใกล้ขอบของแผ่นเกราะ พบว่าการหุ้มขอบแบบปิดขอบเซรามิค สามารถช่วยป้องกันสะเก็ดที่ปริออกทาง ด้านข้างและมีส่วนในการยึดรั้งแผ่นเกราะ ต้านทานการปะทะของกระสุนทำให้ระยะยุบตัวของแผ่นเกราะยุบตัว ลดลง และผลการจำลองเพื่อศึกษาอิทธิพลของเงื่อนไขขอบเขต (Boundary condition) ต่อรอยยุบตัวของแผ่นเกราะ ด้านหลัง สามารถสรุปได้ว่ารูปแบบของการจับยึดและการออกแบบขอบมีผลต่อขนาดของรอยยุบตัว ในกรณีแผ่น เกราะขนาดเล็ก

*คำหลัก:* แผ่นเกราะ, การวิเคราะห์แบบ SPH, เกราะเซรามิค/โลหะ

#### Abstract

In the paper, the study of the impact and penetration mechanism of projectiles into the ceramic tile/metallic plate is presented. The simulation of failure mechanism was conducted with the smooth particle hydrodynamic (SPH) scheme. The finite element analysis code ANSYS-AUTODYN is used for study the influence of edge design on the failure of armor. It was found that the armor material selection and plate layer configuration played an important role on the ballistic defeat mechanism. Ceramic plate was placed in strike-face position due to high compressive strength and fracture toughness properties having a capability on ballistic deterioration. The metallic plate was placed as a second layer to prevent penetration of the projectile.



The area of the baseline specimen is 100 cm<sup>2</sup>. The simulation feature was focused on the butt joint of ceramic tiles and edge enforcement of the armor plate. The edges of ceramic plates were protected by the metallic sheet in order to maintain the ceramic debris broken from the armor. The edge protection can improve ballistic performance, as well as lower the plate indentation. It was revealed that the joint configuration played a role on plate indentation. It can be concluded that edge encasement has a role on the indentation for small size armor plate.

Keywords: Armor plate, Smooth particle hydrodynamic scheme, Ceramic/metallic armor

#### 1. บทนำ

เกราะกันกระสุนได้ถูกพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อ เพิ่มประสิทธิภาพการป้องกันของเสื้อเกราะ วัสดุที่ใช้ ทำแผ่นเกราะมีตั้งแต่ ผ้า วัสดุคอมโพสิต โพลิเมอร์ เซรามิค พลาสติก เคฟลาร์ ฟิล์ม โลหะ แต่เนื่องด้วย ขีดจำกัดทางด้านอายุการใช้งาน ราคา กรรมวิธีการ ผลิต น้ำหนักของวัสดุแต่ละชนิด เป็นสาเหตุให้ผู้ผลิต และผู้ออกแบบต้องคำนึงถึงการผลิตเสื้อเกราะ ทำให้ ้วัสดุเซรามิคและโลหะ เป็นหนึ่งในวัสดุพื้นฐานที่ถูก ้นำมาใช้ออกแบบแผ่นเกราะเนื่องจากเซรามิคมีความ แข็งแรงต้านทานแรงกดสูง และมีคุณสมบัติในการ ทำลายหัวกระสุน และแผ่นโลหะ ทำหน้าที่ในการดูด ซับพลังงานจลน์ของกระสุนดังเช่น Shokrieh และ คณะ [1] ได้อธิบายถึงแบบจำลองรูปแบบการเสียหาย ของเกราะเซรามิค เซรามิคจะเกิดรูปแบบความ เสียหายแบบทรงกรวย (Conoid fracture) ช่วย กระจายแรงอัดไปยังแผ่นเกราะรองหลัง

ดังนั้นเพื่อทำการศึกษาปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้น จึง มีการนำเครื่องมือทางคอมพิวเตอร์เข้ามาช่วยในการ จำลองและออกแบบเสื้อเกราะ อีกทั้งยังช่วยใน การศึกษากลไกการปะทะกันระหว่างกระสุนปืนและ แผ่นเกราะ ซึ่งการวิเคราะห์ปัญหาความเสียหายการ ปะทะกันเป็นแบบพลศาสตร์ (Dynamic failure) จึง ด้องมีซอฟแวร์ที่เหมาะสมในการวิเคราะห์ปัญหา Sharma และคณะ [2] ได้กล่าวถึงการใช้ซอฟแวร์ใน การจำลองการประทะกันระหว่างลูกเหล็ก SS304 กับ แผ่นเหล็กรีด ARMCO โดยใช้ซอฟแวร์ LS-Dyna 3D และซอฟแวร์ AUTODYN 2D สำหรับการวิเคราะห์

ปฏหา Shah และ Abakr [3] ทำการทดสอบยิ่งจริง เปรียบเทียบกับผลการจำลองด้วยโปรแกรม LS-จำลองพฤติกรรมของแผ่นเกราะพอลิ DYNA คาร์บอเนตรูปร่างวงกลม เส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 115 mm ยิ่งด้วยกระสุนโลหะทรงกลมที่ความเร็ว 138 m/s พบว่าเมื่อยิงบริเวณใกล้ๆขอบที่มีการจับยึดแผ่น เกราะ เนื้อวัสดุแผ่นเกราะจะถูกอัดได้ง่าย ส่งผลให้ ระยะยุบตัวของแผ่นเกราะที่บริเวณกึ่งกลางแผ่นเกราะ มีรอยยุบตัวน้อยกว่าที่บริเวณใกล้ขอบที่มีการจับยึด และ Portillabullido [4] ทำการวิจัยเกี่ยวกับวัสดุคอม โพสิตที่ใช้สำหรับอากาศยานได้กล่าวถึงการกำหนด เงื่อนไขขอบเขตสำหรับการวิเคราะห์ปัญหาการปะทะ โดยการจำลองทางคอมพิวเตอร์ ยิงกระสุนใส่แผ่น Dyneema HB 25 และกำหนดการจับยึดชิ้นงานที่ขอบ ทั้ง 4 ด้านและ 2 ด้านนำผลมาพล็อตกราฟความเร็ว หลงเหลือของกระสุน (Residual velocity) พบว่า ้ลักษณะของกราฟมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ดังนั้นการ ้จับยึดที่ขอบ 4 ด้าน และ 2 ด้านให้ผลลัพท์ขนาด ความลึกรอยยุบตัวเท่ากัน กรณีที่แผ่นเกราะมีลักษณะ สมมาตรหรือเป็นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัส

งานวิจัยนี้จะใช้การจำลองเซิงตัวเลขโดยใช้ ซอฟแวร์ AUTODYN 3D วิเคราะห์ความเสียหายแบบ Smooth particle hydrodynamics (SPH) และลา กรานจ์ (Lagrangian) เนื่องจากการวิเคราะห์ด้วย เทคนิค SPH หรือ ลากรานจ์ เหมาะสำหรับการจำลอง ปัญหาที่มีความสัมพันธ์อัตราการเปลี่ยนแปลงรูปร่าง สูง (High-rate deformation) และการวิบัติของวัสดุ (Failure of material) เพื่อจำลองการออกแบบขอบ การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 27 16-18 ตุลาคม 2556 พัทยา จังหวัดชลบุรี





Multiphase equation of state โดยการคำนวณ ประกอบไปด้วย สมการกฎทรงมวล การอนุรักษ์ โมเมนตัม และการอนุรักษ์พลังงาน ซึ่งเป็นการ คำนวณในแบบของ SPH และ ลากรานจ์

## 2.1.1 วัฏจักรการคำนวณของลากรานจ์

วัฏจักรการคำนวณของลากรานจ์ [5] เริ่มต้นจาก การปรับแรงกริยาหรือแรงกระทำที่ขอบเขตทำให้เกิด ค่าความเร่งที่โหนด หลังจากนั้นไปคำนวณหา ความเร็วหรือระยะขจัดที่โหนด โดยการอินทิเกรตค่า ความเร่ง ผลที่ได้จากการคำนวณจะได้ ปริมาตรและ อัตราความเครียดซึ่งถูกนำมาใช้ในสมการความ เสียหายของวัสดุหลังจากนั้นก็จะมีการคำนวณเพื่อจะ ปรับความเค้น ความเค้นที่ได้ก็จะถูกนำไปใช้ในการ คำนวณหาแรงกระทำที่โหนด โดยผ่านสมการ การ อนุรักษ์โมเมนตัม วัฏจักรก็จะครบรอบและทำการ Update ข้อมูลลักษณะนี้ต่อไปเรื่อยๆดังรูปที่ 2ก

## 2.1.2 วัฏจักรการคำนวณของ SPH

SPH computation cycle [5] คือ สร้างเอลิเมนต์ แบบ Mesh free หรือเรียกว่า Meshless เป็นเทคนิคที่ ใช้แก้ป<sup>ี</sup>ญหาการคำนวณพลศาสตร์ต่อเนื่องเหมาะสม ที่สุดสำหรับการอธิบายการเคลื่อนที่แบบจุดมวลต่างๆ ใน SPH มีความเหมาะสมในการอธิบายรูปแบบความ เสียหายของเซรามิค มีรูปแบบการคำนวณขั้นตอน คล้ายกับลากรานจ์ ส่วนที่แตกต่างคือส่วนของการ ประมาณค่า เรียกว่า "การประมาณค่าของเคอร์เนล" จะใช้การคำนวณอัตรา approximation) (Kernel ความเครียดและระยะของอนุภาค โดย SPH จะจัด เรียงลำดับของอนุภาคโดยรอบทุกครั้งของการคำนวณ หนึ่งรอบไซเคิลเพื่อหาค่าแรงและน้ำหนักป<sup>ั</sup>จจุบันของ อนุภาคที่จะคำนวณในลำดับช่วงเวลาต่อไปดังรูปที่ 2ข 2.2 แบบจำลองพฤติกรรมของวัสดุ

เนื่องจากแผ่นเกราะประกอบด้วยวัสดุ 2 ชนิดคือ แผ่นเซรามิคขนาด 50x50x10 มม. และแผ่นโลหะ ขนาด 100x100x2 มม. ดังนั้นจึงต้องมีแบบจำลอง พฤติกรรมการเสียหายของวัสดุที่แตกต่างกัน ดังนี้

แผ่นเกราะสำหรับการเก็บสะเก็ดที่ปรืออกบริเวณ
 ด้านข้าง โดยแบ่งการจำลองออกเป็น 2 กรณี คือ กรณี
 แรกทำการพับขอบขึ้นมาจากโลหะแผ่นด้านหลังเท่า
 ความหนาของเซรามิคมีลักษณะคล้ายกับถาด กรณีที่
 สองพับขอบโลหะชนิดเดียวกับเกราะแผ่นหลังขึ้นมา
 ปิดขอบของเซรามิค และรวมไปถึงการจำลองเพื่อ
 ศึกษาอิทธิพลของเงื่อนไขขอบเขต (Boundary
 condition) ที่ส่งผลต่อรอยยุบตัวของแผ่นเกราะ
 ด้านหลัง โดยการจำลองยิงด้วยกระสุนปืนชนิด .44
 นิ้ว (NIJ level IIIA) ด้วยความเร็ว 450 เมตร/วินาที
 รูปร่างของกระสุนและแผ่นเกราะแสดงดังรูปที่ 1



(ก) ขนาดของกระสุนชนิด .44 นิ้ว



(ข) รูปร่างแผ่นเกราะออกแบบพับขอบ

รูปที่ 1 แบบจำลองรูปร่างของกระสุนและแผ่นเกราะ ชิ้นงาน

## 2. ระเบียบวิธีการวิเคราะห์เชิงตัวเลข 2.1 ซอฟแวร์คอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการจำลอง

สำหรับการวิเคราะห์เชิงตัวเลขด้วยซอฟแวร์ ANSYS-AUTODYN ใช้กับการวิเคราะห์ปัญหา พลศาสตร์แบบไม่เป็นเชิงเส้นตรง (Non-linear dynamics) เป็นโปรแกรมประเภท "Hydrocode" เหมาะสำหรับการคำนวณรูปร่างที่ไม่เป็นเชิงเส้นตรง และวัสดุที่มีคุณสมบัติไม่เป็นเชิงเส้นตรง อาทิ Plasticity, Failure, Strain-hardening and softening, การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 27 16-18 ตุลาคม 2556 พัทยา จังหวัดชลบุรี





(ก) วัฏจักรการคำนวณของลากรานจ์ (ข) วัฏจักรการคำนวณของ SPH รูปที่ 2 วัฏจักรการคำนวณของลากรานจ์ และวัฏจักรการคำนวณของ SPH

## 2.2.1 แบบจำลองพฤติกรรมวัสดุประเภทโลหะ

#### (Material models for metals)

#### 2.2.1.1 Steinberg-Guinan model

Steinberg-Guinan model [5] ใช้จำลองวัสดุหัว กระสุนปืนคือ ตะกั่ว ซึ่งเป็นแบบจำลองที่ใช้สำหรับ พฤติกรรมโลหะเหนียว ซึ่งเป็นวัสดุที่มีความเครียด มาก (Large strain), อัตราความเครียดสูง (High strain rates), ความดันสูง (high pressure) และ อุณหภูมิสูง (High temperature) เป็นต้น จากงานวิจัย พบว่า การเพิ่มความแข็งแรงของวัสดุ จะขึ้นอยู่กับการ เพิ่มขึ้นของความดันและจะลดลงเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น ซึ่งเขียนอยู่ในรูปความสัมพันธ์ความเค้นได้ดังนี้

$$Y = Y_0 \left\{ 1 + \left(\frac{Y'_p}{Y_0}\right) \frac{P}{\eta^{\frac{1}{3}}} + \left(\frac{G'_p}{G_0}\right) (T - 300) \right\} (1 + \beta \varepsilon)^n$$
(1)

$$G = G_0 \left\{ 1 + \left( \frac{G'_p}{G_0} \right) \frac{P}{\eta^{\frac{1}{3}}} + \left( \frac{G'_T}{G_0} \right) (T - 300) \right\}$$
(2)

- $Y_{0}$  คือ the initial yield stress
- Y คือ the yield stress
- $G_{\scriptscriptstyle 0}$ คือ the initial shear modulus
- G คือ the shear modulus
- P คือ the pressure
- T คือ the absolute temperature
- *n* คือ the hardening exponent
- eta คือ the hardening constant
- $\varepsilon$  คือ the effective plastic strain
- $\eta$  คือ the compression ratio

## 2.2.1.2 Johnson-Cook model (JC)

Johnson-Cook model ใช้สำหรับจำลองวัสดุ กระสุนที่เป็นทองแดง และสำหรับแผ่นเกราะรองหลัง ซึ่งในงานวิจัยของ Bürger และคณะ [6] กล่าวว่า โมเดลวัสดุ JC เหมาะสมกับปัญหาพลศาสตร์ที่มีอัตรา ความเครียดสูง (High-stain rate) และอุณหภูมิสูง (High temperature) โดยโมเดลนี้กำหนดค่า ความสัมพันธ์ของความเค้นครากในฟังก์ชั่นของ ความเครียดถาวร, อัตราความเครียดและอุณหภูมิ ดังนี้

$$\sigma_{y} = \left[A + B\overline{\varepsilon}_{p}^{n} \left[1 + C\ln\left(\frac{\dot{\overline{\varepsilon}}_{p}}{\dot{\varepsilon}_{0}}\right)\right] \left[1 - \left(\frac{T - T_{r}}{T_{m} - T_{r}}\right)^{m}\right]$$
(3)

- A คือ the initial yield stress
- B คือ the strain hardening coefficient
- n คือ the strain hardening exponent
- $\dot{ar{arepsilon}}_p$  คือ the effective plastic strain rate
- $\dot{\mathcal{E}}_0$  คือ the reference strain rate
- C คือ the strain rate coefficient
- m คือ the temperature softening exponent

*T*,  $T_r$ ,  $T_m$  คือ the absolute temperature, the absolute room temperature และ the absolute melting temperature

กำหนดให้  $\dot{\varepsilon}^* = \dot{\overline{\varepsilon}}_p / \dot{\varepsilon}_0$  คือ the dimensional plastic strain rate ( $\dot{\varepsilon}_0 = 1.0 \text{ s}^{-1}$ ) และ  $T^* = \frac{T - T_r}{T_m - T_r}$  คือ the

homologous temperature

## CST-2010



#### 2.2.1.3 Johnson-Holmquist model

Johnson-Holmquist [7] โมเดลวัสดุที่ใช้กันอย่าง แพร่หลายสำหรับอธิบายความเสียหายของเซรามิค โดยแบ่งช่วงความเสียหายออกเป็น 3 ช่วง คือ ช่วงแรก Intact surface (D=0) คือ ช่วงเริ่มแรกเมื่อ วัสดุได้รับภาระแล้วยังไม่เกิดความเสียหายขึ้น โมเดล วัสดุ ช่วงที่สอง Damage (0<D<1) เป็นช่วงที่วัสดุเริ่ม มีการเกิดความเสียหาย ช่วงที่สาม คือ Fracture (D = 1) คือ ช่วงที่วัสดุพังเสียหายแล้ว ดังนี้

Intact surface ( D=0 )

$$\sigma_i^* = A \left( P^* + T^* \right)^N \left( 1 - C \ln \left| \varepsilon^* \right| \right)$$
(4)

Damaged (0<D<1)

$$\sigma_D^* = \sigma_i^* - D(\sigma_i^* - \sigma_f^*)$$
(5)

Fractured (D = 1)

$$\sigma_f^* = MIN \left[ B \left( P^* \right)^m \left( 1 - C \ln \left| \varepsilon^* \right| \right) \sigma_f^{Max} \right]$$
(6)

- $\sigma^*_i$  คือ the stress description with no damage
- $\sigma^*_{\scriptscriptstyle D}$  คือ the stress at initial damage
- $\sigma_{\scriptscriptstyle f}^*$  คือ the stress at fracture
- $\sigma_{\scriptscriptstyle f}^{\scriptscriptstyle Max}$  คือ the maximum stress at fracture
- A คือ the intact strength constant
- B คือ the fracture strength constant
- C คือ the strain rate constant

 $P^{*}$ คือ the normalized pressure

 $T^{st}$ คือ the hydrodynamic tensile limit

## 2.3 การกำหนดเงื่อนไขเริ่มต้นและเงื่อนไข ขอบเขต

เงื่อนไขขอบเขตเริ่มต้น (Initial condition) ได้แก่ ความเร็วปะทะเท่ากับ 450 เมตร/วินาที (NIJ level IIIA) มุมปะทะแผ่นเกราะเท่ากับ 0° เงื่อนไขขอบเขต และการจับยึด (Boundary condition) แบ่งออกเป็น 3 กรณี ได้แก่

กรณีที่ 1 จับยึดมุมขอบแผ่นเหล็กกล้าไร้สนิม กรณีที่ 2 จับยึดผิวขอบแผ่นเหล็กกล้าไร้สนิม กรณีที่ 3 จับยึดแบบแนวเส้นขอบแผ่นเหล็กกล้า ไร้สนิม

#### 2.4 ขนาดของเอลิเมนต์ (Elements size)

จากงานวิจัยของ วิษณุพงศ์ ตะเคียน และคณะ [8] ได้ทำการจำลองการปะทะกันของกระสุนปืน ชนิด .44 นิ้ว กับแผ่นเกราะเซรามิควงกลมเส้นผ่าน ศูนย์กลางขนาด 50 มม. หนา 10 มม. และแผ่นเกราะ รองหลังทำจากโลหะเหล็กกล้าไร้สนิม SS304 ขนาด 250x250x2 มม. พบว่าขนาดของเอลิเมนต์ที่เหมาะสม เท่ากับ 2 มม. ใช้ระยะเวลาในการจำลอง (Simulation time) เท่ากับ 6 ชั่วโมง และเป็นขนาดเอลิเมนต์ที่ ให้ผลการคำนวณดีที่สุด ดังนั้นในงานวิจัยการจำลอง รอยต่อของแผ่นเกราะเซรามิคจะใช้ขนาดของเอลิเมนต์ เท่ากับ 2 มม. เช่นกัน



รูปที่ 3 การแบ่งขนาดของเอลิเมนต์ของกระสุนปืนและ แผ่นเกราะ 2 ชั้น

#### 3. ผลการจำลอง

#### 3.1 ผลกระทบของขอบ

ในการจำลองการออกแบบขอบแผ่นเกราะแบ่ง ออกเป็น 2 รูปแบบ ตามที่กล่าวในข้างต้น จากการจำลอง พบว่า เมื่อกระสุนปะทะแผ่นเกราะทำให้แผ่นเกราะเกิดการ เสียรูป ขอบของแผ่นเกราะเกิดการโก่งงอเข้าทั้งสี่ด้าน มี ลักษณะคล้ายกับการเกิดโมเมนต์ดัดซึ่งจะเห็นชัดในกรณีที่ 3 และ 4 ซึ่งการจำลองในข้างต้นเป็นการยิงที่บริเวณรอยต่อ และใกล้ขอบของแผ่นเกราะ การหุ้มขอบแบบปิดขอบ เซรามิคจะช่วยป้องกันสะเก็ดที่ปริออกทางด้านข้างและมี ส่วนในการยึดรั้งแผ่นเกราะ ในการต้านทานกระสุนทำให้ ระยะยุบตัวของแผ่นเกราะลูดลง

#### 3.2 ผลกระทบของรอยต่อ

เมื่อกระสุนปะทะบริเวณรอยต่อของแผ่นเกราะแบบ 3 รอยต่อ พบว่ารอยยุบตัวของแผ่นโลหะด้านหลังยุบตัวเพิ่ม มากขึ้น และการปะทะบริเวณรอยต่อของเซรามิค ทำให้ ทราบถึงความสำคัญ และความอันตราย เนื่องจากที่บริเวณ การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 27 16-18 ตุลาคม 2556 พัทยา จังหวัดชลบุรี



รอยต่อ เป็นจุดหนึ่งซึ่งเป็นจุดอ่อนแอของเสื้อเกราะที่ด้าน ปะทะทำจากวัสดุเซรามิค

## 3.3 ผลกระทบของเงื่อนไขขอบเขต

สำหรับผลกระทบของรูปแบบการจับยึดแผ่นเกราะ ในแต่ละกรณีส่งผลต่อระยะยุบตัวของแผ่นเกราะโดยผล การจำลองผลกระทบของรูปแบบการจับ

ยึดที่ขอบสรุปได้ดังตารา<sup>้</sup>งที่ 1 โดยจากกรณีที่ 1จับยึดที่ มุมขอบของแผ่นโลหะเหล็กกล้าไร้สนิม จะมีระยะยุบตัว มากที่สุด ซึ่งอาจเป็นผลมาจากดีกรีความเป็นอิสระ ใน การจับยึดน้อยกว่า หรือยึดไม่แน่นพอเกิดการเคลื่อนตัว ได้ง่าย กรณีที่ 2 จับยึดที่ผิวขอบคล้ายคลึงกับกรณี ด้นแบบ ซึ่งผลของระยะยุบตัวมีค่าใกล้เคียงกัน เนื่องจาก ทั้งสองกรณีนี้มีการจับยึดแน่นมาก กรณีที่ 3 และ 4 จับ ยึดเส้นขอบของแผ่นโลหะเหล็กกล้าไร้สนิม พบว่าระยะ ยุบตัวของกรณีที่ 4 น้อยกว่ากรณีที่ 3 เนื่องจากในกรณีที่ 4 การเกิดโมเมนดัดน้อยกว่า และการพับขอบแผ่นโลหะ ขึ้นมาปิดขอบเซรามิค เป็นการเพิ่มค่าโมเมนต์ของความ เฉื่อยของภาคตัด ด้านทานการดัดของแผ่นเกราะที่เกิด จากบริเวณขอบที่พับขึ้นมา ทำให้ระยะยุบตัวของแผ่นเกราะลดลงถึง 4.58 มม. จาก ตารางที่ 1 สามารถสรุปเป็นกราฟผลกระทบจากการจับยึด ที่ส่งผลต่อรอยยุบตัว ณ ที่เวลาต่างๆ (ดังรูปที่ 4) เมื่อ พิจารณากรณีที่ 1-3 ที่มีรูปร่างแผ่นเกราะเหมือนกันแต่ ลักษณะการจับยึดต่างกัน พบว่าการจับยึดที่ผิวขอบของ แผ่นเกราะให้ขนาดรอยยุบตัวน้อยที่สุด แต่การเลือกใช้ เงื่อนไขขอบเขตต้องเหมาะสมและมีข้อกำหนดใกล้เคียง กับการจับยึดการยิงทดสอบแผ่นเกราะจริง



รูปที่ 4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระยะยุบตัว/เวลา ที่ เงื่อนไขการจับยึดขอบแผ่นเกราะต่างๆ



**ตารางที่ 1** การจำลองผลกระทบการจับยึดที่ขอบที่มีผลต่อการยุบตัวสูงสุด

การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 27

16-18 ตุลาคม 2556 พัทยา จังหวัดชลบุรี



## 4. อภิปรายผล

 การพับขอบแผ่นเกราะถึงแม้การพับขอบจะช่วย ลดระยะยุบของแผ่นเกราะ แต่จะส่งผลต่อน้ำหนักของ แผ่นเกราะที่เพิ่มขึ้น เมื่อพิจารณาตารางที่ 2 เปรียบเทียบน้ำหนักแผ่นเกราะต่อหนึ่งหน่วยพื้นที่ พบว่า เมื่อมีการพับขอบน้ำหนักของแผ่นเกราะจะ เพิ่มขึ้นสำหรับกรณีที่พับขอบลักษณะคล้ายถาดและพับ ขอบโลหะปิดบริเวณขอบเซรามิคเป็น 15.27 และ 29.20 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

**ตารางที่ 2** น้ำหนักแผ่นเกราะต่อหนึ่งหน่วยพื้นที่ (Areal density : กรัม/ตร.ซม.)

•	,	
กรณีที่	น้ำหนักต่อหนึ่งหน่วย พื้นที่ (กรัม/ตร.ซม.)	น้ำหนักที่เพิ่มขึ้น (เปอร์เซ็นต์)
ต้นแบบ	5.24	-
พับขอบ	6.04	15.27
พับขอบปิดเซรามิค	6.77	29.20

อย่างไรก็ตามสำหรับแผ่นเกราะขนาดใหญ่การจับยึดมี ส่วนช่วยลดการยุบตัวในระดับหนึ่งเท่านั้น หากบริเวณ ปะทะอยู่ห่างจากขอบ ดังรูปที่ 5

รอยยุบตัวสูงสุดเท่ากับ 24.8 mm

รูปที่ 5 ผลกระทบของการพับขอบของแผ่นเกราะขนาดใหญ่ ต่อรอยยุบตัว

 ประสิทธิภาพการดูดซับพลังงานของแผ่นเกราะ จากรูปที่ 6ก จะพบว่ากระสุนมีความเร็วเป็นศูนย์ที่เวลา
 0.25 มิลลิวินาที และเมื่อพิจารณารูปที่ 6ข พลังงานจลน์ ของกระสุนที่สูญเสียจะมีค่าประมาณผลรวมของพลังงาน ภายใน แสดงในรูปที่ 6ค ที่เกิดขึ้นกับแผ่นเกราะเซรามิค และแผ่นเหล็กกล้าไร้สนิม ซึ่งสรุปได้ว่า พลังงานที่แผ่น เกราะดูดซับจากพลังงานจลน์กระสุนเป็นไปตามกฏการ อนุรักษ์พลังงาน

$$E_k \cong E_{i,ceramic} + E_{i,SS304}$$
 (7) $E_k$  คือ พลังงานจลน์ของกระสุนที่สูญเสีย

E<sub>i,ceramic</sub> คือ พลังงานภายใน หรือ พลังงานจลน์ที่แผ่น เซรามิคดูดซับ

E<sub>i,SS304</sub> คือ พลังงานภายใน หรือ พลังงานจลน์ที่แผ่น เหล็กกล้าไร้สนิมดูดซับ

จากรูปที่ 6ข กระสุนมีพลังงานสูญเสียเท่ากับ 455 จูลล์ และรูปที่ 6ค แผ่นเกราะเซรามิคดูดซับพลังงานจลน์ เท่ากับ 173 จูลล์ และ แผ่นเกราะโลหะดูดซับพลังงาน จลน์เท่ากับ 282 จูลล์ ดังนั้นพลังงานภายในของแผ่น เกราะเซรามิคกับแผ่นเหล็กกล้าไร้สนิมรวมกันเท่ากับ 455 จูลล์ จะพบว่ามีค่าเท่ากับพลังงานสูญเสียของกระสุน ซึ่งสอดคล้องกับสมการที่ (7)



รูปที่ 6 กราฟความสัมพันธ์ของพลังงานระหว่างกระสุน และแผ่นเกราะ (ก) กราฟความเร็วกับเวลาขอกระสุน



(ข) กราฟพลังงานจลน์ที่สูญเสียของกระสุน (ค) พลังงาน ภายในที่เกิดขึ้นกับแผ่นเกราะเซรามิคและแผ่นเหล็กกล้า ไร้สนิม (SS304) กรณีพับขอบโลหะปิดขอบเซรามิค

### 5. สรุปผล

 การใช้แบบจำลองเชิงตัวเลขมีส่วนช่วยใน การศึกษาผลกระทบของรูปแบบการจับยึดต่อการ ยุบตัวของแผ่นเกราะ นอกจากรูปแบบการจับยึดจะ ส่งผลต่อรอยยุบตัวของแผ่นเกราะด้านหลังแล้วนั้นยัง ส่งผลต่อระยะเวลาในการจำลอง โดยเฉพาะรูปร่างของ แบบจำลองที่ใช้มีขนาดใหญ่ เช่น การจำลองตัวเสื้อ เกราะที่มีขนาดจริง

 2. หากชิ้นงานมีขนาดเล็ก การพับขอบจะมีส่วน ช่วยลดการยุบตัว ซึ่งการพับขอบแบบปิดขอบเซรามิค จะช่วยป้องกันสะเก็ดที่ปริออกทางด้านข้างและมีส่วน ในการยึดรั้งแผ่นเกราะและลดระยะยุบตัวของแผ่น เกราะได้

### 6. กิตติกรรมประกาศ

คณะนักวิจัยต้องขอขอบคุณสำนักวิจัย
 วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี
 พระจอมเกล้าพระนครเหนือ ที่ให้ทุนวิจัยประเภททุน
 นักวิจัยทั่วไปประจำปีงบประมาณ 2555 แก่โครงการนี้
 (สัญญาเลขที่ KMUTNB-GEN-55-02)

## 7. เอกสารอ้างอิง

[1] Shokrieh, M.M., Javadpour, G.H. (2008). Penetration analysis of a projectile in ceramic composite armor, *Composite Structures*, vol.82, pp. 269–276.

[2] Sharma, A.C., Bhupinder, S., Manjit, S. (2008). Simulation of Impact and Penetration with Hydrocodes, paper presented in *the Proceedings of the 2008 Spring Simulation Multiconference,* San Diego, USA.

[3] Shah, Q. H., Abakr, Y. A. (2008). Effect of distance from the support on the penetration mechanism of clamped circular polycarbonate armor plates, *International Journal of Impact Engineering*, vol.35, pp. 1244–1250.

[4] Portillabullido, A. (2011). Numerical analysis of impact behaviour on aeronautical composite protections. Departamento de mecánica de medioscontinuosy teoría de estructuras.

[5] Theory Manual and SPH, ANSYS – Explicit 13.
[6] Bürger, D., de Faria, A., de Almeida, S.F.M., de Melo, F.C.L., Donadon, M.V. (2012). Ballistic impact simulation of an armor-piercing projectile on hybrid ceramic/fiber reinforced composite armors, *International Journal of Impact Engineering*, vol.43, pp. 63-77.

[7] Lamberts, A.P.T.M.J. Numerical simulation of ballistic impacts on ceramic material, *Master's thesis*, Eindhoven University of Technology, The Netherlands, 2007.

[8] วิษณุพงศ์ ตะเคียน และชัยณรงค์ ศรีกุลวงศ์ (2554). การจำลองเชิงตัวเลขการปะทะกันของกระสุน ปืนกับแผ่นเกราะเซรามิค/โลหะ, การประชุมวิชาการ เครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทยครั้งที่ 25, จังหวัดกระบี่